

# NEO & NEOHOT LINE

CZ

EN

DE

FR

RU

N

S

NL

DK

FIN

ESP

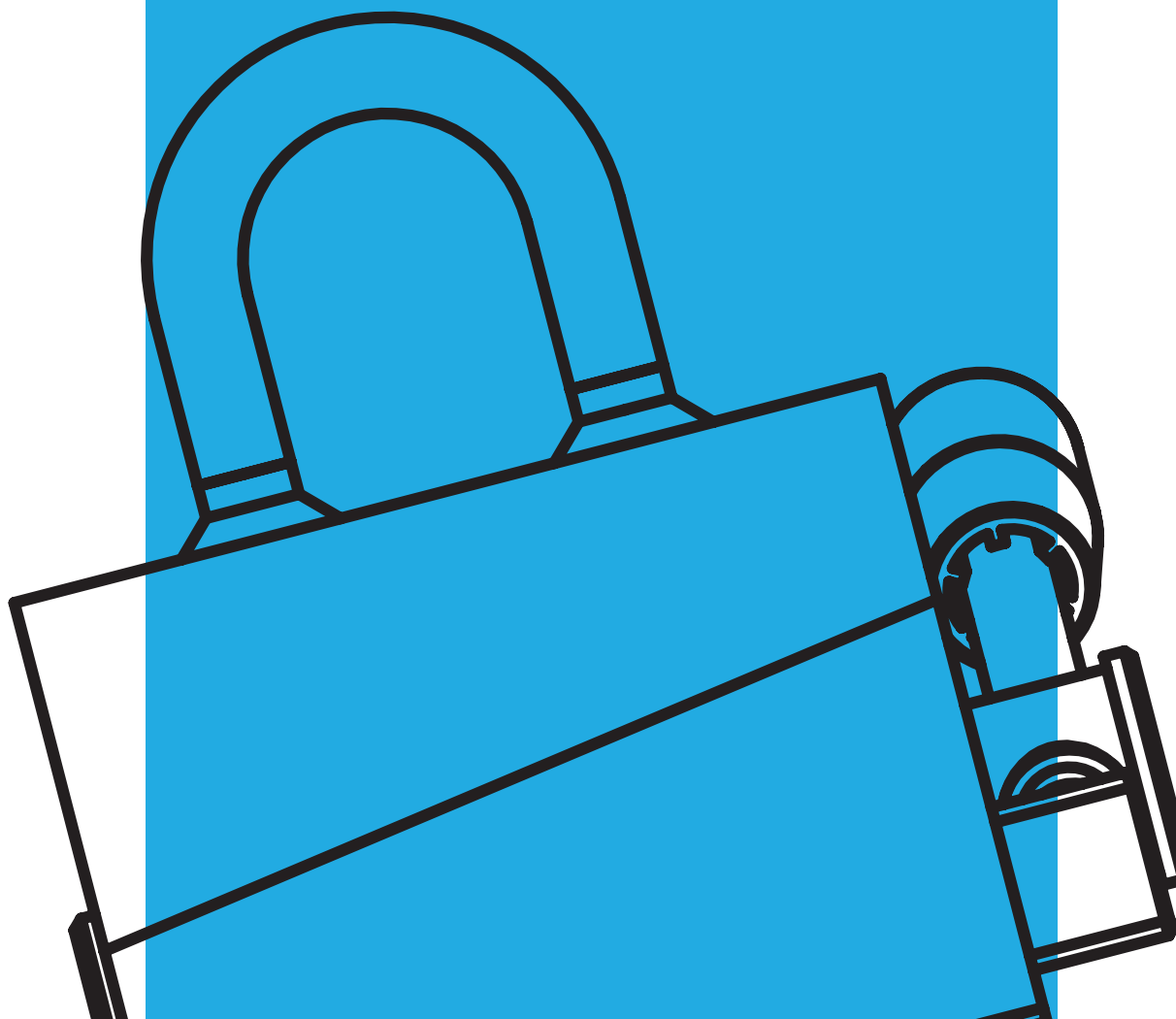
P

IT

PL

RO

HU



# NÁVOD K OBSLUZE A ÚDRŽBE PRO PRUĐKTOVOU ŘADU NEO A NEOHOT

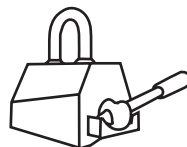
## PŘEDMLUVA

Přávě jste získali zvedací magnet od firmy WALMAG MAGNETICS. Věříme, že Vám pomůže zlepšit kvalitu a efektivitu Vašeho výrobního procesu. Děkujeme Vám za projevenou důvěru a přejeme mnoho let spokojeného užívání.

Na následujících stránkách naleznete informace potřebné k bezpečnému a optimálnímu užívání těchto zvedacích magnetů. Přečtěte si prosím pečlivě celý návod a dodržujte instrukce bezpečné práce. Umístěte tento návod na dobře viditelném místě blízko pracoviště.

Při předávání zkontrolujte, jestli je magnet nepoškozený a kompletní. Jestliže je zařízení poškozené nebo nekompletní kontaktujte okamžitě vašeho dodavatele.

## KOMPLETNÍ DODÁVKA OBSAHUJE



MAGNET ŘADY  
NEO NEBO NEOHOT



POKYNY PRO PRÁCI  
A ÚDRŽBU S PROHLÁŠENÍM  
O SHODĚ



ZKUŠEBNÍ PROTOKOL  
K EVIDENČNÍMU ČÍSLU  
MAGNETU

## NIKDY NEPRACUJTE S POŠKOZENÝM, NEBO NEKOMPLETNÍM MAGNETEM!

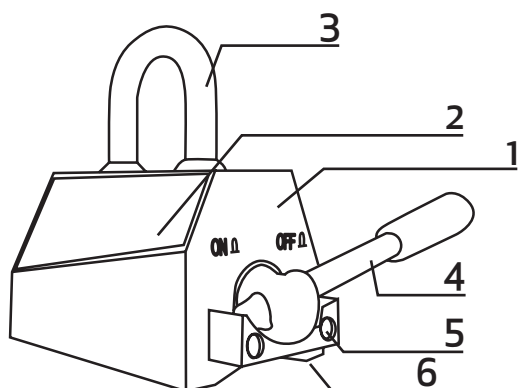
Zařízení NEO a NEOHOT mají záruční dobu 5 let na magnetický systém. Záruka neplatí při nedostacích, které mohou být zcela nebo částečně zapříčiněny:

- + chybným dodržováním pokynů pro práci a údržbu, nebo užitím výše zmíněného jinak, než je doporučeno
- + běžným opotřebením
- + úpravami, nebo opravami provedenými bez odborníka z WALMAG MAGNETICS, nebo jiné OPRÁVNĚNÉ osoby
- + nedodržením ročních servisních prohlídek

V každé korespondenci vztahující se k Vašemu zvedacímu magnetu nám vždy opište údaje uvedené na typovém štítku. Urychlí se tím celý proces řízení.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
délka (mm)	93	152	246	306	374	478
šířka (mm)	60	100	120	146	165	165
výška vč. oka (mm)	120	180	180	236	273	273
hmotnost (kg)	3	10	21	40	69	90
testovaná nosnost (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
max. jmenovitá zvedací kapacita pro plochý materiál (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
max. jmenovitá zvedací kapacita pro kruhové profily	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**PRO VERTIKÁLNÍ MANIPULACI JE NOSNOST POUZE CCA 20% . PŘED VERTIKÁLNÍ MANIPULACÍ PŘEVEĎTE TEST!**



## NEJDŮLEŽITĚJŠÍ ČÁSTI BŘEMENOVÉHO MAGNETU

1. Magnet
2. Nosnostní a typový štítek
3. Závěsné oko
4. Rukojeť
5. Aretace
6. Pólové nástavce

## BEZPEČNOST

**VAROVÁNÍ PŘED NESPRÁVNOU PRACÍ NEBO ÚKONEM, KTERÝ MŮŽE MÍT ZA NÁSLEDEK FYZICKÉ ZRANĚNÍ NEBO POŠKOZENÍ ZAŘÍZENÍ.**

### BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- + Nikdy nepracujte s tímto magnetem, dokud jste si neprostudovali a neseznámili se s pokyny
- + Osoby, které jsou závislé na srdečních stimulátorech, nebo podobných přístrojích, by neměly pracovat s magnetem bez předešlé konzultace s lékařem
- + Neodstraňujte varování nebo desku s pokyny z magnetu
- + Vždy noste ochranné brýle, rukavice, obuv a helmu
- + Nestůjte a nepohybujte se pod magnetem
- + Nepřenášejte břemena nad nebo kolem lidí
- + Nepoužívejte magnet jako pomůcku ke zvedání, přenášení, nebo přemísťování osob
- + Než začnete zvedat náklad, upozorněte osoby stojící poblíž
- + Abyste předešli tomu, že hák „vyklouzne“ z oka, používejte vždy zvedací hák vybavený pojistnou západkou
- + Ujistěte se, zda váha a rozměry zvedaného nákladu nepřekročily maximální povolené hodnoty
- + Nepracujte s poškozeným, nebo špatně pracujícím magnetem
- + Zapněte magnet až když je přesně umístěn na nákladu.
- + Vypněte magnet jen když byl náklad přemístěn na stabilní podloží
- + Nezvedejte více než jeden předmět magnetem najednou
- + Nenechávejte zvedaný náklad bez kontroly
- + Teplota nákladu ani okolí nesmí překročit 80°C.
- + V případě řady Neo Hot teplota nákladu ani okolí nesmí překročit 180°C

### NEBEZPEČNÉ ZACHÁZENÍ

1. Nezvedejte současně více předmětů (např. tenké plechy)
2. Nezvedejte náklad za nejmenší stranu.
3. Nepokládejte magnet dlouhou stranou podélně na předmět (loupání).



1.



2.



3.

### NOSNOST SE MŮŽE SNIŽIT V TĚCHTO PŘÍPADECH:

- + Vzduchová mezera mezi břemenem a magnetem způsobená papírem, nečistotami, barvou, hrubým povrchem, poškozením, atd., které jsou na břemeni, nebo na magnetu.
- + Tenký materiál. Čím tenčí je materiál, tím nižší je zvedací kapacita.
- + Délka a šířka břemene. Dlouhá, široká břemena se budou při zvedání ohýbat. Ohyb zvětšuje vzduchovou mezera mezi břemenem a magnetem a nazývá se odlupovací jev.

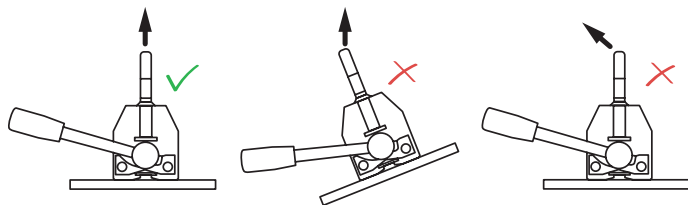
**NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ VÁHU A/NEBO ROZMĚRY PRO DANOU TLOUŠTKU MATERIÁLU UVEDENÉ V TABULCE.**

**VŽDY SE UJISTĚTE, ZDA JE MATERIÁL PŘÍMO POD MAGNETEM STABILNÍ. NA ZÁVADU JSOU DÍRY, VÝKLENKY, PLOCHY S MENŠÍ ŠÍŘKOU A PODOBNĚ.**

- + Typ nakládaného materiálu. Obecně platí: vysoké procento legování = nižší nosnost. Některé legury jsou dokonce naprosto nemagnetické
- + Malá styčná plocha mezi pólovým nástavcem a nákladem. V případě, že náklad plně nepokrývá pólový nástavec, nosnost bude snížena o stejný počet procent.

**PŘEDMĚT BY MĚL POKRÝVAT POKUD MOŽNO CELÝ PÓLOVÝ NÁSTAVEC A VŽDY ROVNOMĚRNĚ.**

- + Magnet musí zůstat během přepravy v horizontální poloze



### SKLADOVÁNÍ

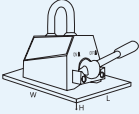
- + Břemenový magnet po dobu mimo provoz odkládejte na předem vyhrazená místa, prostředí skladování musí splňovat parametry: vlhkost do 80 %, teplota prostředí v rozsahu -10 až 80 °C, stabilní pozice vůči pádu – doporučujeme vodorovnou pozici
- + Před dlouhodobým skladováním proveďte kontrolu břemenového magnetu podle týdenního plánu dle odstavce KONTROLA A ÚDRŽBA BŘEMENOVÉHO MAGNETU

**HODNOTY V TABULCE NA PŘEDCHOZÍ SRANĚ JSOU UVEDENY PRO OCEL 37 (S 235 JR). PRO OSTATNÍ MATERIÁLY MUSÍ BÝT ZVEDACÍ KAPACITA PROCENTUĚLNĚ SNIŽENA TAKTO:**

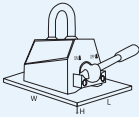
Materiál	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Ocelolitina	90	135	270	540	900	1350	1800
Nerezová ocel	50	75	150	300	500	750	1000
Šedá litina	45	67	135	270	450	675	900
Nikl	10	15	30	60	100	150	200

V případě jiných materiálů konzultujte s Vaším dodavatelem.

## LIMITY PRO HMOTNOST BŘEMEN PRO PLECHY A TRUBKY (OCEL 37 [S 235 JR])

POVRCH										
	Čistý a hladký povrch vzduchová mezera <0,1mm			Rezavý a válcovaný za tepla vzduchová mezera 0,1 - 0,3 mm			Nerovný a drsný povrch vzduchová mezera 0,3 - 0,5 mm			
	Max. rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max.rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max. rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		
NEO 150	H (tloušťka)	L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60	
		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (tloušťka)	L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (tloušťka)	L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120	
		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	6	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (tloušťka)	L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145	
		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (tloušťka)	L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (tloušťka)	L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170	
		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L=Délka (mm); W= Šířka (mm)

POVRCH										
	Čistý a hladký povrch vzduchová mezera <0,1mm			Rezavý a válcovaný za tepla vzduchová mezera 0,1 - 0,3 mm			Nerovný a drsný povrch vzduchová mezera 0,3 - 0,5 mm			
	Max. rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max. rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		Max. rozměry L x W (mm)	Max. zátěž (kgf) pro rozměry		
NEOHOT 125	H (tloušťka)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24		
NEOHOT 250	H (tloušťka)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75		
NEOHOT 500	H (tloušťka)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150		
NEOHOT 1000	H (tloušťka)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEOHOT 1500	H (tloušťka)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEOHOT 2000	H (tloušťka)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

NEZVEDEJTE PLECHY TENČÍ, NEŽ JE UVEDENO V TABULCE.

POKUD ZVEDÁTE TRUBKY S TENKOU STĚNOU, MŮŽE BÝT MAX. DÉLKA TRUBKY OMEZENA.

#### HORIZONTÁLNÍ A VERTIKÁLNÍ MANIPULACE

Použijte otočné rameno NEO-HV, které představuje velmi pohodlné otáčení z horizontální do vertikální polohy a naopak. Kontaktujte nás pro více informací!

## PRÁCE S BŘEMENOVÝM MAGNETEM

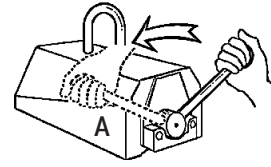
Dříve než uvedete magnet do provozu, přečtete si bezpečnostní instrukce.



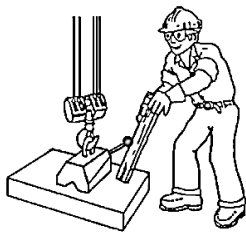
1. Před každým uvedením do provozu zkontrolujte stav magnetu. Očistěte kartáčem povrch základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné, jakékoliv nerovnosti a výstupky opilujte.



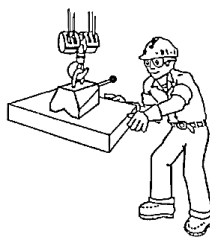
2. Umístěte magnet na předmět tak, aby během zvedání zůstal v horizontální poloze. Co nejpřesněji určete těžiště předmětu.



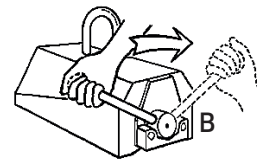
3. Uchopte páku a zapněte magnet přesunutím páky do pozice ON (A). Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit.



4. Zvedněte náklad o několik cm a otestujte přídržnou sílu, abyste se ujistili, že je náklad dobře upevněn. Nestůjte pod nákladem!



5. Doprovázejte náklad a držte ho za okraje. Vyhybejte se srážce, rozkývání a otřesům. Nestůjte pod nákladem a udržujte náklad v horizontální poloze!



6. Nechejte opatrně klesnout náklad na pevný podklad. Uchopte páku a vytáhněte ji ze zajištěného stavu. Vypněte magnet přesunutím páky do pozice OFF. (B) Dovolte tlaku pružiny, aby páku zajistila. Zkontrolujte, zda je páka zajištěna! Teprve nyní můžete páku pustit.

**NIKDY NEZKOUŠEJTE MAGNET ZAPÍNAT, JESTLIŽE JE UMÍSTĚN NA VELMI TENKÉM NEBO NEMAGNETICKÉM MATERIÁLU NEBO JE VE VZDUCHU. VELMI TENKÝ MATERIÁL MŮŽE ZŮSTAT PŘILEPENÝ NA MAGNETU I PO JEHO VYPNUTÍ. NEPOUŠTĚJTE PÁKU DOKUD NENÍ PLNĚ ZAJIŠTĚNA.**

### KONTROLA A ÚDRŽBA BŘEMENOVÉHO MAGNETU

#### Před každým použitím:

Zkontrolujte vizuálně magnet. Obruste spodek základny magnetu a kontaktní povrch břemene. Pokud je to nutné odstraňte také různé vrypy a nerovnosti. Pokud uvedené není dodrženo, magnet nepoužívejte. Zkontrolujte funkčnost rukojeti a zamykacího mechanismu.

#### Týdně:

Zkontrolujte magnet včetně zvedacího oka a zamykacího mechanismu na případný výskyt deformací, prasklin, nebo jiných poškození. Opatřebení zvedacího oka používáním by nemělo překročit 10% jeho originální tloušťky. Poškozené části vyměňte. Zkontrolujte přítomnost a správnost instrukčních tabulek. Zkontrolujte póly magnetu. Pokud v nich jsou poškození na více jak 10% povrchu, měli byste magnet vrátit dodavateli pro přebroušení. Zvedací kapacita se odvíjí od těchto poškození.

#### Ročně:

Zvedací kapacita magnetu by měla být každoročně testována Vaším dodavatelem.

© Copyright 2018: WALMAG MAGNETICS; Všechna práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být kopírována nebo zveřejňována prostřednictvím tisku, kopírování nebo jiným způsobem bez předchozího písemného souhlasu společnosti WALMAG MAGNETICS. To platí i pro všechny doprovodné kresby a ilustrace.

Tímto prohlašujeme, že břemenové magnety NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500 a NEOHOT 2000 jsou v souladu s ustanoveními směrnice o strojních zařízeních (nařízení 2006/42 EG) s upravenými normami EN 13155 a vnitrostátních prováděcích právních předpisů.

Zbyněk Tihelka  
CEO

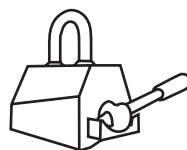
# OPERATING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS FOR NEO AND NEOHOT LINE

## PREFACE

You have purchased a WALMAG MAGNETICS lifting magnet. We thank you for the trust you have placed in our product. These instructions contain all the information required for safe and optimum use of the lifting magnet. Read the instructions carefully and follow the directions. Keep the instructions in a safe place close to the workplace.

On delivery check that the magnet is undamaged and complete. If the equipment is damaged or incomplete contact your supplier immediately.

## THE COMPLETE DELIVERY CONSISTS OF



MAGNET NEO OR  
NEOHOT LINE



OPERATING AND  
MAINTENANCE INSTRUCTIONS  
INCL. EU DECLARATION  
OF CONFORMITY



TEST CERTIFICATION

## NEVER USE A DAMAGED OR INCOMPLETE MAGNET!

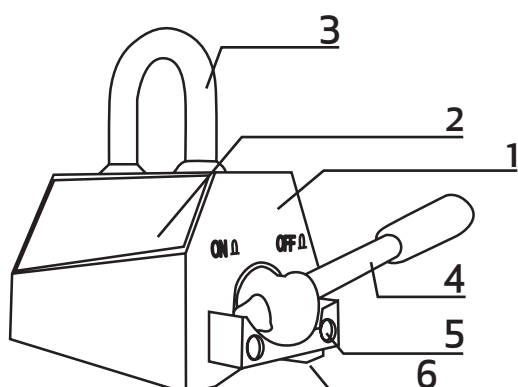
NEO and NEOHOT are guaranteed for a term of 60 months on the magnetic system. The guarantee is not applicable to shortcomings that can be wholly or partially attributed to:

- + failure to comply with the operating and maintenance instructions or use considered as being other than normal
- + normal wear
- + modification or repairs not performed by WALMAG MAGNETICS or authorised agent

In all correspondence regarding your lifting magnet always state the information displayed on the type plate.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
length (mm)	93	152	246	306	374	478
width (mm)	60	100	120	146	165	165
height incl. lifting eye (mm)	120	180	180	236	273	273
weight (kg)	3	10	21	40	69	90
tested lifting capacity (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
workload limit for plates (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
workload limit pipe and tube (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**IN CASE OF VERTICAL HANDLING IS THE LOAD CAPACITY LIMITED TO ONLY APP. 20%. CARRY OUT THE TEST BEFORE YOU START WITH MANIPULATION!**



## NAMES OF THE MOST IMPORTANT PARTS OF THE LIFTING MAGNET

1. Magnet
2. Instruction plate + type plate
3. Lifting eye
4. Handle
5. Handle lock plate
6. Pole shoes



# SAFETY

**WARNING FOR INCORRECT OPERATION OR ACTION THAT COULD HAVE PHYSICAL INJURY OR DAMAGE TO THE EQUIPMENT AS A RESULT.**

## SAFETY INSTRUCTIONS

- + Never use this magnet before these instructions have been read and understood
- + Persons fitted with a pacemaker or other medical equipment should never use the magnet without first consulting medical specialist
- + Never remove warning or instruction plates from the magnet
- + Always wear safety glasses, gloves, protective footwear and a helmet
- + Never stand or move under the load
- + Never transport over or past people
- + Never use the magnet as an aid to lifting, supporting or transporting persons.
- + Warn bystanders when beginning to lift and load
- + To prevent the hook from slipping out of the eye hook always use a lifting hook equipped with a safety latch
- + Ensure that the weight and dimensions of the load to be lifted do not exceed the maximum permitted values
- + Never use a damaged or poorly operating magnet
- + Only switch the magnet on when it has been placed on the load
- + Only switch the magnet off when the load has been placed on a stable surface
- + Never lift more than one workpiece at a time with this magnet
- + Never leave a hoisted load unattended
- + The temperature of the load or the surroundings must never exceed 80°C
- + Neo Hot - The temperature of the load or the surroundings must never exceed 180°C

## UNSAFE APPLICATIONS

1. Never lift more workpieces simultaneously (e.g. thin sheets)
2. Never lift a load on the smallest side
3. In case of long, flexible workpieces, place the magnet crosswise to the long side of workpiece (to avoid the peeling effect)

## THE WORKLOAD LIMIT MAY BECOME LESS AS A RESULT OF

- + Air gaps between the load and the magnet, caused by paper, dirt, paint, burrs, damage, surface roughness etc. either on the load or the magnet.
- + Thin loads. The thinner the load the less the lifting capacity.
- + Length and width of the load. Long, wide parts that hang outside the magnet protrusions, resulting in an air gap. This is called the peeling effect.

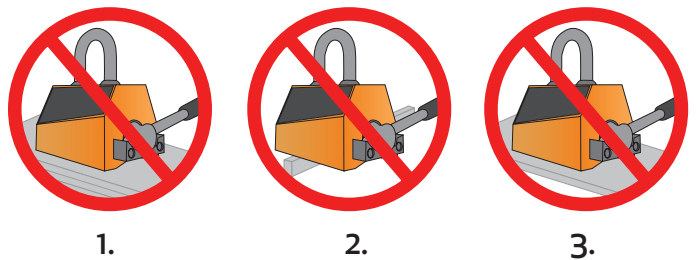
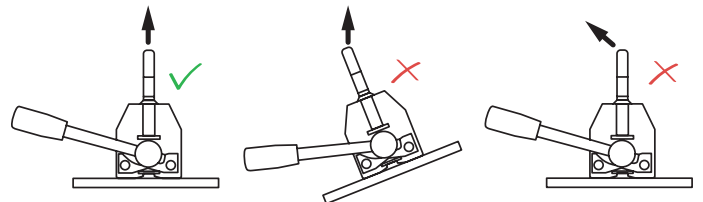
## NEVER EXCEED THE MAXIMUM WEIGHT AND/OR DIMENSIONS FOR THE MATERIAL THICKNESS STATED IN THE TABLE.

## NEVER PLACE THE MAGNET OVER A LARGE HOLE OR BORE.

- + The load material type. In general it applies that: high alloy percentage = low lifting capacity. Some alloys are even totally non-magnetic (e.g. stainless steel 304).
- + A small contact surface between pole shoes and load. In case the load does not fully cover the pole shoes the lifting capacity will be reduced by the same percentage.

## A WORKPIECE SHOULD COVER BOTH POLE SHOES AS FAR AS POSSIBLE, AND ALWAYS TO AN EQUAL AMOUNT.

- + The magnet must remain fully horizontal during transport.



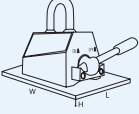
**THE VALUES IN THE TABLE ON PAGE 4 APPLY TO ST. 37 (S 235 JR). FOR OTHER MATERIALS THE LIFTING CAPACITY WILL REDUCE BY THE PERCENTAGES BELOW:**

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Cast steel	90	135	270	540	900	1350	1800
Stainless steel	50	75	150	300	500	750	1000
Cast iron	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

For other materials consult your supplier.

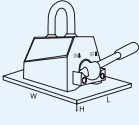


## WORKLOAD LIMIT FOR PLATES AND ROUNDS (FOR S 235 JR [ST 37])

		SURFACE CONDITION								
		Clean and smooth ground surface. Air gap <0,1mm				Rusty and hot rolled surface Air gap 0,1 - 0,3 mm		Irregular and rough surface. Air gap 0,3 - 0,5 mm		
		Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)	WLL (kg) for plate sizes as below	
NEO 150	(H) thickness		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35	
NEO 300	(H) thickness		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75	
NEO 600	(H) thickness		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	6	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
NEO 1000	(H) thickness		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
NEO 1500	(H) thickness		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
NEO 2000	(H) thickness		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

L = Length (mm), W = Width (mm)

## SURFACE CONDITION

		Clean and smooth ground surface. Air gap < 0,1mm				Rusty and hot rolled surface Air gap 0,1 - 0,3 mm				Irregular and rough surface. Air gap 0,3 - 0,5 mm			
		Max. dimensions L x W (mm)		WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)		WLL (kg) for plate sizes as below		Max. dimensions L x W (mm)		WLL (kg) for plate sizes as below	
NEOHOT 125	(H) thickness		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55			
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45			
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40			
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15			
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3			
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24					
NEOHOT 250	(H) thickness		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100
			W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100			
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85			
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53			
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23			
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12			
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75					
NEOHOT 500	(H) thickness		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250			
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200			
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150			
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80			
	6	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55			
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150					
NEOHOT 1000	(H) thickness		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645			
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515			
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410			
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290			
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175			
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300					
NEOHOT 1500	(H) thickness		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980			
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900			
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350			
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270			
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160			
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600					
NEOHOT 2000	(H) thickness		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250			
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150			
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450			
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350			
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200			
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800					

DO NOT LIFT PLATES THINNER THAN INDICATED IN THE THE CHART.

WHEN LIFTING TUBES WITH A THIN WALL THE LENGTH MAY BE THE LIMITING FACTOR.

#### HORIZONTAL AND VERTICAL HANDLING?

Use the „HV“ lift arm, very convenient to turn from horizontal to vertical position and viceversa. Ask further information!

## OPERATION

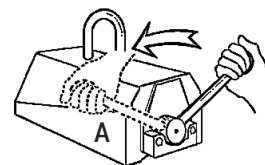
Read the safety instruction first before operating the magnet



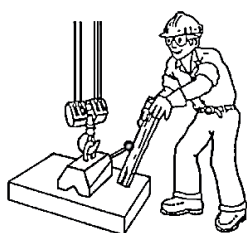
1. Check the condition of the magnet each time before use. Wipe the pole shoes on the magnet and the contact surface of the workpiece burrs or irregularities.



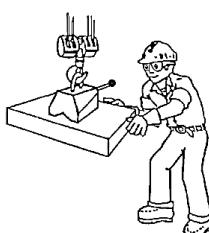
2. Place the magnet on the workpiece and position the magnet in such a manner that it remains horizontal during lifting (determine the centre of gravity of the workpiece as accurately as possible).



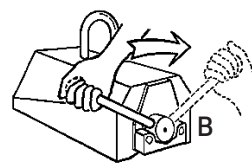
3. Grasp the handle and switch the magnet on by placing the handle in position A. Allow the spring pressure to pull the handle back into the locked position. Check this! Only now the handle can be released.



4 Lift the load several centimetres and give the load is well gripped. Never stand under the load!



5 Guide the load by holding the corners. Avoid collisions, swinging and shocks. Never stand under the load and keep the load horizontal!



6. Grasp the hand of the handle ball and pull the handle out of its locked position. Switch the magnet off by placing the handle in position B. Allow the spring pressure to pull the handle back into the locked position. Check this! Only now the handle can be released.

**NEVER TRY TO SWITCH THE MAGNET ON OR OFF WHILE IT IS SITTING ON VERY THIN OR ON NON-MAGNETIC MATERIAL OR IN THE AIR.**

**CAUTION: LIGHT WORKPIECES MAY STICK TO THE MAGNET AFTER IT HAS BEEN SWITCHED OFF! NEVER RELEASE THE HANDLE BEFORE SAME IS FULLY LOCKED.**

## INSPECTION AND MAINTENANCE OF THE LIFTING MAGNET

### Before use:

Check the entire magnet visually. Brush the pole shoes of the magnet and the contact surface of the workpiece clean. If necessary file off any burrs or irregularities. Do not use the magnet if you have discovered any defects. Check the operation of the handle and locking plate.

### Weekly:

Check the entire magnet, including the hook eye, lifting cover and bolts for deformities, cracks or other defects. If the lifting eye is deformed or more than 10% worn off, it should be replaced. Check the presence and legibility of the type plate and instruction plate. Check the pole shoes. If they are more than 10% damaged (pits, burrs etc.) the magnet should be returned to your supplier or an authorised agent for regrinding. Lifting capacity is checked following this operation.

### Annually:

Have the lifting capacity of your magnet checked by your supplier or an authorised agent at least once a year.

© Copyright 2018; All rights reserved. No part of this publication may be duplicated and/or made public by means of printing, photocopying, microfilm or in any other manner whatsoever without prior written permission from WALMAG MAGNETICS. This also applies to all accompanying drawings and illustrations.

We herewith declare that the lifting magnets NEO 150, NEO 300, NEOLIFT 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 are in conformity with the provisions of the Machinery Directive (Directive 2006/42 EG as amended), with the harmonised standards EN 13155 and with national implementing legislation.

Zbyněk Tihelka  
CEO

# BEDIENUNGS UND WARTUNGSVORSCHRIFTEN FÜR MODELLE NEO UND NEOHOT

## VORWORT

Sie haben einen Lasthebemagneten von WALMAG MAGNETICS gekauft. Wir danken Ihnen für das in unser Produkt gesetzte Vertrauen.

Diese Bedienungsanleitung umfasst alle Informationen, die für eine sichere und optimale Benutzung des Lasthebemagneten erforderlich sind. Lesen Sie die Instruktionen aufmerksam durch und befolgen Sie die Anweisungen. Heben Sie diese Bedienungsanleitung gut auf und bewahren Sie sie in der Nähe des Arbeitsplatzes.

Kontrollieren Sie bei der Lieferung, ob der Lasthebemagnet unbeschädigt und komplett geliefert wurde. Nehmen Sie sofort Kontakt mit Ihrem Lieferanten auf, wenn Sie feststellen, dass der Magnet beschädigt und/oder unvollständig ist.

## NIEMALS EINEN BESCHÄDIGTEN UND/ODER UNVOLLSTÄNDIGEN LASTHEBEMAGNETEN BENUTZEN. UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFTEN BEACHTEN!

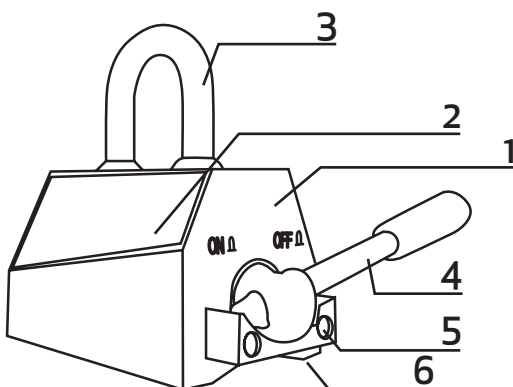
NEO und NEOHOT haben eine Garantie von 60 Monaten auf das Magnetsystem. Von der Garantie ausgeschlossen sind Mängel die ganz oder teilweise eine Folge sind von: things that can be wholly or partially attributed to:

- + nichtbeachtung der Bedienungs- und Wartungsvorschriften, bzw. unsachgemäße Benutzung
- + normalverschleiss
- + modifikationen oder Reparaturen, die nicht durch WALMAG MAGNETICS oder einer autorisierte Werkstatt ausgeführt wurden. Beim Schriftverkehr bezüglich Ihres

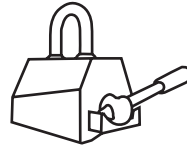
Lasthebemagneten immer die Daten des Typenschilds angeben.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Länge (mm)	93	152	246	306	374	478
Breite (mm)	60	100	120	146	165	165
Höhe bis Kranhaken (mm)	120	180	180	236	273	273
Hmotnost (kg)	3	10	21	40	69	90
Eigengewicht (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Tested Lifting Capacity (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Tragfähigkeit für Bleche (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

## BEI MANIPULATION IN VERTIKALER POSITION WIRD DIE LEISTUNG NUR AUF CA. 20% DER NENNKAPAZITÄT REDUZIERT! FÜHREN SIE DEN TEST VOR BEGINN DER MANIPULATIONSARBEITEN DURCH



## DER GESAMTLIEFERUMFANG BESTEHT AUS



MAGNET ŘADY  
NEO NEBO NEOHOT



BEDIENUNGS-, WARTUNGSVOR-  
SCHRIFTEN MIT  
EU-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG



PRÜFZEUGNIS

## DIE WICHTIGSTEN TEILE DES LASTHEBEMAGNETEN

1. Magnet
2. Instruktionsschild + Typenbezeichnung
3. Hebeöse
4. Schalthebel
5. Arretierblock
6. Polschuhe

## SICHERHEIT

**WARNUNG VOR FALSCHER BEDIENUNG ODER HANDLUNG, DIE VERLETZUNGEN ODER BESCHÄDIGUNG DES MAGNETEN ZUR FOLGE HABEN KANN.**

### SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

- + Benutzen Sie diesen Magneten nicht, bevor die Bedienungsvorschrift gelesen und verstanden ist.
- + Personen mit Herzschrittmacher oder anderen medizinischen Apparaten dürfen den Magneten nur mit Zustimmung eines Arztes benutzen.
- + Niemals Warnzeichen und/oder Instruktionsschilder vom Magneten entfernen.
- + Immer Sicherheitsbrille, -handschuhe, -schuhe und helm benutzen.
- + Begeben Sie sich niemals unter die Last.
- + Niemals über Personen hinweg transportieren.
- + Niemals verwenden, wenn sich Personen im Gefahrenbereich aufhalten.
- + Diesen Magneten niemals als Hilfsmittel zum Heben, Unterstützen oder Transportieren von Personen benutzen.
- + Umstehende warnen, wenn der Hebevorgang anfängt.
- + Immer einen Lasthaken, der eine Sicherheitsklappe besitzt, benutzen, damit die Lastöse nicht aus dem Haken schiessen kann.
- + Sofern beim Umlegen des Schalthebels die Gefahr von Verletzungen besteht, z.B. durch Anstossen am Tragmittel ist zwischen dem Lasthebemagnet und dem Lasthaken ein Anschlagmittel (z.B. Hebeband, Anschlagkette) zu verwenden.
- + Niemals das zugelassene Gewicht und Abmessungen der Last überschreiten.
- + Niemals einen beschädigten oder schlecht funktionierenden Magneten benutzen.
- + Den Lasthebemagneten erst einschalten, wenn er auf der Last steht.
- + Den Magneten erst ausschalten, wenn die Last auf einem stabilen Untergrund abgesetzt ist.
- + Niemals mehr als ein Werkstück zugleich anheben.
- + Niemals eine angehobene Last unbewacht lassen.
- + Die Temperatur der Last oder der Umgebung darf 80 °C nicht überschreiten.
- + Neo Hot - Die Temperatur der Last oder der Umgebung darf 180 °C nicht überschreiten

**DIE WERTE IN DER TABELLE AUF SEITE 4 GELTEN FÜR ST.37 (S235JR). FÜR ANDERE MATERIALIEN VERRINGERT DIE TRAGFÄHIGKEIT SICH MIT UNTENSTEHENDEN PROZENTSÄTZEN:**

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Stahlguss	90	135	270	540	900	1350	1800
V2A 420 F	50	75	150	300	500	750	1000
Gusseisen	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

Für andere Materialien befragen Sie bitte Ihren Lieferanten.

**DIESE TRAGFÄHIGKEIT KANN JEDOCH NIEDRIGER WERDEN DURCH:**

- + Luftspalte zwischen Last und Magnet, verursacht durch Papier, Schmutz, Farbe, Grate, Beschädigungen, Oberflächenrauheit usw. sowohl der Last als der Magnetpole.
- + Geringe Dicke der Last. Je dünner die Last, desto niedriger die Tragfähigkeit.
- + Länge und Breite der Last. Lange, breite Teile, die weit über den Magneten hinausragen, hängen durch, wodurch ein Luftspalt entsteht. Dies nennt man den Abschleffeffect.

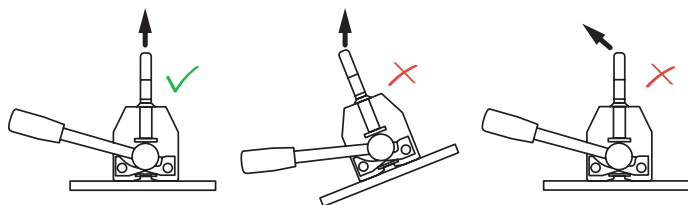
**NIEMALS ABMESSUNGEN UND/ODER DAS MAXIMALGEWICHT BEI DER IN DER TABELLE ANGEgebenEN MATERIALDICKE ÜBERSCHREITEN.**

**NIEMALS ABMESSUNGEN UND/ODER DAS MAXIMALGEWICHT BEI DER IN DER TABELLE ANGEgebenEN MATERIALDICKE ÜBERSCHREITEN.**

- + Die Materialsorte der Last. Im Allgemeinen gilt: hoher Legierungsprozentsatz, niedrige Tragfähigkeit. Einige Legierungen sind sogar völlig unmagnetisch (z.B. V2A 304)
- + Eine kleine Kontaktfläche zwischen Polschuhen und Last. Wenn die Last die Polschuhe nicht völlig bedeckt, dann, nimmt die Tragfähigkeit prozentual gleich ab.

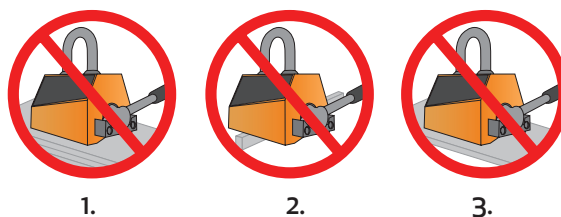
**EIN WERKSTÜCK MUSS BEIDE POLSCHUHE SO VIEL WIE MÖGLICH BEDECKEN UND AUF JEDEN FALL IN GLEICHEM MASSE.**

- + Während des Transportes muss der Magnet völlig horizontal bleiben.



### UNSICHERE ANWENDUNGEN

1. Niemals mehrere Werkstücke gleichzeitig anheben (z.B. dünne Bleche).
2. Niemals eine Last auf der schmalsten Seite anheben.
3. Niemals den Lasthebemagneten mit der langen Seite in (Abschleffeffect).

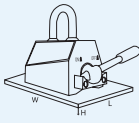


1.

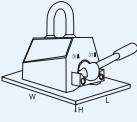
2.

3.

# TRAGFÄHIGKEIT FÜR BLECHE, PLATTEN UND RUNDMATERIAL (FÜR S 235 JR [ST 37])

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT										
	Sauer und flach geschliffene Oberfläche Luftspalt < 0,1 mm			Rostig'/warm gewalzte Oberfläche Luftspalt 0,1 - 0,3 mm			Unregelmäßige und raue Oberfläche Luftspalt 0,3 - 0,5 mm			
	Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		
NEO 150	H (dicke)	L > 200	L > 60		L > 200	L > 60		L > 200	L > 60	
		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (dicke)	L > 300	L > 100		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 300	W > 150		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (dicke)	L > 400	L > 120		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (dicke)	L > 500	L > 145		L > 500	L > 145		L > 500	L > 145	
		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (dicke)	L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (dicke)	L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L = Länge (mm), W = Breite (mm)

OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT										
	Sauber und flach geschliffene Oberfläche Luftspalt < 0,1 mm			Rostig/warm gewalzte Oberfläche Luftspalt 0,1 - 0,3 mm			Unregelmäßige und raue Oberfläche Luftspalt 0,3 - 0,5 mm			
	Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		Max. Abmessungen Blech/Rohr L x W (mm)	Max Tragfähigkeit		
NEOHOT 125	H (dicke)	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	
		W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	
	>= 25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24	
NEOHOT 250	H (dicke)	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	
		W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	
	>= 30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75	
NEOHOT 500	H (dicke)	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	
		W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	
	>= 40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
	6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150	
NEOHOT 1000	H (dicke)	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	
		W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	
	>= 60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
NEOHOT 1500	H (dicke)	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	
	>= 80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
NEOHOT 2000	H (dicke)	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	
	>= 80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

DIE ANGEgebenEN MINDESTBLECHDICKEN BZW. MINDESTWANDSTÄRKEN BEI ROHREN DÜRFEN NICHT UNTERSCHRIT-  
TEN WERDEN.

BEI ROHREN MIT GERINGEN WANDSTÄRKEN KANN DIE TRAGFÄHIGKEIT DURCH DIE MAXIMALLÄNGE BEGRENZT SEIN.

#### WAAGERECHT UND SENKRECHT MANIPULIEREN?

Verwende den "HV"-Schwenkarm, sehr bequem zum Schwenken von liegend nach stehend und umgekehrt. Verlangen Sie  
Auskunft!



**BEDIENUNG**

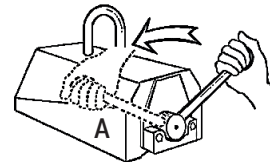
Lesen Sie vor Bedienung des Lasthebemagneten erst die Sicherheitsvorschriften.



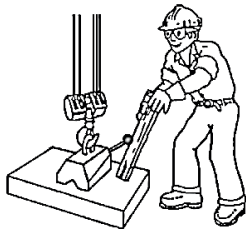
1. Kontrollieren Sie den Zustand des Magneten vor jeder Benutzung. Die Polschuhe des Magneten Werkstückes gut rein-wischen. Feilen Sie eventuell anwesende Grate/Unebenheiten weg.



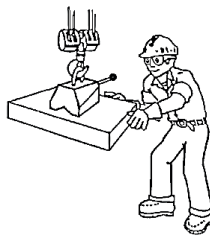
2. Den Magneten auf dem Werkstück anbringen, und so positionieren, dass das Werkstück während des Hebevorgangs horizontal bleibt (bestimmen Sie so gut wie möglich den Schwerpunkt des Werkstückes).



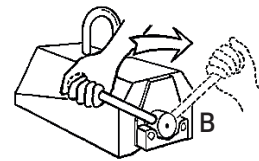
3. Hierzu den Hebel auf A stellen. Der Hebel kommt nun durch den Federdruck von selbst in die Sperrstellung. Dies kontrollieren Erst dann den Hebel loslassen.



4. Die Last einige cm anheben und kräftig dagegen stossen, so dass guter Halt sicher ist. Begeben Sie sich niemals unter die Last!



5. Die Last, durch Festhalten an den Ecken, führen. Stossen, schwingen und rütteln vermeiden. Begeben Sie sich niemals unter die Last und Halten Sie die Last horizontal!



6. Den Hebel anfassen und gegen den Federdruck aus der Sperrstellung ziehen. Den Magneten ausschalten. Hierzu den Hebel auf B stellen. Der Hebel kommt nun durch den Federdruck von selbst in die Sperrstellung. Dies kontrollieren! Erst dann den Hebel loslassen.

**DEN MAGNETEN NIEMALS EIN-ODER AUSSCHALTEN, WENN DERSELBE AUF SEHR DÜNNEM ODER AUF NICHTMAGNETISCHEM MATERIAL STEHT ODER IN DER LUFT HÄNGT.**

**ACHTUNG: LEICHTERE WERKSTÜCKE KÖNNEN NECH DEM AUSSCHALTEN DES MAGNETEN NOCH HAFTEN! DEN HEBEL NIEMALS LOSLASSEN BEVOR DER VERRIEGELT IST!**

**WARTUNG UND INSPEKTION DES LASTHEBEMAGNETEN****Vor jeder Benutzung:**

Den gesamten Magneten visuell kontrollieren. Die Polschuhe gut reinwischen und eventuell mit Hilfe einer Feile Grate und Erhebungen entfernen. Benutzen Sie den Magneten nicht, wenn Sie Defekte feststellen. Kontrollieren Sie die Funktion des Schalthebels.

**Wöchentlich:**

Kontrollieren Sie den gesamten Magneten, einschliesslich Lastöse, auf Verformungen, Risse oder andere Defekte. Die Befestigung des Arretierblocks kontrollieren. Wenn die Lastöse verbogen oder der Durchmesser um mehr als 10% abgenutzt ist, die Lastöse ersetzen. Kontrollieren Sie die Anwesenheit und Lesbarkeit von Typenbezeichnung und Instruktionsschild. Kontrollieren Sie die Polschuhe. Wenn deren Oberfläche um mehr als 10% beschädigt ist (Löcher, Kerben usw.) dann müssen diese vom Lieferanten oder einer autorisierten Werkstatt nachgeschliffen werden. Die Tragfähigkeit wird nach der Bearbeitung überprüft.

**Jährlich:**

Minimal einmal pro Jahr die Tragfähigkeit des Lasthebemagneten vom Lieferanten oder einer autorisierten Werkstatt überprüfen lassen. Unfallverhütungsvorschriften!

© Copyright 2018; Alle Rechte vorbehalten. Nichts aus dieser Ausgabe darf vervielfältigt und/oder veröffentlicht werden durch Druck, Fotokopie, Microfilm oder auf welche andere Weise auch immer, ohne vorherige schriftliche Zustimmung von WALMAG MAGNETICS Dies gilt ebenfalls für die dazugehörigen Schema's und Zeichnungen.

**Wir erklären hiermit, daß die Lasthebemagnete NEO 150, NEO 300, NEO 600 NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 mit den einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie (EG-Richtlinie 2006/42 EG, inklusive deren Änderungen), mit den harmonisierten Normen EN 13155 sowie mit dem entsprechen Rechtserlass zur Umsetzung der Richtlinie in nationales Recht konform sind.**

Zbyněk Tihelka  
CEO

# INSTRUCTIONS DE COMMANDE ET DE MAINTENANCE DES MODELES NEO UN NEOHOT

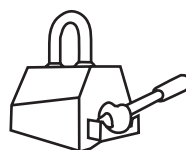
## AVANT-PROPOS

Vous venez d'acquérir un aimant de levage de WALMAG témoignez à notre produit.

Ce manuel contient toutes les informations nécessaires pour un usage optimal et en toute sécurité de l'aimant de levage. Lisez avec attention ces instructions et suivez les indications. Conservez soigneusement ce manuel et rangez-le près du poste de travail.

Vérifiez à la livraison si l'aimant de levage est complet et en bon état. Si vous constatez que l'appareil est endommagé et/ou incomplet, prenez contact avec votre fournisseur.

## LA LIVRAISON COMPLÈTE COMPREND



AIMANT NEO OU  
NEOHOT LINE



INSTRUCTIONS DE COMMANDE,  
DE MAINTENANCE AVEC DÉCLA-  
RATION DE CONFORMITÉ CEE



TEST CERTIFICATION

## N'UTILISEZ JAMAIS UN AIMANT DE LEVAGE ANDOMMAGÉ ET/OU INCOMPLÈT!

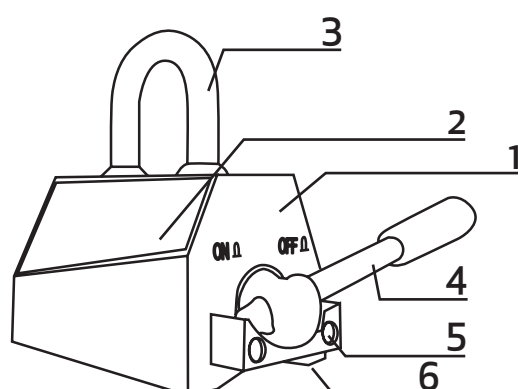
NEO un NEOHOT période de garantie de 60 mois sur le système magnétique. Cette garantie ne couvre pas les défauts résultant en partie ou en totalité:

- + de la non-observation des instructions de commande et d'entretien ou d'un usage autre que celui normalement prévu
- + de l'usure normale
- + de modifications ou de réparations non effectuées par WALMAG MAGNETICS ou un agent agréé

Lors de correspondance concernant votre aimant de levage, indiquez toujours les données mentionnées sur la plaque d'identification.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
Longueur (mm)	93	152	246	306	374	478
Largeur (mm)	60	100	120	146	165	165
Hauteur jusqu'au crochet (mm)	120	180	180	236	273	273
Poids net (kg)	3	10	21	40	69	90
Force de décollement (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Force portante nominale pour tôle (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Force portante nominale pour barre, tuyau et tube	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	40/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**POUR UNE MANIPULATION VERTICALE, LA PORTANCE EST DE SEULEMENT 20 % ENVIRON. PROCÉDEZ À UN TEST AVANT UNE MANIPULATION VERTICALE !**



## DESIGNATION DES COMPOSANTS ESSENTIELS DE L'AIMANT DE LEVAGE

1. Aimant
2. Plaque d'instructions + plaque d'identification
3. Anneau d'accrochage
4. Levier
5. Plaque de verrouillage
6. Pôles

## SECURITE

### MISE EN GARDE CONTRE UNE COMMANDE OU MANIPULATION ERRONÉE SUSCEPTIBLE DE PROVOQUER UN DOMMAGE CORPOREL OU UN ENDOMMAGEMENT DE L'APPAREIL.

#### INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

- + N'utilisez jamais cet aimant avant d'avoir lu et compris ce manuel
- + Les personnes portant un pacemaker ou tout autre appareil médical ne pourront utiliser l'aimant qu'après avoir consulté un spécialiste
- + N'anlevez jamais les plaques de mise en garde et/ou d'instructions de l'aimant
- + Utilisez toujours des lunettes, gants, chaussures et casque de sécurité
- + Ne vous mettez jamais sous la charge
- + Ne transportez jamais la charge au-dessus ou à proximité des personnes
- + N'utilisez jamais cet aimant comme moyen de levage, de support ou de transport des personnes
- + Mettez en garde les personnes présentes lorsque le levage d'une charge commence
- + Utilisez toujours un crochet avec languette de sécurité de sorte que l'anneau d'accrochage ne sorte pas du crochet
- + Veillez à ce que le poids et les dimensions de la charge à soulever ne dépassent pas les valeurs maximales admises
- + N'utilisez jamais un aimant endommagé ou fonctionnant mal
- + N'activez pas l'aimant avant qu'il ne soit placé sur la charge
- + Ne désactivez pas l'aimant avant que la charge ne soit posée sur une surface stable
- + Ne soulevez jamais plus d'une charge à la fois
- + Ne laissez jamais sans surveillance une charge suspendue
- + La température de la charge ou de l'environnement ne doit pas être supérieure à 80 °C. (180°C dans le cas des produits Neo Hot)

#### APPLICATIONS DANGEREUSES

1. Ne levez jamais plusieurs charge à la fois (par exemple des tôles minces).
2. Ne levez jamais une charge par la face la plus étroite.
3. Ne mettez jamais l'aimant de levage avec son côté longitudinal dans le sens longitudinal de la charge (effet de pelage).

### LES VALEURS MENTIONNÉES DANS LE TABLEAU PAGE 4 S'APPLIQUENT À L'ACIER E 24-2 (S 235 JR). POUR LES AUTRES MATÉRIAUX, LA FORCE DE LEVAGE DIMINUE SELON LES POURCENTAGES SUIVANTS:

Matériau	%	150	300	600	1000	1500	2000
Acier E 24-2 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
Acier A 50-2 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Acier coulé	90	135	270	540	900	1350	1800
Acier inoxydable	50	75	150	300	500	750	1000
Fonte	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

Pour d'autres matériaux, consultez votre fournisseur.

### CETTE FORCE PORTANTE PEUT ÊTRE RÉDUITE PAR

- + Entrefer entre la charge et l'aimant, provoqués par: papier, salissures, peinture, barbes, détériorations, rugosité de la surface etc. aussi bien sur la charge que sur les pôles magnétiques.
- + Aible épaisseur de la charge. La force de levage est d'autant plus faible que la charge est mince.
- + Longueur et largeur de la charge. Une pièce très longue qui déborde de l'aimant va se bomber, créant ainsi un entrefer. C'est ce qu'on appelle l'effet de pelage.

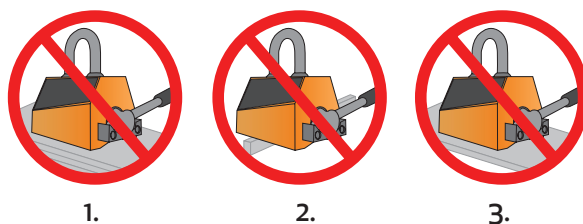
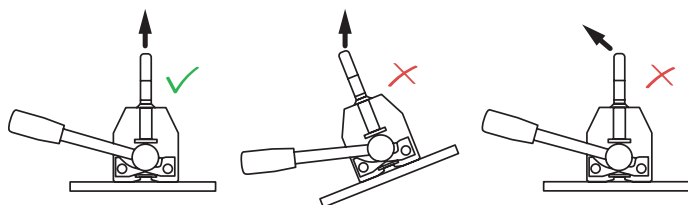
### NE DÉPASSEZ JAMAIS LE POIDS MAXIMAL ET/OU LES DIMENSIONS MAXIMALES CORRESPONDANT AUX ÉPAISSEURS DE MATÉRIAUX MENTIONNÉES DANS LE TABLEAU.

### NE POSEZ JAMAIS L'AIMANT SUR UN TROU OU ALÉSAGE IMPORTANT DANS LA PIÈCE.

- + Le type de matériau de la charge. La règle générale est: taux d'alliage élevé, force de levage faible. Certains alliages sont même entièrement non-magnétiques (par exemple l'acier inoxydable 304).
- + Une surface de contact réduite entre les faces polaires et la charge. Si la charge ne recouvre pas entièrement les faces polaires, la force de levage diminue d'un même pourcentage

### UNE CHARGE DOIT RECOUVRIR AUTANT QUE POSSIBLE L'ENSEMBLE DES TROIS PÔLES ET, EN TOUT CAS, DE MANIÈRE ÉGALE.

- + Au cours du transport de la charge, l'aimant doit être parfaitement horizontal.

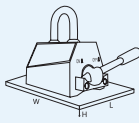


1.

2.

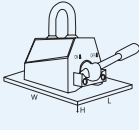
3.

## FORCE PORTANTE POUR PIECE PLATES ET RONDES (POUR S 235 JR [ACIER E 24-2])

FINITION DE SURFACE												
	Surface rectifiée propre et lisse Entrefer <0,1mm				Surface laminée à chaud/rpuillée Entrefer 0,1 - 0,3 mm				Surface irrégulière et rugueuse Entrefer 0,3 - 0,5 mm			
	Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous		Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous		Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous				
NEO 150	H (épaisseur)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60		
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100		
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55		
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45		
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40		
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15		
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4		
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35				
NEO 300	H (épaisseur)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120		
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245		
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100		
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85		
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55		
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25		
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14		
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75				
NEO 600	H (épaisseur)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120		
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245		
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260		
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210		
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160		
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85		
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55		
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35			
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160				
NEO 1000	H (épaisseur)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145		
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310		
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645		
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515		
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410		
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290		
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175		
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85			
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300				
NEO 1500	H (épaisseur)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400		
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980		
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900		
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350		
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270		
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600				
NEO 2000	H (épaisseur)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500		
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250		
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150		
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450		
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350		
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800				

L = Longueur (mm), W = Largeur (mm)

## FINITION DE SURFACE

		Surface rectifiée propre et lisse Entrefer I<0,1mm		Surface laminée à chaud/rpuillée Entrefer 0,1 - 0,3 mm		Surface irrégulière et rugueuse Entrefer 0,3 - 0,5 mm				
		Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous		Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous		Dimensions max. des plaques L x W (mm)	Poids max. (kg) pour des dim. De plaques comme ci-dessous	
NEOHOT 125	H (épaisseur)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24	
NEOHOT 250	H (épaisseur)		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100
			W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75	
NEOHOT 500	H (épaisseur)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150	
NEOHOT 1000	H (épaisseur)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
NEOHOT 1500	H (épaisseur)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
NEOHOT 2000	H (épaisseur)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

LA FORCE PORTANTE POUR TUYAUX DE FAIBLE ÉPAISSEUR PEUT ÊTRE RÉDUITE PAR LA LONGUEUR MAXIMALE.

## MANUTENTION HORIZONTALE ET VERTICALE?

Utiliser le bras de levage „HV”, très utile pour tourner de l'horizontale à la verticale et vice-versa. Demander plus de renseignements!!

## UTILISATION

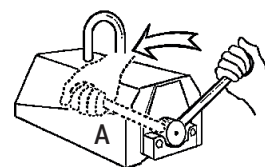
Avant d'utiliser l'aimant de levage, lisez d'abord les instructions de sécurité



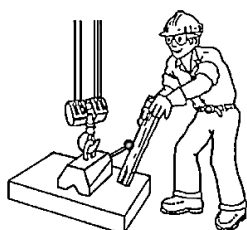
1. Avant chaque utilisation, essuyez soigneusement les pôles de l'aimant et la surface de contact de la charge. Enlever les bavures/irrégularités éventuellement présentes.



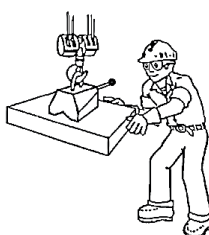
2. Posez l'aimant sur la charge et positionnez-le de sorte que la charge demeure horizontale pendant le levage (déterminez le mieux possible le centre de gravité de la charge).



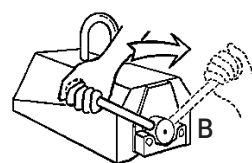
3. Armez l'aimant en mettant le levier en position A. Faites revenir le levier à sa position de blocage par la pression à ressort. Vérifiez-le! Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pouvez relâcher le levier.



4. Soulevez la charge de quelques centimètres puis frappez fortement la charge bonne prise. Ne vous mettez jamais sous la charge!



5. Guidez la charge en la tenant par les coins. Évitez les heurts, balancements et chocs. Ne vous mettez jamais sous la charge et maintenez la charge en position horizontale!



6. Saisissez la poignée et débloquez le levier contre la pression à ressort. Désarmez l'aimant en mettant le levier en position de blocage par la pression à ressort. Ce n'est qu'à ce moment-là que vous pouvez relâcher le levier.

**NE JAMAIS ARMER OU DÉARMER LE PORTEUR MAGNÉTIQUE LORSQU'IL SE TROUVE SUR UNE PIÈCE TRÈS MINCE OU NONMAGNÉTIQUE OU DANS L'AIR.**

**ATTENTION! APRÈS NEUTRALISATION DE L'AIMANT, UNE CHARGE LÉGÈRE PEUT RESTER COLLÉE À L'AIMANT. NE RELÂCHEZ JAMAIS LE LEVIER AVANT QU'IL NE SOIT VERROUILLÉ EN POSITION FINALE.**

## ENTRETIEN ET CONTRÔLE DE L'AIMANT DE LEVAGE

### Avant chaque utilisation:

Vérifiez visuellement l'ensemble de l'aimant. Nettoyez soigneusement les faces polaires de l'aimant et supprimez les altérations ou barbes, si besoin au moyen d'une lime. N'utilisez pas de levier et la plaque de verrouillage.

### Chaque semaine:

Vérifiez si l'ensemble de l'aimant, y compris l'anneau d'accrochage et les vis de fixations ne présentent pas de déformations, fissures ou autres défauts. Si l'anneau de levage est déformé ou usé plus de 10%, il doit être changé. Vérifiez la présence et la lisibilité de la plaque d'identification et de la plaque d'instructions. Vérifiez l'état des faces polaires. S'ils présentent plus de 10% de défauts (trous, barbes etc.), ils doivent être rectifiés par votre fournisseur ou un agent agréé. Après cet usinage, la force de levage doit être contrôlée.

### Chaque année:

Faites contrôler, au moins une fois par an, la force de levage de votre aimant par votre fournisseur ou un agent agréé.

© Copyright 2018; Tous droits réservés. Toute reproduction et/ou diffusion publique de édition au moyen d'impression, photocopie, microfilm ou toute autre procédé sans autorisation préalable de WALMAG MAGNETICS est interdite. Cette règle s'applique également aux schémas et dessins correspondants.

Nous déclarons ci-après que, les porteurs magnétiques NEO 150, NEO 300, NEOLIFT 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 sont conformes aux dispositions de la Directive Machines (Directive 2006/42 EG dernière aux normes harmonisées EN 13155 et aux législations nationales dominantes.

Zbyněk Tihelka  
CEO

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ NEO

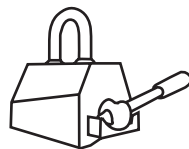
## ПРЕДИСЛОВИЕ

Вы приобрели грузоподъемный магнит компании WALMAG MAGNETICS. Мы благодарим Вас за доверие к нашей торговой марке.

Магнитные грузозахваты серии NEO изготовлены на основе мощных постоянных магнитов NdFeB (редкоземельных неодимовых магнитов) и предназначены для подъема и перемещения ферромагнитных материалов, деталей, проката, а также загрузки заготовок в металлообрабатывающие станки. Полюса магнитов расположены таким образом, чтобы обеспечить возможность перемещения как плоских заготовок, так и деталей округлой формы.

Прежде чем приступить к эксплуатации грузозахватов, внимательно изучите настоящую инструкцию и следуйте всем рекомендациям, изложенным ниже!

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ



МАГНИТ NEO ИЛИ  
НЕОНОТ



НАСТОЯЩАЯ  
ИНСТРУКЦИЯ



СЕРТИФИКАТ  
ПРОВЕДЕННЫХ  
ИСПЫТАНИЙ

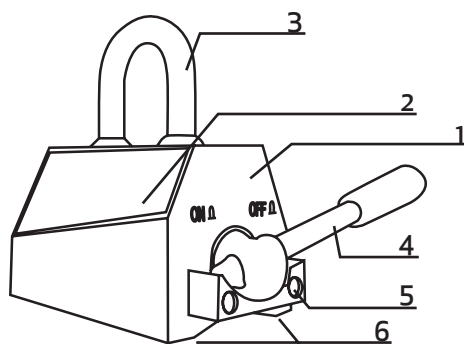
При распаковке удостоверьтесь в исправности и целостности приобретенного грузозахвата. В случае обнаружения любых повреждений или отсутствия каких-либо деталей немедленно обратитесь к поставщику. Гарантия покрывает магнитную систему на случай неисправности составных частей или некачественной сборки составляет 60 календарных месяцев с даты покупки. Гарантия имеет силу при соблюдении следующих условий:

- + Наличие корректно заполненного гарантийного талона. При получении талона проверьте наличие на нем даты покупки. Пожалуйста, сохраните эту часть талона как свидетельство покупки. В случае предъявления претензий Вам будет необходимо предоставить талон вместе с Вашим грузозахватом.
- + Изготовитель признает, что дефекты являются следствием заводского брака в том случае, если повреждение не вызвано неправильным использованием или самовольным вскрытием грузозахвата.
- + Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие по причине естественного износа или аварии.
- + Поставщик оставляет за собой право включать расходы по устранению неисправностей, упаковке и транспортировке в стоимость работ по каждому пункту рекламации.
- + В течение гарантийного срока грузозахваты должны быть отправлены для ремонта в ремонтную мастерскую поставщика. Поставщик не несет ответственности за порчу и потерю продукции в пути следования.

Наименование	150	300	600	1000	1500	2000
Длина (мм)	93	152	246	306	374	478
Ширина (мм)	60	100	120	146	165	165
Высота (мм)	120	180	180	236	273	273
Вес (кг)	3	10	21	40	69	90
Испытанная грузоподъемность (кг)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Предельная рабочая грузоподъемность (кг)	150	300	600	1000	1500	2000
Предельная рабочая грузоподъемность для труб и заготовок округлой формы (кг)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (мм)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУЗА ФАКТИЧЕСКАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ СОСТАВЛЯЕТ 20% ОТ УКАЗАННЫХ ВЫШЕ ПАРАМЕТРОВ. ПРОВЕДИТЕ ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ГРУЗОЗАХВАТА В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ!**





## УСТРОЙСТВО МАГНЕТУ

1. Корпус
2. Типовая таблица расчета грузоподъемности
3. Подъемная петля
4. Рукоятка
5. Фиксатор рукоятки
6. Полюсная подошва

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- + Не используйте грузозахват NEO, до того как подробно ознакомитесь с настоящей инструкцией по эксплуатации.
- + Лица, использующие кардиостимулятор или любое подобное медицинское оборудование, могут работать с грузозахватом NEO только после консультации с лечащим врачом, т. к. под воздействием сильного магнитного поля возможны сбои в работе медицинских устройств.
- + Следите за тем, чтобы таблица расчета грузоподъемности всегда находилась на магните и сохраняла читаемый вид.
- + При работе с грузозахватом NEO используйте средства индивидуальной защиты: защитные очки, перчатки, шлем, подходящую обувь.
- + Используйте подъемный крюк с блокиратором.
- + Убедитесь, что вес и размеры перемещаемого материала не превышают предельно допустимых для данного магнита.
- + Следите за тем, чтобы грузозахват сохранял горизонтальное положение в процессе эксплуатации, чтобы исключить самопроизвольное «соскальзывание» груза.
- + Не используйте грузозахват при температуре свыше 80 градусов. (180°C для продуктов Neo Hot).

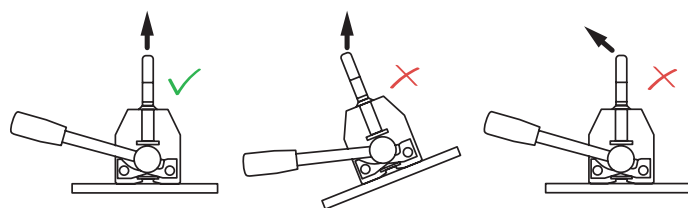
### ПРИ РАБОТЕ С ГРУЗОЗАХВАТОМ NEO КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО

- + включать магнит, до того как он будет установлен на заготовке
- + выключать магнит, до того как груз будет полностью опущен на устойчивую поверхность
- + поднимать более одной заготовки
- + оставлять без внимания подвешенный груз
- + находиться под грузом во время его перемещения с помощью грузозахвата
- + использовать поврежденный грузозахват
- + превышать максимальную грузоподъемность
- + располагать грузозахват над отверстиями, если такие имеются в заготовке

### НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ МАГНИТ, ЕСЛИ ОН НАХОДИТСЯ ВНЕ ЗАГОТОВКИ ИЛИ НА ЗАГОТОВКЕ ИЗ НЕМАГНИТНОГО МАТЕРИАЛА

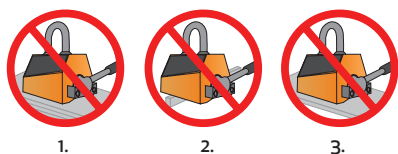
### НЕ ПОДНИМАЙТЕ ЗАГОТОВКИ ТОНЬШЕ ДОПУСТИМЫХ

### НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ МАГНИТ, ЕСЛИ ОН НАХОДИТСЯ ВНЕ ЗАГОТОВКИ ИЛИ НА ЗАГОТОВКЕ ИЗ НЕМАГНИТНОГО МАТЕРИАЛА.



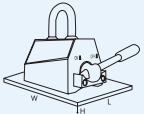
### ОПАСНАЯ ОБРАБОТКА

1. Не поднимайте несколько заготовок одновременно
2. Не устанавливайте грузозахват вдоль короткой стороны заготовки
3. Не устанавливайте грузозахват вдоль длинной стороны, если это может вызвать ее прогиб

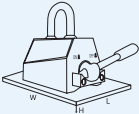


Материал	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Плавенная сталь	90	135	270	540	900	1350	1800
Нержавеющая сталь	50	75	150	300	500	750	1000
Серый чугун	45	67	135	270	450	675	900
Никель	10	15	30	60	100	150	200

Для оценки и расчета грузоподъемности используйте таблицу ниже

КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ ГРУЗА										
	Чистая и гладкая отшлифованная поверхность Зазор <0,1mm			Ржавая/горячекатанная поверхность Зазор 0,1 - 0,3 mm			Неровная и грубая поверхность Зазор 0,3 - 0,5 mm			
	L x W (mm)	ПРГ *		L x W (mm)	ПРГ *		L x W (mm)	ПРГ *		
NEO 150	Н (толщина)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	Н (толщина)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	Н (толщина)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	Н (толщина)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	Н (толщина)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	Н (толщина)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

## КАЧЕСТВО ПОВЕРХНОСТИ ГРУЗА

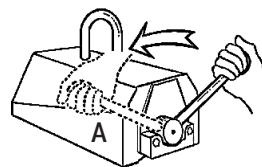
		Чистая и гладкая отшлифованная поверхность Зазор <0,1мм		Ржавая/горячекатанная поверхность Зазор 0,1 - 0,3 мм		Неровная и грубая поверхность Зазор 0,3 - 0,5 мм				
		L x W (mm)	ПРГ *	L x W (mm)	ПРГ *	L x W (mm)	ПРГ *			
НЕОТ 125	Н (толщина)		L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60		
			W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100		
	>=25	-	125	110	-	75	60	55		
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24		
НЕОТ 250	Н (толщина)		L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100		
			W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150		
	>=30	-	250	225	-	170	150	105	100	
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75		
НЕОТ 500	Н (толщина)		L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120		
			W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245		
	>=40	-	500	480	-	380	370	255	250	
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150		
НЕОТ 1000	Н (толщина)		L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145		
			W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310		
	>=60	-	1000	985	-	845	835	650	645	
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
НЕОТ 1500	Н (толщина)		L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170		
			W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400		
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	1020	980	
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
НЕОТ 2000	Н (толщина)		L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170		
			W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500		
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	1300	1250	
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Длина (мм), W = Ширина (мм)

\* ПРГ – предельная рабочая грузоподъемность

## РАБОТА С ГРУЗОПОДЪЕМНЫМ МАГНИТОМ

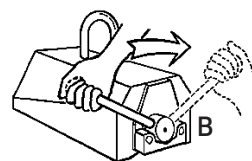
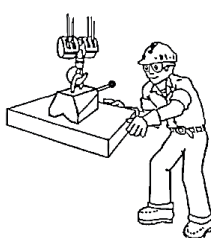
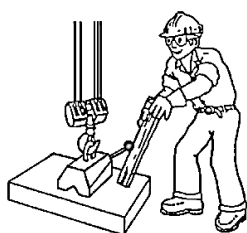
Перед использованием детально ознакомьтесь с правилами техники безопасности



1. Проводите внешний осмотр магнита перед каждым использованием на предмет отсутствия механических повреждений. Подошва магнита и контактная поверхность груза должны быть чистыми от стружки и др. посторонних включений..

2. Поместите магнит на заготовку в центре тяжести, чтобы обеспечить горизонтальное положение магнита и заготовки в процессе работы. Полюса разместите поперек длины, вдоль которой возможен прогиб заготовки.

3. Оттяните рукоятку на себя, чтобы разблокировать фиксатор, переведите рукоятку в положение А для активации магнитов. Отпустите рукоятку и проконтролируйте, чтобы фиксатор заблокировал ее в этом положении.



4. Приподнимите груз на несколько сантиметров и удостоверьтесь, что он надежно зафиксирован. Никогда не стойте под грузом!

5. Следите за горизонтальным положением грузозахвата, исключите вибрацию и рывки в процессе транспортировки.

6. Опустите груз, оттяните рукоятку на себя, чтобы разблокировать фиксатор. Для того чтобы выключить магнит, переведите рукоятку в положение В. Отпустите рукоятку и убедитесь, что она снова находится в заблокированном положении.

Не включайте магнит, если он находится вне заготовки или на заготовке из немагнитного материала. **Внимание:** легкие детали могут по-прежнему оставаться на поверхности магнита, даже если он выключен! Всегда проверяйте полную блокировку рукоятки после активации/деактивации магнита.

### РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

#### Перед каждым использованием

Выполняйте осмотр устройства на предмет отсутствия повреждений. Очищайте с помощью щетки полюса магнита и поверхность самого груза от посторонних предметов, стружки, и т. д. Если необходимо, удалите заусенцы и другие неровности. Не используйте магнит, если обнаружите какие-либо повреждения.

#### Еженедельно

Выполняйте осмотр устройства и проушину на предмет повреждений и деформаций. При деформации и износе проушины более чем на 10% необходимо ее заменить. Убедитесь в целостности типовой таблицы и предупреждающих наклеек. Осмотрите полюсную подошву грузозахвата на предмет забоев, сколов и других повреждений. В случае их обнаружения необходимо шлифовать подошву, чтобы восстановить гладкость поверхности для обеспечения хорошего контакта с грузом. При повреждениях более 10% для повторной шлифовки рекомендуется обратиться к производителю или авторизованному поставщику, а затем проверить грузоподъемность магнита.

#### Ежегодно

Выполняйте проверку грузоподъемности Вашего магнита у производителя или авторизованного поставщика, как минимум, раз в год.

© Copyright 2018 Все права защищены. Ни один из фрагментов этой публикации не может быть скопирован или воспроизведен полностью или частично с помощью средств печати, фотокопирования или любым другим способом без соответствующего разрешения WALMAG MAGNETICS. Вышесказанное также распространяется на сопровождающие текст рисунки и схемы.

Настоящим подтверждаем, что грузоподъемные магниты NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, НЕОНОТ 125, НЕОНОТ 250, НЕОНОТ 500, НЕОНОТ 1000, НЕОНОТ 1500, НЕОНОТ 2000 соответствуют требованиям Директивы ЕС "Машины, механизмы и машинное оборудование" (Директивы 2006/42 EG в действующей редакции), гармонизированных стандартов EN 13155, а также нормам национального имплементирующего законодательства.

Zbyněk Tihelka  
CEO

## BEDIENINGS - EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN VOOR DE MODELLEN NEO EN NEOHOT

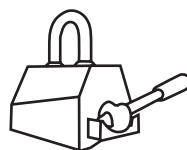
### VOORWOORD

U heeft een hijsmagneet van WALMAG MAGNETICS gekocht. Wij danken U voor in ons produkt gestelde vertrouwen. Deze handleiding bevat alle noodzakelijke informatie vooreen veilig en optimaal gebruik van de hijsmagneet.

Lees de instructies aandachtig door en volg de aanwijzingen op. Bewaar de handleiding goed en berg hem op nabij de werkplek.

Controleer bij levering of de hijsmagneet schadevrij en compleet is geleverd. Neem, wanneer u constateert dat het apparaat beschadigd en/of incompleet is onmiddellijk contact op met uw leverancier.

### DE GEHELE LEVERING BESTAAT UIT



MAGNEET  
NEO OR NEOHOT



BEDIENINGS - EN ONDERHOUDSVOORSCHRIFTEN INCL.  
EGVERKLARING  
VAN OVEREENSTEMMING



TEST CERTIFICAAT

### GEBRUIK NOOIT EEN BESCHADIGDE EN/OF INCOMPLETE HIJSMAGNEET!

NEO en NEOHOT voor de garantieperiode is 60 maanden op het magnetisch systeem.

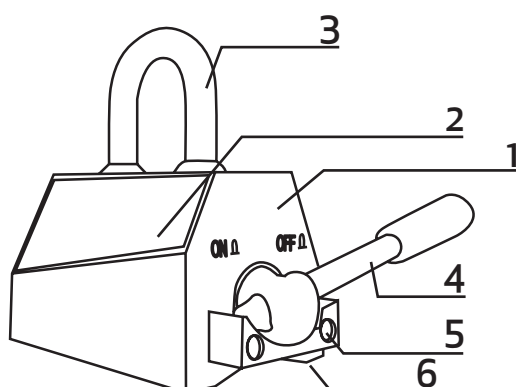
Buiten de garantie vallen gebreken die geheel of gedeeltelijk een gevolg zijn van:

- + het niet in acht nemen van bedienings - en onderhoudsvoorschriften, dan wel gebruik anders dan normaal voorzien.
- + normale slijtage
- + wijzigingen of reparaties welke niet door WALMAGMAGNETICS of een geautoriseerde agent zijn uitgevoerd

Vermeld bij correspondentie betreffende uw hijsmagneet altijd de gegevens op de typeplaat.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
Lengte (mm)	93	152	246	306	374	478
Breedte (mm)	60	100	120	146	165	165
Hoogte tot kraanhaak (mm)	120	180	180	236	273	273
Massa (kg)	3	10	21	40	69	90
Hijskracht getest (daN)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Werklastlimiet voor vlakke plaat (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Werklastlimiet voor pijp en buis (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**BIJ VERTICALE HANTERING IS DE BELASTINGSCAPACITEIT BEPERKT TOT SLECHTS CA. 20%. VOER DE TEST UIT VOORDAT U BEGINT MET DE MANIPULATIE!**



### BENOEMING VAN DE BELANGRIJKSTE ONDERDELEN VAN DE HIJSMAGNEET

1. Magneet
2. Instructieplaat + typeplaat
3. Hijsoog
4. Handel
5. Handelver-grendeling
6. Poolschoenen

## VEILIGHEID

### WAARSCHUWING VOOR EEN VERKEERDE BEDIENING OF HANDELING DIE LICHAAMELIJK LETSEL OF BESCHADIGING VAN DE APPARATUUR TEN GOVOLGE HEBBEN.

#### VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

- + Gebruik deze magneet nooit voordat deze handleiding gelezen en begrepen is.
- + Mensen met een pacemaker of andere medische apparaten mogen de magneet slechts gebruiken nadat een specialist is geraadpleegd.
- + Verwijder nooit waarschuwings- en/of instructieplaten van de magneet.
- + Gebruik altijd veiligheidsbril, -handschoenen, -schoenen, -helm.
- + Begeef u nooit onder de last.
- + Transporteer nooit over of dicht langs mensen.
- + Gebruik deze magneet nooit als hulpmiddel voor het hijsen, ondersteunen of transporteren van mensen.
- + Waarschuw omstanders wanneer het hijsen van een last begint.
- + Gebruik altijd een lasthaak die is voorzien van een veiligheidsklepje, zodat het lasoog niet uit de haak kan schieten.
- + Zorg ervoor dat gewicht en afmetingen van de te hijsen last de maximaal toelaatbare waarden niet overschrijden.
- + Gebruik nooit een beschadigde of slecht werkende magneet.
- + Schakel de magneet pas uit wanneer hij op de last is geplaatst.
- + Schakel de magneet pas uit wanneer de last op een stabiele ondergrond geplaatst is.
- + Hijs nooit meer dan één werkstuk tegelijk met deze magneet.
- + Laat nooit een gehesen last onbewaakt achter.
- + De temperatuur van de last of de omgeving mag niet meer zijn dan 80 °C. (180 °C bij Neo Hot producten)

#### ONVEILIGE TOEPASSINGEN

1. Nooit meerdere werkstukken tegelijk hijsen. (bijv. dunne platen)
2. Nooit een last op de smalste zijde hijsen
3. Zet de hijsmagneet nooit met de lange kant in de lengterichting van dunne platen (afpeleffect).

#### DEZE LIMIET KAN ECHTER LAGER WORDEN DOOR

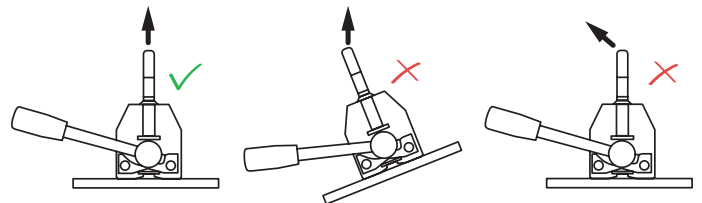
- + Luchtspleten tussen last en magneet, veroorzaakt door papier, vuil, verf, bramen, beschadigingen, oppervlakteruwheid etc. zowel op de last. Hoe dunner de last, des te lager de limiet.
- + Lengte en breedte de last.
- + Hijscapaciteiten worden door plaatafmetingen beïnvloed. Een plaat moet minstens even groot zijn als de lengte en breedte van de magneet. Als de plaat groter wordt, neemt de hijscapaciteit toe. Te grote platen gaan echter doorhangen. Hierdoor ontstaat een luchtspleet tussen magneet en de plaat. Dit effect (het afpeleffect) verlaagt de hijscapaciteit en beperkt de maximum laatafmetingen.

#### HIJS NOOIT PLATEN MET AFMETINGEN GROTER DAN DIE VERMELD IN DE TABEL.

#### HIJS NOOIT SAMENSTELLINGEN/CONSTRUCTIES OF ONREGELMATING GEVORMDE WERKSTUKKEN MET EEN GEWICHT GROTER DAN DE TOEGESTANE HIJSCAPACITEITEN. DEZE HIJSCAPACITEITEN STAAN VERMELD IN DE TABEL VOOR MINIMALE PLAATAFMETINGEN EN VERSCHILLENDE PLAATDIKTEN.

#### HIJS NOOIT MATERIAAL DAT DIRECT ONDER DE MAGNEET NIET MASSIEF IS. HET MATERIAAL MAG BIJVOORBEELD GEEN GATEN, UITSPARINGEN BEVATTEN OF PLAATSELIJK DUNNER ZIJN.

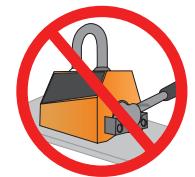
- + Tijdens het transport moet de magneet volledig horizontaal blijven.
- + De materiaalsoort van de last. In het algemeen geldt: hoog legeringspercentage. Sommige legeringen zijn zelfs geheel nietmagnetisch (bijv. RVS 304).
- + Een klein contactvlak tussen poolschoenen en last. Indien de last de poolschoenen niet volledig bedekt, dan neemt het hijsvermogen met een zelfde percentage af.



1.



2.



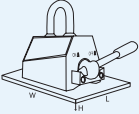
3.

#### DE WAARDEN IN DE TABEL OP BLZ. 4 GELDEN VOOR S 235 JR (ST 37). VOOR ANDERE MATERIALEN ZAL DE WLL VERMINDEREN MET DE ONDERSTAANDE PERCENTAGES.

Materiaal	%	150	300	600	1000	1500	2000
St 37 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Gietstaal	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430	50	75	150	300	500	750	1000
Gietijzer	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

Raadpleeg uw leverancier voor andere materialen.

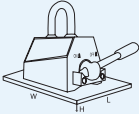
## WERKLASTLIMIETEN (VOOR ST 37), PLAAT EN ROND MATERIAAL

OPPERVLAKTEGESTELDHEID										
	Schoenen en vlak geslepen oppervlak Luchtspleet <0,1mm			Roestig/warm gewalst oppervlak Luchtspleet 0,1 - 0,3 mm			Onregelmatig en ruw oppervlak Luchtspleet 0,3 - 0,5 mm			
	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		
NEO 150	H (tykkelse)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (tykkelse)	L>300	L>100	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>300	W>150	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (tykkelse)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	6	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (tykkelse)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Lengte (mm), W = Breedte (mm)



## OPPERVLAKTEGESTELDHEID

	Schoenen en vlak geslepen oppervlak Luchtspleet <0,1mm		Roestig/warm gewalst oppervlak Luchtspleet 0,1 - 0,3 mm				Onregelmatig en ruw oppervlak Luchtspleet 0,3 - 0,5 mm			
	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen	Max. plaat afmetingen L x W (mm)	WLL (kg) voor onderstaande plaatafmetingen		
NEOHOT 125	H (tykkelse)	L>200 W>200	L>60 W>100	L>200 W>200	L>60 W>100	L>200 W>200	L>60 W>100	L>200 W>200	L>60 W>100	
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40	Lmax. 1700	28	Lmax. 1500	24			
NEOHOT 250	H (tykkelse)	L>300 W>300	L>100 W>150	L>300 W>300	L>100 W>150	L>300 W>300	L>100 W>150	L>300 W>300	L>100 W>150	
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125	Lmax. 3000	100	Lmax. 2500	75			
NEOHOT 500	H (tykkelse)	L>400 W>400	L>120 W>245	L>400 W>400	L>120 W>245	L>400 W>400	L>120 W>245	L>400 W>400	L>120 W>245	
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
	6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250	Lmax. 3500	200	Lmax. 3000	150				
NEOHOT 1000	H (tykkelse)	L>500 W>500	L>145 W>310	L>500 W>500	L>145 W>310	L>500 W>500	L>145 W>310	L>500 W>500	L>145 W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300				
NEOHOT 1500	H (tykkelse)	L>800 W>800	L>170 W>400	L>800 W>800	L>170 W>400	L>800 W>800	L>170 W>400	L>800 W>800	L>170 W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
NEOHOT 2000	H (tykkelse)	L>800 W>800	L>170 W>500	L>800 W>800	L>170 W>500	L>800 W>800	L>170 W>500	L>800 W>800	L>170 W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

GEËN PLATEN HIJSEN DUNNER DAN IN DE TABEL AANGEGEVEN.

BIJ BUJZEN MET GERINGE WANDDIKTE KAN DE WERKLASTLIMIET DOOR DE MAXIMALE LENGTE BEPERKT WORDEN.

Horizontaal en verticaal manipuleren?

„HV” - Hijsarm, handig voor zwenken van liggend naar staand en vice-versa! Vraag informatie!

## BEDIENING

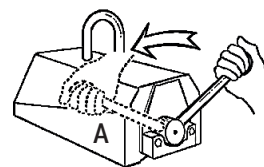
Lees vóór het bedienen van de hiismagneet eerst de veiligheidsvoorschriften.



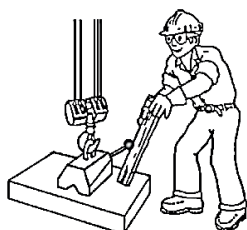
1. Controleer de toestand van de magneet voor elk gebruik. Veeg de poolschoenen van de magneet en het contactvlak van het werkstuk goed schoon. Vijl eventueel aanwezige bramen/oneffenheden weg.



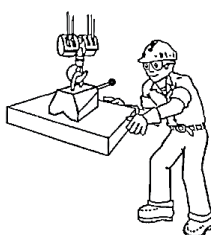
2. Plaats de magneet op het werkstuk en positioneer de magneet zodanig dat het werkstuk tijdens het hijsen horizontaal blijft (bepaal zo goed mogelijk het zwaartepunt van het werkstuk).



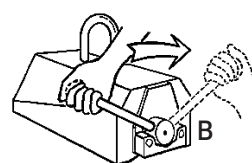
3. Schakel de magneet in door de hendel in stand A te brengen. Laat de hendel zich door de veerdruk in de vergrendelstand drukken en controleer dit. Laat de hendel nu pas los.



4. Hijs de last enkele cm's en stoot stevig tegen de last, opdat zekerheid bestaat omtrent een goede houdkracht. Begeef u nooit onder de last!



5. Geleid de last door deze aan de hoeken vast te houden. Vermijd stoten, slingeren en schokken. Begeef u nooit onder de last en houd de last horizontaal!



6. Pak de handgreep vast en trek de hendel uit zijn vergrendelstand tegen de veerdruk in. Schakel de magneet uit door de hendel in stand B te brengen. Laat de hendel zich door de veerdruk in de vergrendelstand druk drukken en controleer dit. Laat de hendel nu pas los.

**NOOIT DE MAGNEET IN - OF UITSCHAKELEN WANNEER DEZE OP ZEER DUN OF NIET-MAGNETISCH MATERIAAL STAAT OF IN DE LUCHT LANGT.**

**LET OP DAT LICHTERE WERKSTUKKEN NA HET UITSCHAKELEN VAN DE MAGNEET KUNNEN NAPLAKKEN! LAAT DE ENDEL NOOIT LOS VOORDAT DEZE IN EEN EINDSTAND VERGRENDELD IS.**

## ONDERHOUD EN INSPECTIE VAN DE HIJSMAGNEET

### Vóór elk gebruik:

Controleer visueel de gehele magneet. Veeg de poolschoenen van de magneet goed schoon en verwijder eventueel met behulp van een vijl beschadigingen of bramen. Gebruik de magneet niet wanneer u defecten vaststelt. Controleer de werking van de hendel en de vergrendeling.

### Wekelijks:

Controleer de gehele magneet, inclusief hijssoog en boutbevestigingen op vervormingen, scheuren of andere defecten. Is het ijsoog vervormd of voor meer dan 10% afgesleten, dan dient het te worden vervangen. Controleer de aanwezigheid en leesbaarheid van typeplaat en instructieplaat. Controleer de poolschoenen. Indien deze voor meer dan 10% zijn beschadigd (putjes, bramen etc.), dan dienen ze te worden nageslepen door uw leverancier of een geautoriseerde agent. De hijskracht wordt na de bewerking gecontroleerd.

### Jaarlijks:

Laat minimaal eenmaal per jaar de hijskracht van uw hiismagneet controleren door uw leverancier of een geautoriseerde agent.

© Copyright 2018: Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotocopie, microfilm of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van WALMAG MAGNETICS. Dit geldt ook voor de bijbehorende schema's en tekeningen.

**Wij verklaren hiermede dat, de hijsmagneten NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000 NEOHOT 1500 en NEOHOT 2000 voldoen aan de bepalingen van de Machine-richtlijn (EG-richtlijn 2006/42 EG zoals laatstelijk gewijzigd) aande geharmoniseerde normen EN 13155 en aan de heersende nationale wettelijke normen.**

Zbyněk Tihelka  
CEO

## SKÖTSEL- OCH UNDERHÅLLSFÖRESKRIFTER FÖR MODELLERNA NEO OCH NEOHOT

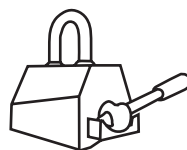
### INLEDNING

Ni har köpt en lyftmagnet från WALMAG MAGNETICS. Vi tackar för det förtroende ni visat för vår produkt.

Denna handbok omfattar all information som behövs för en säker och optimal användning av lyftmagneten. Läs anvisningarna noga och följ dem omsorgsfullt. Förvara handboken väl i närheten av arbetsplatsen.

Kontrollera vid leverans om lyftmagneten har levererats utan skada och är komplett. Om du konstaterar någon skada allgr brist får du omedelbart kontakta din leverantör.

### HELA LEVERANSEN BESTÅR AV



MAGNET  
NEO ELLER NEOHOT



SKÖTSEL - & UNDERHÅLLSFÖRESKRIFTER OCH RESERVDLSLISTA FÖR INCL. EU - FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMELSE.



TEST CERTIFICATE

### ANVÄND ALDRIG EN SKADAD OCH/ELLER EJ KOMPLET LYFTMAGNET!

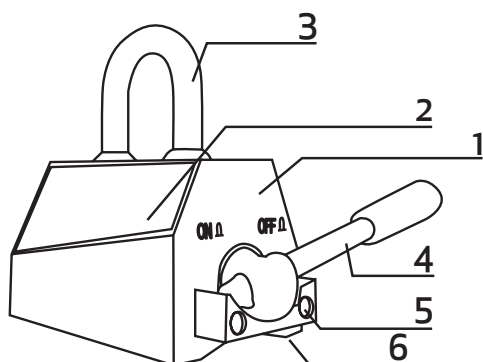
För NEO och NEOHOT gäller en garantiperiod på 60 månader. Garantin täcker magnetsystem. Utanför garantin faller brister som helt eller delvis är en följd av:

- + att inte iaktta skötsel- och underhållsföreskrifterna, eller användning på annat sätt än som normalt avses
- + normalt slitage
- + ändringar eller reparationer som inte utförts av WALMAG MAGNETICS eller av behörig återförsäljare

Ange alltid uppgifterna på typplattan vid korrespondens om lyftmagneter.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Längd (mm)	93	152	246	306	374	478
Bredd (mm)	60	100	120	146	165	165
Höjd inkl. lyftögla (mm)	120	180	180	236	273	273
Egen vikt (kg)	3	10	21	40	69	90
Testad lyftkapacitet (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Max. lyftkapacitet för släta plattor (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Max. lyftkapacitet för ledningar och rör (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

OM LYFTANORDNINGEN ANVÄNDS I VERTIKALT LÄGE ÄR LASTKAPACITEN BEGRÄNSAD TILL ENDAST CIRKA 20 %. UTFÖR TESTET INNAN DU BÖRJAR MANIPULERA MED LYFTANORDNINGEN!



### BENÄMNINGAR FÖR DE VIKTIGASTE DELARNA AV LYFTMAGNETEN

1. Magnet
2. Instruktions - skylt + typskylt
3. Lyftögla
4. Handtag
5. Låsplatta
6. Polskors

# SÄKERHET

## VARNING FÖR FELAKTIG SKÖTSEL ELLER HANTERING SOM KAN LEDA TILL PERSONSKADA ELLER SKADA PÅ APPARATUREN.

### SAFETY INSTRUCTIONS

- + Använd aldrig den här magneten innan du läst handboken och förstått den.
- + Personer med pacemaker eller annan medicinsk utrustning får använda magneten först sedan man inhämtat råd från en läkare.
- + Tag aldrig bort varnings- och/eller intruktionsplattor på magneten.
- + Använd alltid säkerhetsglasögon, -handskar, -skor och -hjälm.
- + Gå aldrig in under lasten.
- + Förflytta aldrig last över eller nära intill människor.
- + Använd aldrig den här magneten för att lyfta, stödja eller förflytta människor
- + Varna personer intill innan lyftet av en last påbörjas.
- + Använd alltid en lastkrok som är försedd med säkerhetsspärr så att lastöglan inte kan hoppa ur.
- + Se till att vikt och mått på det som skall lyftas inte överskrider max. tillåten norm.
- + Använd aldrig en söndrig eller dåligt fungerande magnet.
- + Koppla först in lyftmagneten när den placerats på lasten.
- + Koppla först ifrån magneten när lasten placerats på ett stadigt underlag.
- + Lyft aldrig mer än ett arbetsstycke samtidigt med den här magneten.
- + Lämna aldrig en upplyft last obevakad efter.
- + Temperaturen på lasten eller omgivningen får inte vara högre än 80°C.
- + NEO HOT - Temperaturen på lasten eller omgivningen får inte vara högre än 180°C.

### OSAKRA TILLAMPNINGAR

1. Lyft aldrig flera arbetsstycken samtidigt (t. ex. Tunn plåt)
2. Lyft aldrig en last med dess smala kant.
3. Satt aldrig lyftmagneten med den långa sidan i arbetsstyckets langdriktning (kan sla om).

## VÄRDENA I TABELLEN GÄLLER FÖR ST. 37 (S 235 JR). FÖR ANDRA MATERIAL KOMMER LYFTKAPACITETEN ATT MINSKA MED NEDANSTÅENDE PROCENTSATSER:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
St 37 (S 235 JR)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Gjustål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rostfritt stål	50	75	150	300	500	750	1000
Gjutjärn	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

För andra material inhämtar man råd hos leverantören.

## LYFTKAPACITETEN KAN EMELLERTID BLI LÄGRE GENOM:

- + Luftsprings mellan last och magnet som orsakas av papper, smuts, färg, spånor, skador, ytans ojämnhet etc. Både på last och magnetpol.
- + Last med ringa tjocklek. Ju tunnare last, desto lägre lyftkapacitet.
- + Lastens längd och bredd. Långa, breda delar som sticker ut utanför magneten hänger nedåt så att det uppstår luftsprings. Det ger en förminskad effekt.

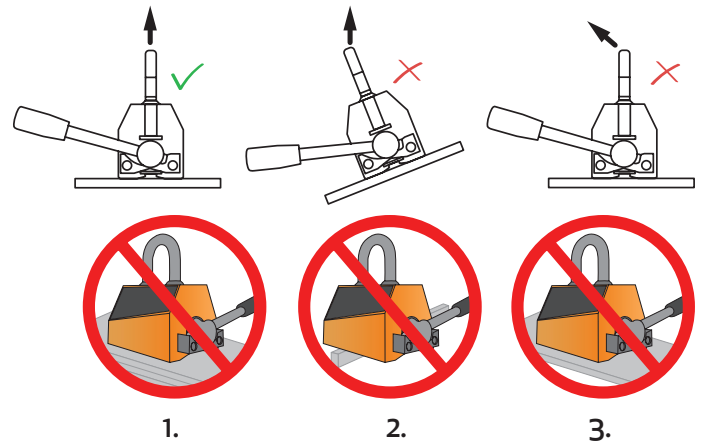
## ÖVERSKRID ALDRIG MAX. VIKT OCH/ELLER MÅTT FÖR DE MATERIALTJOCKLEKAR SOM NÄMNS I TABELLEN!

## PLACERA ALDRIG MAGNETEN ÖVER ETT STORT HÅL ELLER FÖRDJUPNING I ARBETSSTYCKET.

- + Lastens materialsort. Allmänt sett gäller: ju högre legeringsprocent, desto lägre lyftkapacitet. Vissa legeringar är tom helt omagnetiska (t. ex. Rostfritt stål 304).
- + En liten kontaktyta mellan polskorna och lasten. (Max. vikt i tabellen.) Om inte lasten täcker polskorna helt avtar lyftkapaciteten med samma procent.

## ETT ARBETSSTYCKE BÖR TÄCKA ALLA TRE POLSKORNA SÅ MYCKET SOM MÖJLIGT OCH I VARJE FALL I SAMMA OMFATTNING.

- + Under förflyttning bör magneten förbli helt horisontell.

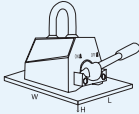


1.

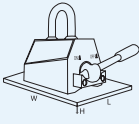
2.

3.

# MAXIMAL LYFTKAPACITET FÖR PLATTOR, LEDNINGAR OCH RÖR (St 37 /S 235 JR/)

KONTAKTYTANS SKICK										
	Ren och jämnt slipad yta. Luftspringa <0,1mm			Rostig / varmvalsad yta. Luftspringa 0,1 - 0,3 mm			Oregelbunden och ojämn yta. Luftspringa 0,3 - 0,5 mm			
	Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		
NEO 150	H (tjocklek)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (tjocklek)	L>300	L>100	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>300	W>150	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (tjocklek)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (tjocklek)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (tjocklek)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (tjocklek)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Längd (mm), W= Bredd (mm)

KONTAKTYTANS SKICK										
	Ren och jämnt slipad yta. Luftspringa <0,1mm			Rostig / varmvälsad yta. Luftspringa 0,1 - 0,3 mm			Oregelbunden och ojämn yta. Luftspringa 0,3 - 0,5 mm			
	Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		Max. måtten L x W (mm)	Max. vikt (kg)		
NEOHOT 125	H (tjocklek)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24		
NEOHOT 250	H (tjocklek)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75		
NEOHOT 500	H (tjocklek)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150		
NEOHOT 1000	H (tjocklek)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEOHOT 1500	H (tjocklek)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEOHOT 2000	H (tjocklek)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

LYFT ALDRIG PLÅTAR MED MINDRE GODSTJOCKLEK ÄN SOM FINNS ANGIVET I TABELLEN.  
VID LYFT AV TUNNVÄGGIGA RÖR KAN LYFTKAPACITEN BEGRÄNSAS AV RÖRETS MAXIMALA LÄNGD.

#### HANTERA HORIZONTELLT OCH VERTIKALT?

Använd HV – lyftarmen som lyfter och växlar mellan horisontell och vertikal position med största lätthet.  
Begär vidare information.

## SKÖTSEL

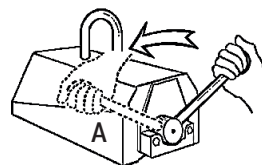
Läs säkerhetsföreskrifterna innan du börjar arbeta med lyftmagneten.



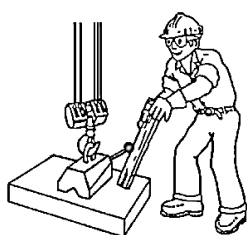
1. Kontrollera magnetens skick före varje användning. Torka grundligt av magnetens polskor och arbetsstyckets kontaktyta. Fila bort eventuella spånor/ojämnheter.



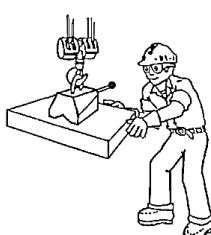
2. Placera magneten på arbetsstyckets tyngdpunkt och sätt den så att arbetsstycket blir horisontellt under lyftet.



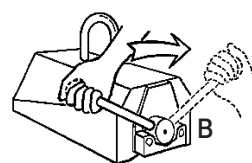
3. Koppla in magneten genom att föra spaken till läget A. Låt fjädern återföra spaken till spärrat läge. Kontrollera detta! Släpp nu först handtaget.



4. Lyft lasten någacentimeter och ge den en kraftig stöt så att man kan vara säker på att magneten har verkan. Gå aldrig in under lasten!



5. Led lasten genom att hålla fast i hörnen. Undvik stötar, krängningar och tvära kast. Gå aldrig in under lasten och håll den horisontellt!



6. Håll i handtaget och drag spaken mot fjädertrycket så att den lossas ur spärrarna. Koppla från magneten genom att föra spaken till läget B. Låt fjädern återföra spaken till spärrat läge. Kontrollera detta! Släpp nu först handtaget.

**SLÅ ALDRIG TILL ELLER FRÅN MAGNETEN DÅ DEN STÅR PÅ NÅGOT MYCKET TUNT ELLER ICKE – MAGNETISKT MATERIAL, ELLER HÄNGER I LUFTEN!**

**TANK PÅ ATT LÄTTARE ARBETSSTYCKEN KAN HÄFTA VID MAGNETEN ÄVEN OFTER FRÅNKOPPLANDET! SLÄPP ALDRIG HANDTAGET INNAN DET ÄR ORDENTLIGT SPÄRRAT.**

### UNDERHÅLL OCH INSPEKTION AV LYFTMAGNETEN

#### Före varje användning:

Kontrollera hela magneten visuellt. Torka noga rent magnetens polskor och tag eventuellt bort skador eller spån med en fil. Använd inte magneten när du konstaterat defekter. Kontrollera handtagets och säkerhetssprintens funktioner.

#### Varje vecka:

Kontrollera hela magneten, inklusive lyftägla och bultfästen på deformation, sprickor eller andra defekter. Lyftögla måste bytas ut om den är deformerad eller mer än 10% avsliten. Kontrollera polskorna. Om de är skadade med mer än 10% (gropar, spån, etc.) skall de slipas av leverantören eller en behörig återförsäljare. Lyftkapaciteten kontrolleras efter bearbetningen.

#### Årligen:

Låt minst en gång om året kontrollera lyftmagnetens lyftkapacitet genom din leverantör eller en behörig återförsäljare.

© Copyright 2018; Med ensamrätt. Ingen del av denna dokumentation får reproduceras och/eller publiceras varken i skrift, genom kopior, mikrofilm eller på annat sätt utan föregående skriftliga godkännande av WALMAG MAGNETICS. Detta gäller även för alla medföljande ritningar och bilder.

Härmed försäkras vi att lyftmagneterna av typ NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000 NEOHOT 1500 och NEOHOT 2000 uppfyller bestämmelserna i maskindirektivet (Direktivet 2006/42 EG enligt de senaste ändringarna), de harmoniserar normen EN 13155 samt gällande nationella lagstiftade normer.

Zbyněk Tihelka  
CEO



## IBETJENINGS- OG VEDLIKEHOLDSFORSKRIFTER FOR MODELLENE NEO OG NEOHOT

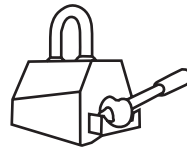
### FORORD

Du har kjøpt en WALMAG MAGNETICS løftemagnet. Vi takker for tilliten til vårt produkt.

Denne håndboken inneholder all informasjon som er nødvendig for sikker og optimal bruk av løftemagneten. Les instruksene nøye og følg anvisningene. Ta godt vare på håndboken og legg den lett tilgjengelig for brukeme av magneten.

Kontroller ved mottakelsen at løftemagneten er skadefri og at ingenting mangler. Derson man konstaterer at apparatet er skadd og/eller at noe mangler, må man umiddelbart ta kontakt med leverandøren.

### HELE LEVERANSEN BESTÅR AV



MAGNET  
NEO ELLER NEOHOT



BETJENINGS- OG VEDLIKEHOLD-  
SFORSKRIFTER INKL.  
EU-ERKLÆRING OM SAMSVAR



TESTSERTIFIKAT

### BRUK ALDRI EN SKADD OG/ELLER IKKE FULLSTENDIG UTSTYRT LØFTEMAGNET!

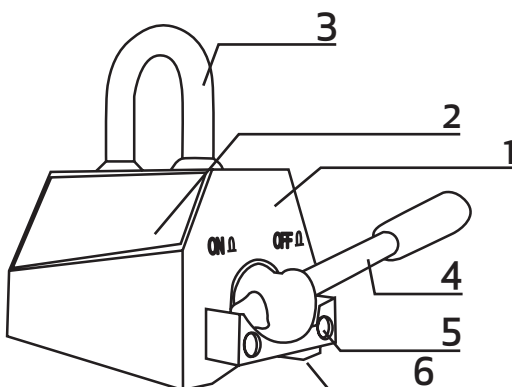
For NEO og NEOHOT – typene gjelder en garantiperiode på 60 måneder. Garantien dekker magnet system. Ikke dekket av garantien er mangler som helt eller delvis er en følge av:

- + ikke overholdte betjenings – eller vedlikeholdsforskrifter eller bruksmåter utenom de vanlige
- + vanlig slitasje
- + endringer eller reparasjoner som ikke er utført av WALMAG MAGNETICS eller av en autorisert agent
- + nedodržením ročních servisních prohlídek

Ved skriftlige henvendelser angående løftemagneten må alltid opplysningene på typeplaten oppgis.

TYPEN	150	300	600	1000	1500	2000
Lengde (mm)	93	152	246	306	374	478
Bredde (mm)	60	100	120	146	165	165
Høyde (mm) (inkl. løfteøye)	120	180	180	236	273	273
Vekt (kg)	3	10	21	40	69	90
Testet løftekapasitet (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Anbefalt maks.løftekapasitet for flat plate (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Anbefalt maks.løftekapasitet for staver og rør (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**VED VERTIKAL HÅNDTERING ER LASTEKAPASITETEN BEGRENSET TIL OMTRENT 20 %. UTFØR TESTEN FØR DU BEGYNNER HÅNDTERINGEN!**



### NAVN PÅ LØFTEMAGNETENS VIKTIGSTE DELER

1. Magnet
2. Instruksjons – plate + type-plate
3. Løfteøye
4. Håndtak
5. Posisjonslås
6. Pol – sko

## SIKKERHET

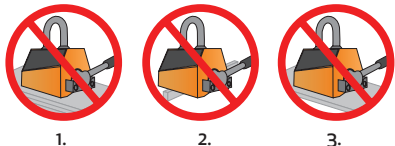
**ADVARER MOT FEIL BETJENING ELLER EN HANDLING SOM KAN FØRE TIL PERSONSKADE ELLER SKADE PÅ APPARATUR.**

### SIKKERHETSINSTRUKSER

- + Bruk aldri denne magneten før denne håndboken er gjennomlest og forstått.
- + Personer med en pacemaker eller andre medisinske apparater må ikke bruke magneten før de har konsultert en spesialist.
- + Fjern aldri advarsels - og/eller instruksjonsplater framagnetet.
- + Bruk alltid vernebriller, vernehansker, vernesko og sikkerhetshjelmt.
- + Kom aldri under lasten.
- + Transporter aldri over eller tett ved personer.
- + Bruk denne magneten aldri som et hjelpemiddel til å løfte, støtte eller transportere personer.
- + Advar personer som står i nærheten når løfting av last begynner.
- + Bruk alltid en løftekrok som er utstyrt med en sikkerhetssperre slik at løfteøyet ikke kan falle av kroken.
- + Sørg for at vekten og størrelsen på lasten som skal løftes ikke overskrider de maksimalt tillatte verdier.
- + Bruk aldri en magnet som er skadd eller som virker dårlig.
- + Løftemagneten må ikke kobles inn før den er plassert på lasten.
- + Løftemagneten må ikke kobles ut før lasten er plassert på et stabilt underlag.
- + Løft aldri mer enn ett arbeidsstykke samtidig med denne magneten.
- + La aldri en løftet last være igjen uten tilsyn.
- + Temperaturen på lasten eller omgivelsene må ikke være høyere enn 80°C. (180°C når det gjelder Neo Heo-produkter)

### FARLIG BRUK

1. Løft aldri flere arbeidsstykker samtidig (f.eks. tynne plater)
2. Løft aldri en last på den smaleste siden
3. Sett aldri løftemagneten med langsiden i arbeidsstykkets lengderetning (avskallingseffekt)



**DENNE LØFTEKAPASITETEN KAN IMIDLERTID REDUSERES SOM FØLGE AV:**

- + Luftspalter mellom last og magnet som er forårsaket av papir, skitt, maling, ru kanter, skader, ujevnheter i overflaten osv. både på lasten og på magnetpolene.
- + Liten tykkelse på lasten. Jo tynnere lasten er, desto lavere er løftekapasiteten.
- + Lastens lengde og bredde. Løfteevnen påvirkes av platens størrelse. En plate bør være minst like stor som magnetens lengde og bredde. Når platen blir større, øker løfteevnen. For store plater begynner imidlertid å henge ned, slik at det oppstår en luftspalte mellom magneten og platen. Denne såkalte avskallingeffekten senker løfteevnen og begrenser platens maksimalstørrelse.

**LØFT ALDRI PLATER MED STORRE MÅL ENN DE SOM NEVNES I TABELLEN.**

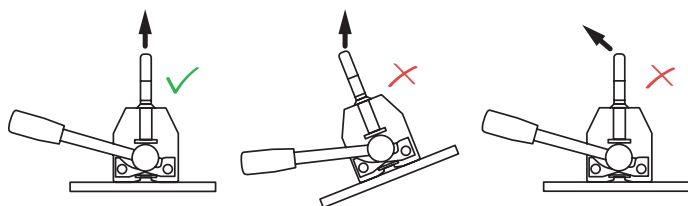
**LØFT ALDRI SAMLINGER/KONSTRUKSJONER ELLER UREGELMESSIG FORMEDE ARBEIDSSTYKKER SOM VEIER MER ENN MAKSIMALVEKTEN MAKSIMUMSLØFTEEVNEN FOR DE FORSKJELLIGE PLATEDIMENSJONENE OG PLATETYKKELSENE STÅR I VEDKOMMENDE TABELL.**

**LØFT ALDRI MATERIALE SOM IKKE ER MASSIVT RET TUNDER MAGNETEN. MATERIALET SKAL FOR EKSEMPEL IKKE HA HULL, UTSPARINGER ELLER OMRÅDER MED REDUSERT TYKKELSE.**

- + Hvilket materiale lasten består av. Generelt gjelder: høy legeringsprosent, lav løftekapasitet. Noen legeringer er til og med helt ikke-magnetiske (f.eks. Rustfritt stål 304).
- + Liten kontaktflate mellom pol - skoene og lasten. Hvis lasten ikke dekker pol - skoene fullstendig, avtar lastekapasiteten med samme prosent.

**ET ARBEIDSSTYKKE MÅ DEKKE ALLE POL - SKOENE SÅ MYE SOMMULIG OG IALLFALL I SAMME GRAD.**

- + Under transporten må magneten være helt vannrett.

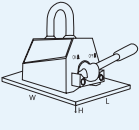


**VERDIENE I TABELLEN PÅ S. 28 GJELDER FOR S 235 JR (ST 37). FOR ANDRE MATERIALER REDUSERES LØFTEKAPASITETEN MED PROSENTENE NEDENFOR:**

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Støpestål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rustfritt stål	50	75	150	300	500	750	1000
Støpejern	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

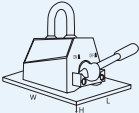
For andre materialer kontakt leverandøren.

## MAKSIMAL LØFTEKAPASITET FOR FLATE PLATER, STAVER OG RØR (FOR S 235 JR /ST. 37/)

OVERPLATETILSTAND												
	Ren og glattslipt overflate Luftspalte <0,1mm				Rusten/varmvalset overflate Luftspalte 0,1 - 0,3 mm				Uregelmessig o ru overflate. Luftspalte 0,3 - 0,5 mm			
	Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor				
NEO 150	H (tykkelse)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60			
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100			
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55		
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45		
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40		
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15		
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4		
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35				
NEO 300	H (tykkelse)	L>300	L>100	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120			
		W>300	W>150	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245			
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100		
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85		
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55		
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25		
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14		
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75				
NEO 600	H (tykkelse)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120			
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245			
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260		
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210		
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160		
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85		
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55		
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35			
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160				
NEO 1000	H (tykkelse)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145			
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310			
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645		
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515		
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410		
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290		
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175		
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85			
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300				
NEO 1500	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400			
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980		
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900		
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350		
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270		
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600				
NEO 2000	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500			
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250		
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150		
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450		
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350		
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800				

L= Lengde (mm), B = Brekke (mm)

## OVERPLATETILSTAND

	Ren og glattslipt overflate Luftspalte <0,1mm				Rusten/varmvalset overflate Luftspalte 0,1 - 0,3 mm				Uregelmessig o ru overflate. Luftspalte 0,3 - 0,5 mm			
	Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor		Maks. Plate dimensjonene L x W (mm)	Maks. Vekt (kg) for platte dimensjonene nedenfor				
NEOHOT 125	H (tykkelse)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60			
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100			
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55		
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45		
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40		
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15		
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3		
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24				
NEOHOT 250	H (tykkelse)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100			
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150			
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100		
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85		
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53		
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23		
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12		
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75				
NEOHOT 500	H (tykkelse)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120			
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245			
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250		
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200		
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150		
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80		
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55		
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33			
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150				
NEOHOT 1000	H (tykkelse)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145			
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310			
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645		
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515		
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410		
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290		
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175		
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85			
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300				
NEOHOT 1500	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400			
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980		
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900		
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350		
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270		
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600				
NEOHOT 2000	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500			
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250		
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150		
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450		
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350		
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800				

DET MÅ IKKE LØFTES TYNNERE PLATER ENN ANGIT I TABELLEN.

VED LØFTING AV TYNNVEGGEDE RØR VIL LENGDEN AV RØRET VÆRE AVGJØRENDE FOR MAKSIMAL ARBEIDSLAST.

### VANNRETT OG LODDRETT HANDTERING ?

BRUK <<HV>> - løftearmen, som er svært lettvinnt når du skal snu lasten fra vannrett til loddrett stilling, og omvendt. Be om nærmere informasjon!

## BETJENING

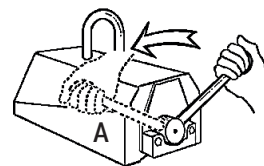
Les sikkerhetsforskriftene før løftemagneten tas i bruk.



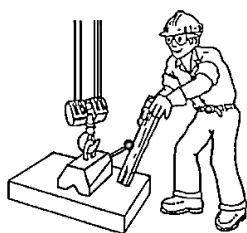
1. Kontroller magnetens tilstand hver gang før bruk. Børst polskoene på på arbeidsstykket helt rene. Fil bort kanter/ ujevnheter som måtte være tilstede.



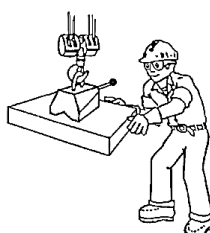
2. Sett magneten på arbeidsstykkets tyngdepunkt og plasser den slik at arbeidsstykket holder seg vannrett under løftingen.



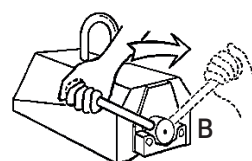
3. Magneten kobles nå inn ved å sette håndtaket i A-stilling. La fjærtrykket bevege håndtaket i låsestilling. Kontroller dette! Slipp deretter håndtaket.



4. Løft lasten et par cm og gi den et kraftig støt for å være sikker på at den sitter godt fast. Kom aldri under lasten!



5. Led lasten ved å holde den i hjørnene. Unngå støt, slingring og rykk. Kom aldri under lasten og sørg for at lasten er vannrett!



6. Ta tak håndtaket med begge hender og trekk håndtaket mot fjærtrykket ut ved å sette håndtaket i B-stilling. La fjærtrykket bevege håndtaket i låsestilling. Kontroller dette! Slipp deretter håndtaket.

**MAGNETEN MÅ ALDRI SLÅS AV ELLER PÅ NÅR DENNE STÅR PÅ SVÆRT TYNT ELLER IKKE-MAGNETISK MATERIALE ELLER HENGER I LUFTEN.**

**VÆR OPPMERKSOM PÅ AT LETTERE ARBEIDSSTYKKER FORTSATT KAN HENGE FAST ETTER AT MAGNETEN ER BLITT KOBLET UT! SLIPP ALDRI HÅNDTAKET FØR DETTE ER SPERRET I EN AV YTTERPOSISJONENE.**

### VEDLIKEHOLD OG INSPEKSJON AV LØFTEMAGNETEN

#### Før hver gang den brukes:

Kontroller hele magneten visuelt. Børst polskoene på magneten rene og fjern eventuelt skader eller ru kanter med en fil. Bruk ikke magneten dersom defekter konstateres. Kontroller virkningen av håndtaket og låsing.

#### Ukentlig:

Kontroller at hele magneten, også løfteøyet og boltefestene ikke har deformasjon, sprekker eller andre defekter. Dersom løfteøyet har endret form, eller mer enn 10 % slittasje, må det skiftes ut. Kontroller at typeplaten og instruksjonsplaten er på plass og at de er leselige. Kontroller pol – skoene. Dersom disse har skader som utgjør mer enn 10% (fordypninger, ru kanter osv.), må de slipes på nytt av leverandøren eller av en autorisert agent. Løftekapasiteten blir kontrollert etter at arbeidet er utført.

#### Årlig:

I henhold til forskrift nr. 555 (Bruk av arbeidsutstyr) skal løftemagneten. Kontrolleres av sakkyndig virksomhet minst en gang hver 12. Mnd.

© Copyright 2018. Med enerett. Ingen deler av denne publikasjonen kan dupliseres og/eller offentliggjøres ved utskrift, fotokopi, mikrofilm eller på annet vis uten skriftlig tillatelse på forhånd fra WALMAG MAGNETICS. Dette gjelder også for tilhørende tegninger og illustrasjoner.

**EU – Erkla ring om Samsvar; Herved erklærer via t heisem agnetene av typene NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 er i samsvar med bestemmelsene i Direktiv om maskiner (Direktiv 2006/42 EG som nylig endret), med de harmoniserte normen EN 13155 samt de gjeldende nasjonale lovfestede normer.**

Zbyněk Tihelka  
CEO

## BETJENINGS - OG VELIGEHOLDELSESFORSKRIFTER FOR MODEL NEO OG NEOHOT

### FORORD

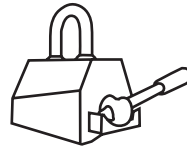
De har købt en WALMAG MAGNETICS løftemagnet. Vi takker for tilliden til vort produkt.

Denne vejledning indeholder alle nødvendige oplysninger for at kunne betjene og udnytte løftemagneten optimalt og sikkert. Læs vejledningen og følg anvisningerne. Gem vejledningen og opbevar den på arbejdspladsen.

Ved leveringen skal De kontrollere, at løftemagneten er i god stan dog komplet.

Hvis De konstaterer fejl eller mangler ved apparatet, skal De øjeblikkelig kontakte Deres leverandør

### LEVERINGEN OMFATTER FØLGENDE DELE



MAGNET  
NEO ELLER NEOHOT



BETJENINGS-OG VEDLIGEHOLDELSESFORSKRIFTER INCL. EU-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING



PRØVECERTIFIKAT

### ANVEND ALDRIG EN BESKADIGET OG/ELLER MANGELFULD LØFTEMAGNET!

Der ydes 60 måneders garanti på NEO og NEOHOT.

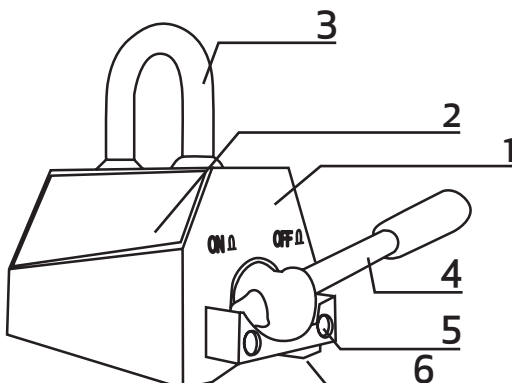
Garantien dækker ikke fejl, der helt eller delvis skyldes:

- + at betjenings-og vedligeholdelsesforskrifterne ikke overholdes, eller at apparatet anvendes på anden måde end det er beregnet til
- + normalt slid
- + ændringer eller reparationer, der ikke er udført af WALMAG MAGNETICS eller et autoriseret værksted

Al korrespondance om Deres løftemagnet bedes påført magnetens data, der findes på typeskiltet.

TYPEN	150	300	600	1000	1500	2000
Længde (mm)	93	152	246	306	374	478
Bredde (mm)	60	100	120	146	165	165
Højde (mm) (inkl. løftebøjle)	120	180	180	236	273	273
Egenvægt (kg)	3	10	21	40	69	90
Afprøvet løfteevne (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Maksimal løfteevne for plane plader (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Maksimal løfteevne for stave og rør (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**I TILFÆLDE AF LODRET HÅNDTERING ER LASTKAPACITETEN BEGRÆNSET TIL KUN CA. 20 %. UDFØR TESTEN, INDE DU PÅBEGYNDER HÅNDTERINGEN!**



### LØFTEMAGNETENS VIGTIGSTE DELE

1. Magnet
2. Instruktions - skilt og typeskilt
3. Løftebøjle
4. Håndtag
5. Låseplade
6. Polsko

## SIKKERHED

### ADVARSEL OM FORKERT BETJENING ELLER HANDLING, DER KAN MEDFØRE LEGEMSBESKADIGELSE ELLER BESKADIGELSE AF APPARATET.

#### SIKKERHEDSINSTRUKTIONER

- + Denne magnet må ikke anvendes, før nærværende vejledning er læst igennem og forstået.
- + Mennesker, der anvender en pacemaker eller andre medicinske apparater, må kun anvende magneten efter samråd med en specialist.
- + Fjern aldrig advarsels - og/eller instruktionskiltene framagneten.
- + Anvend altid beskyttelsesbriller, -handsker, -sko og -hjelm.
- + Ophold Dem aldrig under lasten.
- + Transport over eller i nærheden af personer er ikke tilladt.
- + Magneten må ikke anvendes som hjælpemiddel til løftning, understøttelse eller transport af personer.
- + Advar andre personer i nærheden om, at løftet starter.
- + Anvend altid en løfteskrog med sikkerhedsanordning, så løftebøjlen ikke kan frigøre sig fra krogen.
- + Kontroller, at vægt og mål ikke overstiger de maksimalt tilladte.
- + Anvend aldrig beskadigede eller dårligt virkende magneter.
- + Magneten må ikke kobles ind, før den er anbragt på lasten.
- + Magneten må ikke kobles fra, før lasten er sænket ned på et stabilt underlag.
- + Løft aldrig mere end et emne af gangen med denne magnet.
- + Efterlad aldrig en løftet last ubevogtet.
- + Lastens eller omgivelsernes temperatur må ikke overstige 80°C.
- + NEO - HOT Lastens eller omgivelsernes temperatur må ikke overstige 180°C.

#### USIKKER ANVENDELSE

1. Løft aldrig flere emner samtidigt (f. eks. Tynde plader)
2. Løft aldrig et emne på den smalleste kant
3. Sæt aldrig løftermagneten med den lange kant i løfteemnets længderetning (afskalningseffekt).

#### LØFTEEVNEN KAN IMIDLERTID VÆRE MINDRE PÅ GRUND AF:

- + Luft mellem lasten og magneten, der skyldes papir, snavs, maling, blærer, beskadigelser, ujævnheder på overflader m.m. både på lasten og på magnetpolerne.
- + Lille tykkelse. Jo tyndere last, desto mindre er løfteevnen.
- + Lastens længde og bredde. Lange og brede emner, der stikker uden for magneten, hænger nedad, hvorved der opstår et luftmelletrum. Dette kaldes for afskalningseffekten.

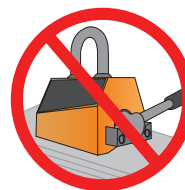
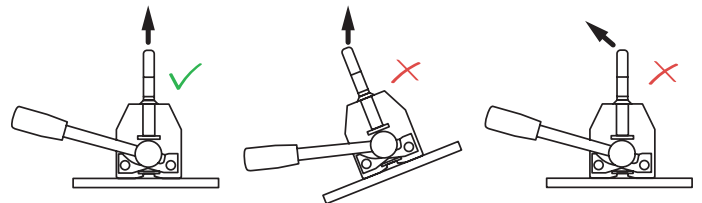
#### OVERSKRID ALDRIG DE MAKSIMALE VÆGT OG/ ELLER DIMENSIONSGRÆNSER FOR DE FORSKELLIGE MATERIALE-TYKKELSER I TABELLEN.

#### MAGNETEN MÅ ALDRIG ANBRINGES OVER ET STORT HUL ELLER EN UDSPARING I ARBEJDESEMNET.

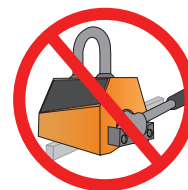
- + Lastens materialetype. Generelt gælder følgende: Høj legeringsprocent, lav løfteevne. Nogle legeringer er ikke magnetiske (f.eks. rustfrit stål 304).
- + Lille kontaktflade mellem polsko og lasten. Max. vægt i tabellen.) Hvis lasten ikke dækker alle polskoene helt, aftager løfteevnen med samme procent.

#### LØFTEEMNET SKAL SÅ VIDT MULIGT DÆKKE ALLE POLSKO OG I HVERT FALD I SAMME OMFANG!

- + Under transport skal magneten holdes helt vandret.



1.



2.



3.

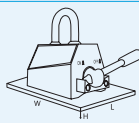
#### GRÆNSEVÆRDIERNE I TABELLEN PÅ SIDE 25 GÆLDER FOR ST. 37 (S 235 JR). FOR ANDRE MATERIALER NEDSÆTTES LØFTEEVNEN MEDNEDENSTÅENDE PROCENTER:

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Støbestål	90	135	270	540	900	1350	1800
Rustfrit stål	50	75	150	300	500	750	1000
Støbejern	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

Vedrørende andre materialer, spørg Deres leverandør.

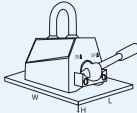


## MAKSIMAL LOFTEEVNE FOR PLANE PLADER, STAVE OG ROR (FOR S 235 JR /ST. 37/)

OVERFLADETILSTAND										
	Ren og plan slebet overflade Luftmellemlrum <0,1mm			Rusten/varm valset overflade Luftmellemlrum 0,1 - 0,3 mm			Uregelmæssig og ru overflade. Luftmellemlrum 0,3 - 0,5 mm			
	Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		
NEO 150	H (tykkelse)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (tykkelse)	L>300	L>100	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>300	W>150	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (tykkelse)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (tykkelse)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L = Laengde (mm), W = Bredde (mm)

## OVERFLADETILSTAND

	Ren og plan slebet overflade Luftmellemlrum <0,1mm			Rusten/varm valset overflade Luftmellemlrum 0,1 - 0,3 mm			Uregelmæssig og ru overflade. Luftmellemlrum 0,3 - 0,5 mm			
	Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		Max. plademål L x W (mm)	Max. vægt (kg) for de nedenstående plademål		
NEOHOT 125	H (tykkelse)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24		
NEOHOT 250	H (tykkelse)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75		
NEOHOT 500	H (tykkelse)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	6	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150		
NEOHOT 1000	H (tykkelse)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEOHOT 1500	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEOHOT 2000	H (tykkelse)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

DER MÅ IKKE LØFTES PLADER, DER ER TYNDERE END ANGIVET I TABELLEN.  
VED LØFT AF RØR MED LILLE GODSTYKKELSE, ER MAX. LÆNGDEN AFGØRENDE.

## VANDRET OG LODRET HANDTERING ?

Anvend „HV“ - loftearmen til meget praktisk at dreje fra vandret til lodret position og omvendt.  
Spørg efter yderligere oplysninger!

**BETJENING**

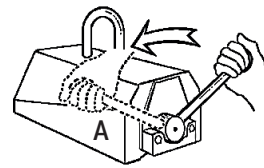
Læs først sikkerhedsforskrifterne, før løftemagneten betjenes.



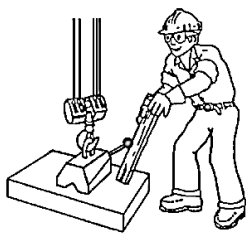
1. Kontroller magnetens tilstand, hver gang den tages i brug. Børst magnetens polsko og ren. Fil evt. Blærerog ujævnheder væk.



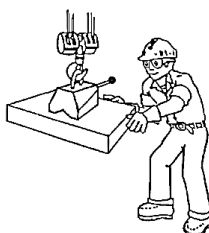
2. Anbring magneten på emnet, så emnet holdes vandre tunderløftet (fastsæt emnets tyngdepunkt så godt som muligt).



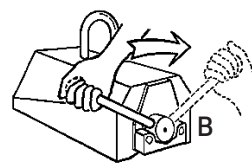
3. Tænd for magneten ved at sætte håndtaget i stilling A. Lad fjedertrykket trykke håndtaget i låsestilling. Kontrollér dette! Slip derefter håndtaget.



4. Løft emnet nogle få centimeter og giv det et kraftigt skub for at sikre, at det holdes godt fast af magneten. Ophold Dem ikke under lasten!



5. Før det løftede emne frem ved at holde fast i hjørnerne. Undgå stød, slingren og stødvis kørsel. Hold lasten vandre tog gå ikke ind under den!



6. Tag fat i håndtaget og træk håndtaget mod fjedertrykket ud af låsestillingen. Tænd for magneten ved at sætte håndtaget i stilling B. Lad fjedertrykket trykke håndtaget i låsestilling. Kontrollér dette! Slip derefter håndtaget.

**TÆND ELLER SLUK ALDRIG FOR MAGNETEN, HVIS DENNE STÅR PÅ MEGET TYNDT ELLER IKKE-MAGNETISK MATERIALE ELLERHÆNGER I LUFTEN. VÆR OPMÆRKSOM PÅ, AT LETTERE EMNER KAN KLISTRE SIG TIL MAGNETEN, EFTER AT DEN ER SLÅET FRAL. SLIP IKKE GREBET FØR DET ER FORSKRIFTMÆSSIGT LÅST.**

**VEDLIGEHOLDELSE OG KONTROL AG LOFTEMAGNETEN****Før start:**

Foretag en visuel kontrol af hele magneten. Børst magnetens polsko godt rene og fjern evt. Blærer og Ujævnheder med en fil. Magnetens må ikke anvendes, hvis der konstateres defekter. Kontroller at håndtaget og udløserknappen virker.

**Ugentligt:**

Kontroller hele magneten for forvriddinger, revner eller andre defekter, inklusive løftebojlen og boltene. Hvis hejseøjet er bøjet eller nedslidt mere end 10%, skal det udskiftes. Kontroller, at typeskiltet og instruktionskiltet er tilstede, og at de er let læselige. Kontroller polskoene. Hvis de er mere end 10 pct. Beskadigede (huller, blærer m.m.), skal de slibes af leverandøren eller et autoriseret værksted. Løfteevnen kontrolleres efter bearbejdningen.

**Årligt:**

Løftemagnetens løfteevne skal kontrolleres årligt af leverandøren eller et autoriseret værksted.

© Copyright 2018; Alle rettigheder forbeholdt. Ingen del af denne publikation må mangfoldiggøres og/eller offentliggøres ved hjælp af udskrivning, fotokopiering, mikrofilm eller på nogen som helst anden vis uden forudgående skriftlig tilladelse fra WAL-MAG MAGNETICS. Dette gælder også for alle medfølgende tegninger og illustrationer.

**EU - overensstemmelseserklæring:** Hermed erklærer vi, at disse hejsem agneter af typen NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000 NEOHOT 1500 og NEOHOT 2000 er i overensstemmelse med bestemmelserne i Maskindirektivet (Direktiv 2006/42 EG som sids ændret) de harmoniserede standard EN 13155 og de gældende nationale retlige bestemmelser.

Zbyněk Tihelka  
CEO

# KAYTTO- JA HUOLTO-OHJEET MALLEJA NEO JA NEOHOT

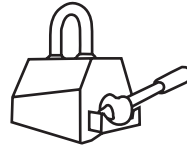
## ESIPUHE

WALMAG MAGNETICS ien nostomagneetin. Kiitämme Sinua tuotteeseemme osoittamasta luottamuksesta.

Tämä käyttöohje sisältää kaiken välttämättömaan tiedon nostomagneetin turvallista ja optimaalista käyttöä varten. Lue ohjeet huolellisesti ja noudata niitä. Säilytä käyttöohjeet hyvin ja pidä ne tallessa työskentelypaikan lähellä.

Tarkista, kun nostomagneetti toimitetaan, että se on toimitettu vahingoittumattomana ja täydellisenä. Jos toteat laitteen vahingoittuneen tai olevan epätäydellinen, ota välittömästi yhteys tavarantoimittajaasi.

## KOKONAINEN PAKKAUS SISÄLTÄÄ



MAGNET  
NEO TAI NEOHOT



OPERATING AND MAINTENANCE  
INSTRUCTIONS KÄYTTÖ- JA HUOL-  
TO-OHJEET INCL. EY - VAATIMUS-  
TENMUKAISUUSVAKUUTUS



TESTITODISTUKSEN

## ÄLÄ KÄYTÄ KOSKAAN VAHINGOITTUNUTTA TAI VAILLINAISTA NOSTOMAGNEETTIA!

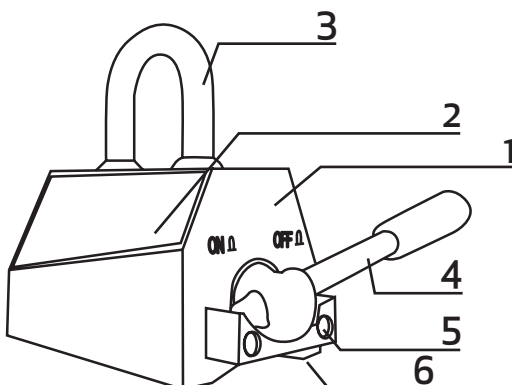
Nostomagneetin takuu-aika on 5 vuosi. Takuu kattaa magneettijärjestelmää. Takuun piiriin eivät kuulu puutteet, jotka kokonaan tai osittain ovat seurausta:

- + käyttö- ja huolto-ohjeiden noudattamatta jättämisestä, tai laitteen käyttämisestä muuhun kuin sen normaaliin tarkoitukseen
- + normaalista kulumisesta
- + muutoksista tai korjauksista, jotka on suorittanut joku muukin WALMAG MAGNETICS tai valtuutettu asiamies

limoita nostomagneettiasi koskevassa kirjeenvaihdossa aina arvokilven tiedot.

TYYPPI	150	300	600	1000	1500	2000
Pituus (mm)	93	152	246	306	374	478
Leveys (mm)	60	100	120	146	165	165
Korkeus (mm) (sis. silmukkakoukun)	120	180	180	236	273	273
Oma paino (kg)	3	10	21	40	69	90
Testattu nostokyky (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Tasaisten levyjen suositeltu enimmäisnostokyky (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Piippujen ja putkien suositeltu enimmäisnostokyky (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**JOS KYSEESSÄ ON VERTIKAALINEN KÄSITTELY, KANTAVUUDEKSI RAJOITTUU VAIN NOIN 20 %. SUORITA TESTAUS ENNEN KUIN ALOITAT KÄSITTELYN!**



## NOSTOMAGNEETIN TÄRKEIMPIEN OSIEN NIMET

1. Magneetti
2. Ohjelaatta + arvokilpi
3. Silmukkakoukku
4. K amp
5. Kahvalukitus
6. Napakengät

## TURVALLISUUS

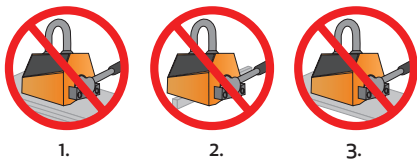
**VAROITUS VÄÄRÄSTÄ KÄYTÖSTÄ TAI TOIMINNASTA, JOSTA VOI SEURATA RUUMIILLINEN VAMMA TAI LAITTEISTON VAHINGOITTUMINEN.**

### TURVALLISUUSOHJEET

- + Älä koskaan käytä magneettia, ennen kuin olet lukenut ja ymmärtänyt käyttöohjeet.
- + Henkilöt, joilla on sydämentahdistin tai muu lääkinällinen laite, saavat käyttää magneettia ainoastaan sen jälkeen, kun erikoislääkäriltä on kysytty neuvoa.
- + Älä koskaan poista magneetin varoitus- ja/tai ohjelaattoja.
- + Käytä aina suojlaseja, -käsineitä, -kenkiä, -kypärää.
- + Älä koskaan mene kuorman alle.
- + Älä koskaan kuljeta ihmisten yli tai heidän läheltään.
- + Älä koskaan käytä magneettia nostoapuna, tukena tai ihmisten kuljettamiseen.
- + Käytä aina nostokoukkuja, joka on varustettu varoventtiilillä niin, että silmukkakoukku ei pääse lipsauttamaan koukusta.
- + Huolehdi siitä, että nostettavan kuorman paino ja mitat eivät ylitä sallittuja enimmäisarvoja.
- + Älä koskaan käytä vahingoittunutta tai huonosti toimivaa magneettia.
- + Käynnistä nostomagneetti vasta, kun se on asetettu kuorman päälle.
- + Sammuta magneetti vasta, kun kuorma on asetettu vakalle alustalle.
- + Älä koskaan nosta magneetilla enempää kuin yhtä työstettävää kappaletta kerrallaan.
- + Älä koskaan jätä nostettua kuormaa ilman valvontaa.
- + Nenechávejte zvedaný náklad bez kontroly.
- + Kuorman tai ympäristön lämpötila ei saa olla enempää kuin 80°C. (180°C kun kyseessä ovat Neo Hot tuotteita).

### VAARALLISET SOVELLUTUKSET

1. Älä nosta koskaan useampia työstettäviä kappaleita samanaikaisesti (esim. Ohuita levyjä)
2. Älä koskaan nosta kuormaa kapeimmalta sivultaan
3. Älä koskaan aseta nostomagneetin pitkää sivua työstettävän kappaleen pituussuuntaisesti (irtoamisvaikutus)



1.

2.

3.

**SIVULLA 34 OLEVAN TAULUKON ARVOT PÄTEVÄT S 235 JR (ST. 37) KOHDALLA. MUIDEN MATERIAALIEN KOHDALLA NOSTOKYKY PIENENEÄ ALLA OLEVIEN PROSENTTIEN MUKAAN:**

Materiaali	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

Erialaisten materiaalien enimmäisnostokky. Kysy neuvoa tavarantoimittajaltasi muiden materiaalien kohdalla.

### NOSTOKYKY VOI KUITENKIN MUUTTUA ALHAISEMMAKSI:

- + Kuorman ja magneetin välissä olevien ilmarakojen takia, jotka paperi, lika, maali, purse, vauriot, pinnan karheus jne. ovat aiheuttaneet niin kuormaan kuin magneettinapoihinkin.
- + Lastin ohuuden takia. Mitä ohuempi kuorma, sitä alhaisempi nostokky.
- + Kuorman pituuden ja leveyden takia. Levyn mitat vaikuttavat nostokkyyn. Levyn on oltava vähintään yhtä suuri kuin magneetin pituus ja leveys. Jos levyn on suurempi, nostokky kasvaa. Liian suuret levyt kuitenkin riippuvat vinossa. Tämän johdosta kuorman ja magneetin väliin syntyy ilmarako. Tämä vaikutus (irtoamisvaikutus) alentaa nostokkyä ja rajoittaa levyn enimmäismittoja.

**ÄLÄ KOSKAAN NOSTA LEVYJÄ, JOIDEN MITAT OVAT SUUREMMAT KUIN TAULUKOSSA ILMOITETUT MITAT.**

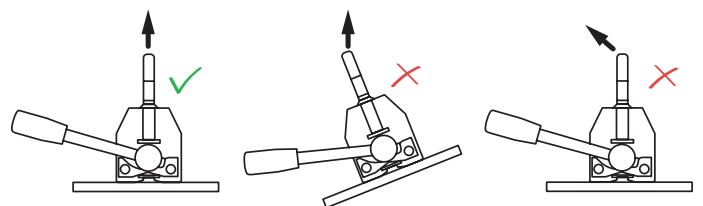
**ÄLÄ KOSKAAN NOSTA KOKOONPANOJA/RAKENTEITA TAI EPÄSÄÄNNÖLLISEN MUOTOISIA TYÖSTETTÄVIÄ KAPPALEITA, JOTKA OVAT PAINAVAMPIA KUIN SALLITUT NOSTOKYVYT. NÄMÄ NOSTOKYVYT ON ILMOITETTU TAULUKOSSA, JOSSA OVAT LEVYN VÄHIMMÄISMITAT JA LEVYN ERI PAKSUUDET.**

**ÄLÄ KOSKAAN NOSTA MATERIAALIA, JOKA EI OLE SUORAAN MAGNEETIN ALLA KIINTEÄ. MATERIAALI EI SAA ESIMERKIKSI SISÄLTÄÄ REIKIÄ TAI KOLOJA TAI OLLA PAIKOITELLEN OHUEMPI.**

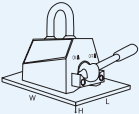
- + Kuorman materiaalilajin takia. Yleisesti on voimassa: korkea metalliseospitoisuus, alhainen nostokky. Jotkut metalliseokset eivät edes ole magneettisia (esim. RVS 304).
- + Napakenkien ja kuorman välisen pienen kosketuspinnan takia. Mikäli kuorma ei peitä napakeniä kokonaan, vähenee nostokky samalla osuudella.

**TYÖSTETTÄVÄN KAPPALEEN TULEE PEITTÄÄ KAIKKIA NAPA-KENKIÄ NIIN PALJON KUIN MAHDOLLISTA JA JOKA TAPAUKSESSA SAMAN VERRAN**

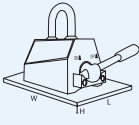
- + Magneetin on pysyttävä kuljetuksen aikana kokonaan vaakasuorassa asennossa.



## TASAISTEN LEVYJEN, PUTKIEN JA TANKOJEN ENIMMÄIS NOSTOKYKY

PINNAN LAATU										
	Puhdas ja tasaiseksi hiottu pinta. Ilmarako < 0,1 mm			Ruosteinen / lämmin valssattu pinta. Ilmarako 0,1 - 0,3 mm			Epätasainen ja karhea pinta. Ilmarako 0,3 - 0,5 mm			
	Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		
NEO 150	H (paksuus)	L > 200	L > 60		L > 200	L > 60		L > 200	L > 60	
		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100		W > 200	W > 100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (paksuus)	L > 300	L > 100		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 300	W > 150		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (paksuus)	L > 400	L > 120		L > 400	L > 120		L > 400	L > 120	
		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245		W > 400	W > 245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (paksuus)	L > 500	L > 145		L > 500	L > 145		L > 500	L > 145	
		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310		W > 500	W > 310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (paksuus)	L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400		W > 800	W > 400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (paksuus)	L > 800	L > 170		L > 800	L > 170		L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500		W > 800	W > 500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L=Pituus (mm); W= Leveys (mm)

PINNAN LAATU										
	Puhdas ja tasaiseksi hiottu pinta. Ilmarako < 0,1 mm			Ruosteinen / lämmin valssattu pinta. Ilmarako 0,1 - 0,3 mm			Epätasainen ja karhea pinta. Ilmarako 0,3 - 0,5 mm			
	Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		Levyn enimmäismitat L x W (mm)	Alla mainittuja (kg) levyn kokoja vastaava enimmäispaino		
NEOHOT 125	H (paksuus)	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	L > 200	L > 60	
		W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	W > 200	W > 100	
	>= 25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24	
NEOHOT 250	H (paksuus)	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	L > 300	L > 100	
		W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	W > 300	W > 150	
	>= 30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75	
NEOHOT 500	H (paksuus)	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	L > 400	L > 120	
		W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	W > 400	W > 245	
	>= 40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33	
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150	
NEOHOT 1000	H (paksuus)	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	L > 500	L > 145	
		W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	W > 500	W > 310	
	>= 60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
NEOHOT 1500	H (paksuus)	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	W > 800	W > 400	
	>= 80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600	
NEOHOT 2000	H (paksuus)	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	L > 800	L > 170	
		W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	W > 800	W > 500	
	>= 80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800	

ÄLÄ NOSTA OHUEMPIA LEVYJÄ KUIN TAULUKOSSA MAINITUT.  
NOSTETTAESSA OHUTSEINÄMÄISIÄ PUTKIA, ENIMMÄISPITUUS SAATTAA OLLA NOSTON RAJAAVA TEKIJÄ.

#### FIN SIIRTÄMINEN VAAKA- JA PYSTYASENNOSSA

Käytä <<HV>> - nostovartta, se on kätevä kappaleen kääntämisessä vaaka - asennosta pystyasentoon ja päinvastoin.  
Pyydä lisätietoja!



## KÄYTTÖ

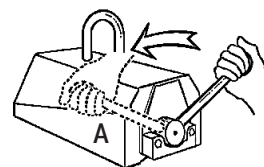
Lue ennen nostomagneetin käyttöä turvallisuusohjeet.



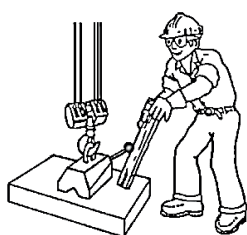
1. Tarkista magneetin kunto ennen jokaista käyttökertaa. Pyyhi napakengät ja työstettävän kappa- leen kosketuspinta hyvin puhtaaksi. Viilaa mahdolliset purseet/- epätasaisuudet.



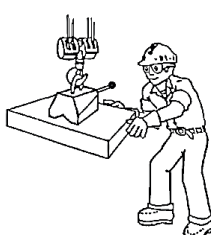
2. Aseta magneetti työstettävän kappa- leen päälle ja sijoita magneetti siten, että työstettävä kappale pysyy noston aika- na vaakasuorassa (määritä työstettävän kappaleen painopiste niin hyvin kuin mahdollista).



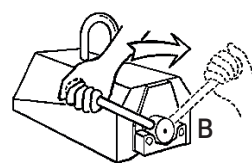
3. Käynnistä magneetti viemällä kampi asentoon A. Anna jousipaineen painaa kampi lukitusasentoon ja tarkista se. Päästä kampi vasta nyt irti.



4. Nosta kuormaa muutama senttimetri ja iske lujasti kuormaa, jotta olet vrma hyvästä pitovoimasta. Älä koskaan mene kuorman alle!



5. Johda kuormaa pitämällä sen kulumista kiini. Vältä törmäämistä, heilumista ja iskemistä. Älä koskaan mene kuorman alle ja pidä kuorma vaakasuorassa!



6. Tartu kädensijaan lujasti kiinni ja vedä kampi lukitusasennostaan jousipainetta vastaan. Sammuta magneetti viemällä kampi asentoon B. Anna jousipaineen painaa kampi lukitusasentoon ja tarkista se. Päästä kampi vasta nyt irti!

**ÄLÄ KOSKAAN KYTKE MAGNEETTIA PÄÄLLE TAI POIS PÄÄLTÄ SEN OLLESA ERITTÄIN OHUEN TAI EPÄMAGNEETTISEN MATERIAALIN PÄÄLLÄ TAI ROIKKUessa ILMASSA.**

**HUOMAA, ETTÄ KEVYEMMÄT TYÖSTETTÄVÄT KAPPALEET SAATTAVAT MAGNEETIN SAMMUTTAMISEN JÄLKEEN TARTTUA KIINNI. ÄLÄ KOSKAAN PÄÄSTÄ KAMPEA IRTI, ENNEN KUIN SE ON LUKITTU PÄÄTEASENTON.**

### NOSTOMAGNEETIN HUOLTO JA TARKASTUS

#### Ennen jokaista käyttökertaa:

Tarkista katseellasi koko magneetti. Pyyhi magneetin napakengät hyvin ja poista mahdolliset vauriot tai purseet viilalla. Älä käytä magneettia, jos huomaat vikoja. Tarkista kammen ja lukituksen toiminta.

#### Viikoittain:

Tarkista, onko koko magneetissa, nostokoukku ja pulttien kiinitykset mukaan lukien, epämuodostumia, repeämiä tai muita vaurioita. Jos nostokoukku on epämuodostunut tai kulunut enemmän kuin 10%, se on vaihdettava. Tarkista, että arvokilpi ja ohjelaatta ovat paikoillaan ja luettavissa. Tarkista napakengät. Mikäli ne ovat enemmän kuin 10 prosenttisesti vahingoittuneet (reikiä, purseetta jne.), tavarantoimittajasi tai valtuutetun asiamiehen on hiottava ne. Nostokyky tarkistetaan työstön jälkeen.

#### Vuosittain:

Anna tavarantoimittajasi tai valtuutetun asiamiehen vähintään kerran vuodessa tarkistaa nostomagneettisi nostokyky.

© Copyright 2018; Kaikki oikeudet pidätetään. Mitään tämän julkaisun osaa ei saa jäljentää ja/tai julkaista tulostamalla, kopiaamalla, siirtämällä mikrofilmille tai millään muulla tavalla ilman etukäteen WALMAG MAGNETICS -yhtiöltä saatua kirjallista lupaa. Tämä koskee myös kaikkia mukana toimitettavia piirustuksia ja kuvia.

Todistamme täten, että NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500 ja NEOHOT 2000 tyyppin nostomagneetit ovat Koneturvallisuusdirektiivin (viimeksi tehtyjen muutosten mukaisen EY – direktiivin 2006/42 EG määräysten, yhtenäistettyjen normien EN 13155 sekä voimassa olevien kansallisten oikeusnormiem mukaisia.

Zbyněk Tihelka  
CEO

# INSTRUCCIONES DE MANEJO Y MANTENIMIENTO PARA LOS MODELOS NEO UN NEOHOT

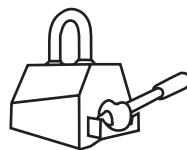
## PROLOGO

Usted ha comprado un imán elevador de WALMAG MAGNETICS. Le agradecemos la confianza que ha depositado en nuestro producto. En este manual está incluida toda la información necesaria para un uso óptimo y seguro del imán elevador.

Léase cuidadosamente las instrucciones y observe las indicaciones suministradas.

Guarde el manual cuidadosamente y al alcance de la mano. Al entregar el imán, asegúrese de que esté completo y no dañado. Póngase directamente en contacto con su abastecedor en caso de comprobar que el aparato está dañado y/o incompleto.

## LA ENTREGA COMPLETA ESTÁ COMPUESTA DE



IMÁN  
NEO O NEOHOT



INSTRUCCIONES DE MANEJO Y  
DE MANTENIMIENTO Y LISTA DE  
PIEZAS INCL. EU - DECLARACIÓN DE  
CONFORMIDAD.



CERTIFICADO

## NO UTILICE NUNCA UN IMÁN ELEVADOR DAÑADO Y/O INCOMPLETO!

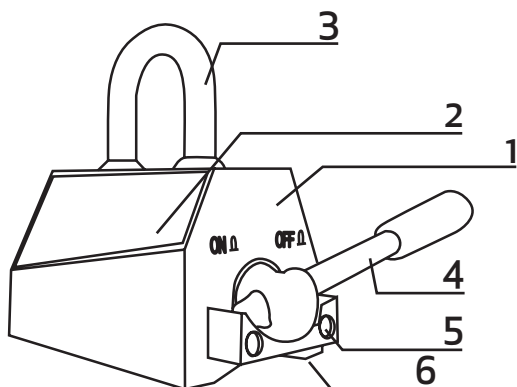
Para el NEO un NEOHOT ofrecemos una garantía de 60 meses. Garantía cubre el sistema de imán. Quedan excluidas de garantía las faltas que en parte o en su totalidad resulten de:

- + la inobservancia de las instrucciones de manejo y mantenimiento, o de la aplicación contrario a su carácter y objetivos
- + desgaste normal
- + cambios o reparaciones que no hayan sido realizados acabo por WALMAG MAGNETICS o un agente autorizado.

En su correspondencia sobre el imán elevador, mencione siempre los datos recogidos en la placa identificativa.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Longitud (mm)	93	152	246	306	374	478
Anchura (mm)	60	100	120	146	165	165
Altura (mm) (gancho exclusive)	120	180	180	236	273	273
Peso propio (kg)	3	10	21	40	69	90
Potencia elevadora ensayada (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Potencia elevadora max. recomendada para placa (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Potencia elevadora max. recomendada para barra y tubo (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

PARA LA MANIPULACIÓN VERTICAL LA CAPACIDAD DE CARGA NO ES QUE UN 20 %. ¡HAGA UNA PRUEBA ANTES DE LA MANIPULACIÓN VERTICAL!



## DENOMINACION DE LAS PIEZAS PRINCIPALES DEL IMAN ELEVADOR

1. Imán
2. Placa de instrucciones + placa identificativa
3. Anilla de transporte
4. Palanca
5. Fijación noc palanca
6. Zapatas polares

# SEGURIDAD

## ADVERTENCIA PARA EL MANEJO O MANIOBRA ERRÓNEO QUE PUEDE RESULTAR EN DAÑOS FÍSICOS O DEL APARATO.

### INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- + No utilice nunca este imán sin antes haber leído y comprendido el presente manual.
- + Personas que tengan un marcapasos u otros aparatos médicos no utilizarán el imán sin haber consultado previamente a su médico.
- + No elimine nunca plácás de instrucciones y/o de advertencias del imán.
- + Use siempre gafas, guantes, zapatos y casco de seguridad.
- + No se ponga nunca debajo dela carga.
- + No transporte nunca la carga pasandro por encima de, o junto a personas.
- + No utilice nunca este imán como medio auxiliar para elevar, apoyar o transportar a personas.
- + Avise al personal presente cuando se vaya a elevar una carga.
- + Utilice siempre un gancho que tenga una placa noc muelle de seguridad para que la anilla de transporte no se salga del gancho.
- + Asegúrese de que el peso y los tamaños de la carga no sobrepasen los valores máximos admitidos.
- + No utilice nunca un imán que esté dañado o que funcione inadecuadamente.
- + Active el imán tan solo cuando esté colocado encima de la carga.
- + Desactive el imán tan solo cuando la carga esté depositada en un subsuelo firme.
- + No eleve nunca con el imán más de un objeto a la vez.
- + No abandone nunca una carga elevada.
- + La temperatura de la carga o del entorno no debe sobrepasar los 80°C.
- + La temperatura de la carga o del entorno no debe sobrepasar los 180°C.

### APLICACIONES PELIGROSAS

1. No eleve nunca objetos al mismo tiempo (p.ej. láminas o planchas tinas)
2. No eleve nunca una carga por su lado más estrecho.
3. No coloque nunca el lado más largo del imán elevador en la dirección longitudinal del objeto a elevar (efecto pelador).

### ESTA POTENCIA PUEDE SER INFERIOR POR:

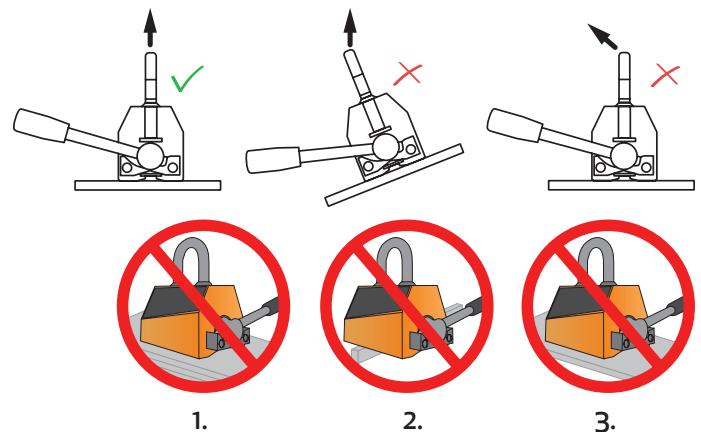
- + Aberturas de aire entre la carga y el imán, causadas por papel, suciedad, pintura, rebabas, deterioros, rugosidad de la superficie, etc., tanto en la carga como en los polos magnéticos.
- + Poco espesor de la carga. Cuanto menos espesor tenga la carga, más baja es la potencia elevadora.
- + La longitud y anchura de la carga. Piezas largas o anches que sobresalen fuera del imán se doblan y, por consiguiente, aparecen aberturas de aire. Esto se denomina el efecto "pelador"

### NO SOBREPASE NUNCA EL PESO MÁXIMO Y/O EL TAMAÑO DE LOS ESPESORES DEL MATERIAL, INDICADOS EN LA TABLA. NUNCA INSERTE EL IMÁN EN UN ORIFICIO HUECO GRANDE DE LA PIEZA.

- + El material del que se compone la carga. Por regla general, se considera que un alto porcentaje de aleación, da lugar a una baja potencia elevadora. Incluso, algunas aleaciones no son magnéticas (p. ej. Ai 304).
- + Una reducida superficie de contacto entre las zapatas polares y la carga: Colona 2, peso max. en la tabla. Si la carga no cubre del todo las piezas polares, la potencia elevadora disminuirá proporcionalmente.

### EL OBJETO A ELEVAR DEBE CUBRIR LAS ZAPATAS POLARES LO MÁS POSIBLE, Y EN TODO CASO, DE UNA FORMA EQUILIBRADA.

- + Durante su transporte, el imán debe be permanecer en posición horizontal.

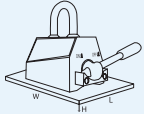


### LOS VALORES PRESENTADOS EN LA TABLA SE REFIEREN A ACERO AE - 235 B (S 235 JR). PARALOS DEMÁS MATERIALES, LA POTENCIA ELEVADORA DISMINUIRÁ EN LOS PORCENTAJES INDICADOS A CONTINUACIÓN:

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

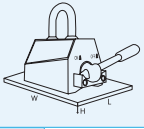
Para otros materiales, consulte a su abastecedor.

POTENCIA ELEVADORA RECOMENDADA PARA PLACAS, BARRAS Y TUBOS (PARA S 235 JR [ACERO AE-235 B])

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE									
	Superficie limpia y pulida. Abertura de aire <0,1mm			Superficie laminada, oxidada caliente. Abertura de aire 0,1 - 0,3 mm			Superficie irregular y áspera. Abertura de aire 0,3 - 0,5 mm		
	Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)	Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)	
NEO 150	H (grosor)		L>200 W>200	L>60 W>100		L>200 W>200	L>60 W>100		L>200 W>200
	25	-	150	120	-	85	75	-	60
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35
NEO 300	H (grosor)		L>300 W>300	L>100 W>150		L>400 W>400	L>120 W>245		L>400 W>400
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75
NEO 600	H (grosor)		L>400 W>400	L>120 W>245		L>400 W>400	L>120 W>245		L>400 W>400
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130
	6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160	
NEO 1000	H (grosor)		L>500 W>500	L>145 W>310		L>500 W>500	L>145 W>310		L>500 W>500
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380
	10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300	
NEO 1500	H (grosor)		L>800 W>800	L>170 W>400		L>800 W>800	L>170 W>400		L>800 W>800
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600
NEO 2000	H (grosor)		L>800 W>800	L>170 W>500		L>800 W>800	L>170 W>500		L>800 W>800
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800

L= Longitud (mm), W = Anchura (mm)

CONDICIONES DE LA SUPERFICIE

	Superficie limpia y pulida. Abertura de aire <0,1mm				Superficie laminada, oxidada caliente. Abertura de aire 0,1 - 0,3 mm				Superficie irregular y áspera. Abertura de aire 0,3 - 0,5 mm				
	Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)		Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)		Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		Dimensiones máx. De la placas L x W (mm)		Peso máx. Para las dimensiones de las placas indicadas (kg)		
NEOHOT 125	H (grosor)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55			
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45			
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40			
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15			
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3			
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24					
NEOHOT 250	H (grosor)		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100
			W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100			
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85			
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53			
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23			
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12			
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75					
NEOHOT 500	H (grosor)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250			
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200			
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150			
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80			
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55			
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33				
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150					
NEOHOT 1000	H (grosor)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645			
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515			
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410			
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290			
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175			
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85				
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300					
NEOHOT 1500	H (grosor)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980			
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900			
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350			
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270			
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160			
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600					
NEOHOT 2000	H (grosor)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250			
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150			
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450			
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350			
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200			
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800					

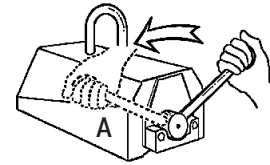
NUNCA ELEVE PLANCHAS O TUBOS DE ESPESOR MENOR AL QUE SE INDICA EN LA TABLA.  
 EN CASO DE TUBOS CON UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO, LA CAPACIDAD DE ELEVACIÓN PUEDE DELIMITARSE MEDIANTE LA LONGITUD MÁXIMA

¿MANIOBRA EN HORIZONTAL Y VERTICAL?

Utilice el brazo de elevación <<HV>>, muy útil para cambiar de la posición horizontal a la vertical y viceversa.  
 Solicite más información

**MANEJO**

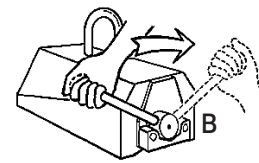
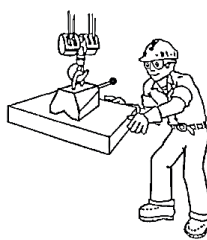
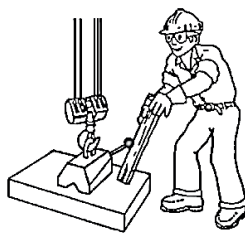
Léase las instrucciones de seguridad antes de poner en servicio el imán



1. Controle siempre el estado del imán antes de ser usado. Limpie a fondo las zapatas polares del imán y las partes de contacto del objeto a elevar. Elimine eventuales rebabas o irregularidades con una lima.

2. Coloque el imán en el centro de gravedad del objeto a elevar de modo que éste, al ser elevado, permanezca horizontal.

3. Activar el imán, poniendo la empuñadura en la posición A. Dejar que con la presión del muelle, la palanca vuelva a su posición de boqueo. ! Contrólolo ! Soltar ahora a palanca.



4. Eleve la carga algunos centímetros y golpee fuertemente contra la misma, asegurándose de que esté bien adherida. ! No se ponga nunca debajo de la carga!

5. Dirija la carga sujetándola por los ángulos. Evite los choques, las oscilaciones y los golpes. ! Mantenga la carga en sentido horizontal y no se ponga nunca debajo de la misma!

6. Sujetar la empuñadura con ambas manos y desbloquear la palanca tirando de la misma contra la presión del muelle. Desactivar el imán, poniendo la palanca en la posición B. Dejar que con la presión del muelle, la palanca vuelva a su posición de bloqueo! Contrólolo! Soltar ahora la palanca.

**NUNCA CONECTE O DESCONECTE EL IMÁN SI ÉSTE SE ENCUENTRA SOBRE UN MATERIAL MUY DELGADO O NO MAGNÉTICO, O BIEN SI ESTÁ COLGANDO.**

**ATENCIÓN! LOS OBJETOS DE POCO PESO PUEDEN QUEDARSE ADHERIDOS TRAS DESACTIVAR EL IMÁN. NO SUELTE NUNCA LA PALANCA SIN HABERLA FIJADO BIEN ANTES.**

**MANTENIMIENTO INSPECCION DEL IMAN ELEVADOR**

**Antes de cada uso:**

Inspeccione visualmente el imán en su totalidad. Limpie a fondo las zapatas polares y elimine eventuales rebabas o irregularidades con una lima. No use el imán cuando se ha comprobado la presencia de defectos, Controle el funcionamiento de la fijación de la palanca.

**Cada semana:**

Inspeccione la posible existencia de deformaciones, fisuras otros defectos en el imán, incluyendo en la anilla de transporte y fijaciones de las tuercas. Si la argolla de izada está deformada o desgastado por más del 10%, deberá ser reemplazada. Controle la presencia y legibilidad de la placa de datos y de instrucciones. Inspeccione las zapatas polares. Si están dañadas más de un 10% (hoyuelos, rebabas, etc.), su abastecedor o agente autorizado debe de pulirlas. Después de esta operación se controlará la potencia elevadora.

**Cada año:**

Haga controlar la potencia elevadora de su imán elevador por su abastecedor o agente autorizado, una vez por año, como mínimo.

© Copyright 2018: WALMAG MAGNETICS; Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida o divulgada mediante impresión, copiado o de otra manera sin el previo consentimiento por escrito de la Sociedad WALMAG MAGNETICS. Lo mismo vale para todos los dibujos e ilustraciones acompañantes.

**Declaramos que los imanes elevadores modelos NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000 NEOHOT 1500 a NEOHOT 2000 cumplen con los requisitos de la Directiva de Maquinaria (Directiva 2006/42 EG, última modificación), a la norma de armonización EN 13155 así como a las normas legales nacionales vigentes.**

Zbyněk Tihelka  
CEO

## INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO E OPERAÇÃO PARA OS MODELOS NEO A NEOHOT

### INTRODUÇÃO

Acabou de adquirir um íman de suspensão WALMAG MAGNETICS. Obrigado pela confiança que depositou no nosso produto.

As presentes instruções contêm toda a informação necessária para uma utilização eficiente do íman de suspensão em condições de segurança. Leia cuidadosamente as instruções e respeite todas as orientações e recomendações escritas. Mantenha as instruções num local seguro junto à área de trabalho.

Quando receber o material, verifique se o íman não se encontra danificado e se está completo. No caso de o equipamento se encontrar danificado ou incompleto contacte imediatamente o seu fornecedor.

### NUNCA UTILIZE UM ÍMAN DANIFICADO OU INCOMPLETO!

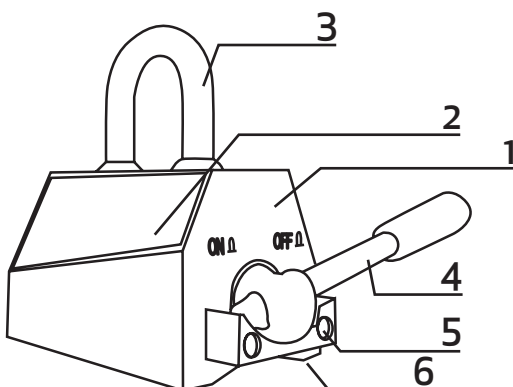
Os ímanes NEO a NEOHOT são fornecidos com uma garantia válida por um período de 60 meses. Garantia cobre o sistema magnético. A garantia não se aplica no caso de avarias que possam resultar total ou parcialmente das seguintes situações:

- + a não observância das instruções de manutenção e operação ou a utilização do íman para fins diferentes daqueles para os quais foi concebido.
- + desgaste normal
- + alterações ou reparações que não seja levadas a cabo pela WALMAG MAGNETICS ou por um agente autorizado

Em toda a correspondência relativa ao seu íman de suspensão, mencione sempre a informação exibida na respectiva placa de identificação.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Comprimento (mm)	93	152	246	306	374	478
Largura (mm)	60	100	120	146	165	165
Altura (mm) (sem ohal de suspensão)	120	180	180	236	273	273
Peso (kg)	3	10	21	40	69	90
Capacidade de Suspensão testada (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Capacidade de suspensão máxima recomendada para placas (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Capacidade de suspensão máxima recomendada para condutas e tubagens (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

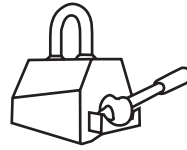
**EM CASO DE MANUSEAMENTO VERTICAL, A CAPACIDADE DE CARGA FICA LIMITADA A APENAS 20% DA APLICAÇÃO. EFETUAR O TESTE ANTES DE INICIAR A MANIPULAÇÃO!**



### DESIGNAÇÃO DAS PEÇAS MAIS IMPORTANTES DO ÍMAN DE SUSPENSÃO

1. Íman
2. Placa de instruções + placa de identificação
3. Ohal de suspensão
4. Alavanca
5. Desloque a alavanca
6. Peças polares

### O CONJUNTO COMPLETO É COMPOSTO POR



ÍMAN NEO OU NEOHOT



INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO E OPERAÇÃO INCL. EU DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE



CERTIFICADO DE TESTE



## SEGURANÇA

**AVISO PARA UMA ACÇÃO OU OPERAÇÃO INCORRECTA QUE PODERÁ RESULTAR EM LESÕES FÍSICAS NO OPERADOR OU DANOS NO EQUIPAMENTO.**

### INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

- + Nunca utilize este íman sem antes lido cuidadosamente e compreendido as presentes instruções de operação e manutenção.
- + As pessoas que tenham implantado um pacemaker ou um outro dispositivo médico nunca deverão utilizar o íman sem consultar previamente um médico especialista.
- + Nunca retire as placas de instrução ou aviso do íman.
- + Use sempre óculos de protecção, luvas, calçado de protecção adequado e um capacete.
- + Nunca permaneça ou passe por debaixo da carga suspensa.
- + Nunca desloque a carga por cima de pessoas.
- + Nunca utilize o íman como um apolo para levantar, apoiar ou transportar pessoas.
- + Sempre que iniciar os trabalhos de suspensão de uma carga, avise todas as pessoas presentes no local.
- + De modo a evitar que o gancho de suspensão se desprenda do olhal de suspensão, utilize sempre um gancho de suspensão, equipado com uma lingueta de segurança
- + Certifique-se de que o peso e as dimensões da carga a ser suspensa não excedem os valores máximos permitidos.
- + Nunca utilize um íman danificado ou que não se encontre em boas condições de funcionamento.
- + Ligue o íman apenas quando este for colocado sobre a carga.
- + Desligue o íman apenas quando a carga tiver sido colocada sobre uma superfície estável.
- + Nunca suspenda mais do que uma peça de trabalho ao mesmo tempo com este íman.
- + Nunca abandone uma carga suspensa sem vigilância.
- + A temperatura da carga ou do meio ambiente nunca deverá exceder 80°C. (180°C no caso de produtos Neo Hot)

### APLICAÇÕES PERIGOSAS

1. Nunca elevar mais do que uma carga da cada vezo.
2. Nunca elevar uma carga pela face mais pequena.
3. Nunca colocar o íman no mesmo sentido longitudinal da peça.



1.

2.

3.

**ESTA FORÇA DE ELEVAÇÃO PODE NO ENTANTO SER MENOR DEVIDO A:**

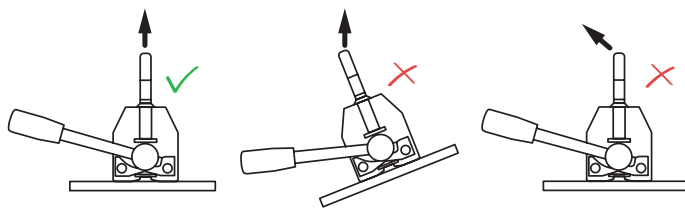
- + Interferência entre a peça e o íman provocada pro: papel, pintura, limalha, rugosidade, sujidade ou deterioração da superfície da peça ou das superfícies do íman.
- + Pequena espessura da carga.
- + Comprimento e largura da carga, as dimensões das deverá ser pelo menos igual ao comprimento e largura do íman, se as placas forem maiores, a capacidade aumenta. Contudo, as placas demasiado grandes começam a curvar, o que origina uma bolsa de ar entre o íman e a carga, reduzindo a capacidade de elevação. A esta situação, chama – se efeito de descascamento. Este efeito vai limitar as dimensões máximas das placas.

**NUNCA ULTRAPASSAR O PESO MÁXIMO E/OU AS DIMENSÕES MÁXIMAS CORRESPONDENTES ÀS ESPESURAS DE MATERIAL MENCIONADAS NA TABELA! CERTIFIQUE - SE SEMPRE DE QUE O MATERIAL QUE ESTÁ DIRECTAMENTE SOB O ÍMAN É SÓLIDO. NÃO DEVE APRESENTAR IRREGULARIDADES, TAIS COMO: FUROS, REENTRÂNCIAS, ÁREAS COM ESPESSURA REDUZIDA, ETC**

- + Tipo de material da carga. A regra geral é: taxa de liga elevada, força de elevação fraca. Certas ligas e composições são antimagnéticas (por exemplo aço inoxidável 304).
- + A força de elevação diminui se: a superfície de contacto é reduzida entre as faces polares e a peça: a carga não cobre a totalidade da superfície polar.

**UMA CARGA DEVERÁ COBRIR O MAIS POSSÍVEL AS SUPERFÍCIES DOS PÓLOS DE MANEIRA IGUAL.**

- + No decurso do transporte da carga, o íman deverá estar na horizontal.

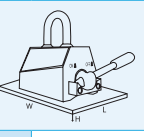


**OS VALORES DA TABELA 19 APLICAM-SE AO AÇO 37 (S 235 JR). PARA TODOS OS OUTROS MATERIALS A FORÇA DE ELEVAÇÃO DIMINUI SEGUNDO AS PERCENTAGENS SEGUINTE:**

Material	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Valuteräs	90	135	270	540	900	1350	1800
RVS 430 F	50	75	150	300	500	750	1000
Valurauta	45	67	135	270	450	675	900
Nikkeli	10	15	30	60	100	150	200

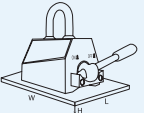
Capacidade de suspensão máxima para diversos materiais Relativamente a outros materiais, consulte o seu fornecedor.

## CAPACIDADE DE ELEVAÇÃO ADMISSÍVEL PARA PLACAS, CONDUTAS E TUBAGENS /PARA S 325 JR (ST.37)/

CONDIÇÃO DA SUPERFÍCIE										
	Superfície polida, plana e limpa. Folga<0,1mm			Superfície laminada a quente e enferrujada. Folga 0,1 - 0,3 mm			Superfície áspera e irregular. Folga 0,3 - 0,5 mm			
	Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas		
NEO 150	H (espessura)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (espessura)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (espessura)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (espessura)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (espessura)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (espessura)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Comprimento (mm), W = Largura (mm)

## CONDIÇÃO DA SUPERFÍCIE

		Superfície polida, plana e limpa. Folga<0,1mm		Superfície laminada a quente e enferrujada. Folga 0,1 - 0,3 mm		Superfície áspera e irregular. Folga 0,3 - 0,5 mm	
		Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas	Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas	Dimensões máximas de placa L x W (mm)	Peso máx. (kg) para dimensões de placas abaixo indicadas
<b>NEOHOT 125</b>	H (espessura)		L>200 L>60		L>200 L>60		L>200 L>60
			W>200 W>100		W>200 W>100		W>200 W>100
	>=25	-	125 110	-	75 70	-	60 55
	15	1900 x 500	115 100	1100 x 500	70 60	900 x 500	55 45
	10	2300 x 500	110 65	1500 x 500	65 50	1200 x 500	50 40
	4	2500 x 500	45 7	2300 x 500	40 17	1700 x 500	30 15
	2	1500 x 500	15 4	1300 x 500	13 3	1200 x 500	13 3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40	Lmax. 1700	28	Lmax. 1500	24	
<b>NEOHOT 250</b>	H (espessura)		L>300 L>100		L>300 L>100		L>300 L>100
			W>300 W>150		W>300 W>150		W>300 W>150
	>=30	-	250 225	-	170 150	-	105 100
	15	1750 x 1000	205 155	1250 x 1000	150 120	1000 x 800	90 85
	10	2200 x 1000	170 80	1650 x 1000	130 65	1100 x 1000	85 53
	6	2100 x 1000	100 34	1650 x 1000	80 28	1300 x 1000	60 23
	4	1600 x 1000	50 17	1400 x 1000	45 14	1150 x 1000	36 12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125	Lmax. 3000	100	Lmax. 2500	75	
<b>NEOHOT 500</b>	H (espessura)		L>400 L>120		L>400 L>120		L>400 L>120
			W>400 W>245		W>400 W>245		W>400 W>245
	>=40	-	500 480	-	380 370	-	255 250
	20	1800 x 1500	425 365	1650 x 1250	320 290	1400 x 1000	220 200
	15	2250 x 1500	400 235	2050 x 1250	300 195	1750 x 1000	205 150
	10	2500 x 1500	270 115	2350 x 1250	220 95	2150 x 1000	165 80
	8	2300 x 1500	195 80	2250 x 1250	160 65	2150 x 1000	125 55
6	2000 x 1500	125 50	2000 x 1250	100 40	2000 x 1000	80 33	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250	Lmax. 3500	200	Lmax. 3000	150	
<b>NEOHOT 1000</b>	H (espessura)		L>500 L>145		L>500 L>145		L>500 L>145
			W>500 W>310		W>500 W>310		W>500 W>310
	>=60	-	1000 985	-	845 835	-	650 645
	30	2450 x 1500	860 710	2000 x 1500	730 620	1900 x 1250	565 515
	25	2850 x 1500	830 535	2400 x 1500	705 475	2250 x 1250	550 410
	20	3200 x 1500	745 365	2750 x 1500	640 320	2600 x 1250	510 290
	15	3300 x 1500	500 215	2900 x 1500	445 195	2800 x 1250	380 175
10	2750 x 1500	265 105	2550 x 1500	240 95	2650 x 1250	200 85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300	
<b>NEOHOT 1500</b>	H (espessura)		L>800 L>170		L>800 L>170		L>800 L>170
			W>800 W>400		W>800 W>400		W>800 W>400
	>=80	-	1500 1460	-	1420 1200	-	1020 980
	50	3000 x 1200	1460 1250	2500 x 1200	1200 1050	2000 x 1200	960 900
	30	3500 x 1200	980 430	3250 x 1200	900 390	2500 x 1300	780 350
	20	3500 x 1400	760 310	3000 x 1600	750 290	2500 x 1750	695 270
	15	3000 x 1500	540 195	3000 x 1500	530 180	2500 x 1400	420 160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600	
<b>NEOHOT 2000</b>	H (espessura)		L>800 L>170		L>800 L>170		L>800 L>170
			W>800 W>500		W>800 W>500		W>800 W>500
	>=80	-	2000 1950	-	1650 1600	-	1300 1250
	50	3250 x 1500	1950 1600	2500 x 1500	1600 1350	2000 x 1500	1250 1150
	30	3500 x 1500	1350 550	3250 x 1500	1150 500	2500 x 1500	1000 450
	20	3500 x 2000	1100 400	3000 x 2000	1000 375	2500 x 2000	900 350
	15	3000 x 1500	650 250	3000 x 1500	600 230	2000 x 1500	550 200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800	

**NUNCA IÇAR CHAPAS OU TUBOS MAIS FINOS DO QUE OS VALORES INDICADOS NA TABELA**

**EM CASO DE TUBOS COM UMA MENOR ESPESSURA DE PAREDE A CAPACIDADE DE IÇAMENTO POR SER DEFINIDA ATRAVÉS DO COMPRIMENTO MÁXIMO.**

### MOVIMENTAÇÃO HORIZONTAL E VERTICAL?

Utilizar o braço de elevação „HV“ que é perfeitamente adequado para passar da movimentação horizontal à vertical e vice – versa. Solicitar mais informações!

## OPERAÇÃO

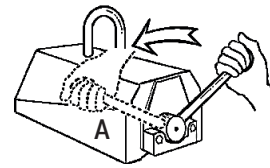
Léase las instrucciones de seguridad antes de poner en servicio el imán



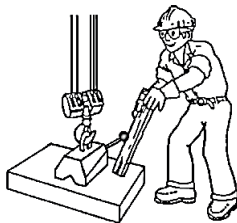
1. Sempre que utilizar o íman, boas condições de funcionamento. Escove as peças polares no íman e limpe a superfície de contacto da peça de trabalho. Se for caso disso, elimine eventuais rebarbas ou irregularidades existentes na superfície com a ajuda de uma lima.



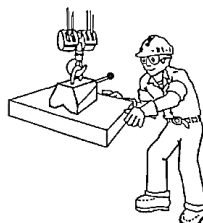
2. Coloque o íman sobre a o centro de gravidade da peça de trabalho e posicione o íman de modo a que este permaneça na posição horizontal durante a elevação da peça.



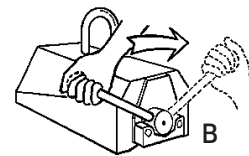
3. Ligue o íman colocando a alavanca na posição A. Deixe que a pressão da mola desloque a alavanca de novo para a posição de travamento. Tenha atenção a esta situação. Somente nesta altura é que deverá libertar a alavanca.



4. Levante a carga alguns centímetros e pressione encontrarem agarrada. Nunca se posicione por debaixo da carga!



5. Guie a carga agarrando-a pelos cantos. Evite colidir ou embater contra outros objectos, ou balançar a carga. Nunca se posicione por debaixo da carga e mantenha – a sempre na posição horizontal!



6. Agarre firmemente o punho da alavanca e puxe-a na direcção da pressão da mola por forma a libertá-la da posição de travamento. Desligue o íman colocando a alavanca na posição B. Deixe que a pressão da mola desloque a alavanca de novo para a posição de travamento. Tenha atenção a esta situação. Somente nesta altura é que deverá libertar a alavanca.

**NUNCA LIGAR NEM DESLIGAR O ÍMAN QUANDO ESTE ESTIVER SUSPENSO NEM QUANDO SE ENCONTRAR MAGNÉTICO.**

**ATENÇÃO: AS PEÇAS DE TRABALHO LEVES PODEM PERMANECER AGARRADAS AO ÍMAN MESMO DEPOIS DE ESTE TER SIDO DESLIGADO. NUNCA LARGAR A ALAVENCA SEM QUE A MESMA ESTEJA NA POSIÇÃO CORRECTA.**

### INSPECÇÃO E MANUTENÇÃO DO ÍMAN DE SUSPENSÃO

#### Antes de cada utilização:

Inspeccione visualmente todo o íman. Escove as peças polares no íman e limpe a superfície de contacto da peça de trabalho. Se for caso disso, elimine eventuais rebarbas ou irregularidades existentes na superfície com a ajuda de uma lima. Não utilize o íman caso tenha detectado quaisquer irregularidades. Verifique se a alavanca e o desloque se encontram em boas condições de funcionamento.

#### Semanalmente:

Inspeccione todo o íman, incluindo o olhal suspensão e parafusos para verificar se existem deformações, fissuras ou outros defeitos. No caso de a cavilha de suspensão se encontrar deformada com um desgaste igual ou superior 10%, a placa de instruções não estão em falta e se o seu conteúdo das mesmas apresentar danos numa extensão superior a 10% (fendas, rebarbas, etc.), as peças polares deverão ser devolvidas ao seu fornecedor ou a um agente autorizado a fim de serem de novo amoladas. A capacidade de suspensão é verificada no seguimento deste tratamento.

#### Anualmente:

Cestifique-se de que a capacidade de suspensão do seu íman é verificada pelo seu fornecedor ou por um agente autorizado, pelo menos, uma vez por ano.

© Copyright 2018; Todos os direitos reservados. Nenhuma parte desta publicação pode ser duplicada e/ou divulgada por meio de impressão, fotocópia, microfilme ou de qualquer outra forma sem a prévia autorização por escrito da WALMAG MAGNETICS. Isto é aplicável a todos os desenhos e ilustrações que a acompanham.

**Declaramos que os ímanes para içar cargas tipo NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000 NEOHOT 1500 e NEOHOT 2000 estão em conformidade com Directiva relativa a Maquinas (Directiva 2006/42 EG, última alteração), com a norma harmonizada EN 13155 bem como com as normas nacionais em vigor.**

Zbyněk Tihelka  
CEO

## ISTRUZIONI PER L'USO E LA MANUTENZIONE DEI MODELLI NEO E NEOHOT

### INTRODUZIONE

Avete acquistato un magnete di sollevamento B-Handling. Vi ringraziamo per aver scelto il nostro prodotto. Nelle presenti di un utilizzo sicuro ed ottimale del magnete di sollevamento. Si prega di leggere attentamente le istruzioni e di osservare le norme descritte. Conservare le istruzioni in luogo sicuro vicino al luogo di lavoro. Accertarsi al momento della consegna che il magnete sia integro e completo. Nel caso in cui l'apparecchio fosse danneggiato o incompleto, contattare immediatamente il fornitore.

### NON UTILIZZARE MAI UN MAGNETE DANNEGGIATO O INCOMPLETO!

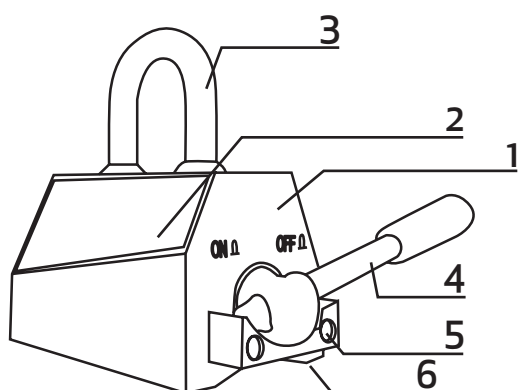
I modelli NEO e NEOHOT sono coperti da garanzia valida 60 mesi. Garanzia copre il sistema magnetico. La garanzia non si applica ad eventuali difetti parzialmente o interamente imputabili a:

- + inosservanza delle istruzioni per l'uso a la manutenzione o utilizzo improprio del magnete
- + normale usura
- + modifiche o riparazioni non eseguite da WALMAG MAGNETICS o da uno dei suoi agenti autorizzati

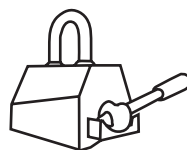
In ogni comunicazione scritta relativa al vostro magnete di sollevamento, vi preghiamo di indicare chiaramente quanto riportato sulla targhetta di identificazione dello stesso.

TIPO	150	300	600	1000	1500	2000
Lunghezza (mm)	93	152	246	306	374	478
Larghezza (mm)	60	100	120	146	165	165
Altezza (mm) (gancio chiuso incluso)	120	180	180	236	273	273
Peso (kg)	3	10	21	40	69	90
Capacità testata di sollevamento (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
Capacità massima di sollevamento consigliata per lamiera (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Capacità massima di sollevamento consigliata per tubi (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**LA CAPACITA' PORTANTE PER LA MANIPOLAZIONE VERTICALE FA SOLO CA. 20 %. PRIMA DELLA MANIPOLAZIONE VERTICALE BISOGNA ESEGUIRE UNA PROVA!**



### LA FORNITURA COMPLETA È COMPOSTA DA



**UN MAGNETE  
NEO O NEOHOT**



**ISTRUZIONI PER L'USO E  
LA MANUTENZIONE INCL.  
DICHIARAZIONE  
DI CONFORMITÀ UE**



**UN CERTIFICATO  
DI IDONEITÀ DEL PRODOTTO**

### DENOMINAZIONE DELLE PARTI PIÙ IMPORTANTI DEL MAGNETE DI SOLLEVAMENTO

1. Magnete
2. Targhetta delle istruzioni + targhetta di identificazione
3. Gancio chiuso
4. Maniglia
5. Blocco a maniglia
6. Scarpe polari

## SICUREZZA

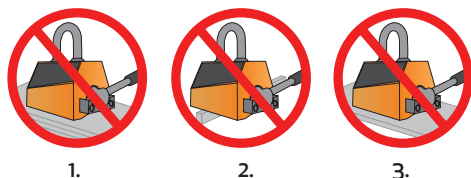
### AVVERTIMENTO DI CONTROLLO O DI OPERAZIONE ERRATA CHE GUASTO ALL'APPARECCHIO.

#### ISTRUZIONI RELATIVE ALLA SICUREZZA

- + Non usare mai questo magnete prima di aver letto e compreso le presenti istruzioni.
- + I portatori di pacemaker o di altri apparecchi medici non devono in alcun modo utilizzare il magnete senza essersi prima consultati con uno specialista.
- + Non staccare mai le targhette di avvertimento o delle istruzioni dal magnete.
- + Indossare sempre occhiali e guanti di sicurezza, calzature protettive e d'un elmetto.
- + Non sostare o spostarsi in alcun caso sotto il carico.
- + Non usare in alcun caso il magnete per trasportare persone.
- + Non usare in alcun caso il magnete come supporto per sollevare, sorreggere o trasportare persone.
- + Avvertire i passanti prima di iniziare a sollevare un carico.
- + Per impedire che il gancio possa staccarsi dal gancio chiuso, usare sempre un gancio di sollevamento provvisto di serratura di sicurezza a scatto.
- + Accertarsi che il peso e le dimensioni del carico da sollevare non siano superiori ai valori massimi consentiti.
- + Non usare in alcun caso un magnete danneggiato o un magnete che funziona in modo difettoso.
- + Attivare il magnete solo dopo averlo posizionato sul carico.
- + Disattivare il magnete solo dopo averlo posizionato su una superficie stabile.
- + Non sollevare in alcun caso più di un pezzo da lavorare alla volta.
- + Non lasciare in alcun caso un peso sollevato incustodito.
- + La temperatura del carico o dell'ambiente non deve in alcun caso essere superiore ad 80°C. (180°C in caso di prodotti Neo Hot)

#### APPLICAZIONI PERICOLOSE

1. Non sollevare mai più pezzi contemporaneamente (ad esempio, piastre sottili)
2. Non sollevare mai un carico dalla la parte più stretta.
3. Non mettere mai il lato lungo del magnete nel senso della lunghezza del pezzo (effetto di 'sbucciatura')



1.

2.

3.

#### LA CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO PUÒ ESSERE RIDOTTA DA:

- + Fessure d'aria fra il carico ed il magnete, causate da carta, sporco, vernice, deformazioni, danni, ruvidezza della superficie, etc...sia sul carico che sui poli del magnete.
- + Quanto più sottile è il carico, tanto inferiore è la capacità di sollevamento.
- + Lunghezza e larghezza del carico. La capacità di sollevamento dipende dalle dimensioni della piastra. Una piastra deve essere per lo meno grande quanto la lunghezza e la larghezza del magnete. Se la piastra è più grande, aumentano le sue capacità di sollevamento. Tuttavia delle piastre troppo grandi si piegano. Di conseguenza si crea una fessura d'aria fra il magnete a la capacità di sollevamento e limita le dimensioni massime della piastra.

#### NON SOLLEVATE MAI DELLE PIASTRE DI DIMENSIONI SUPERIORI A QUELLE INDICATE NELLA TABELLA.

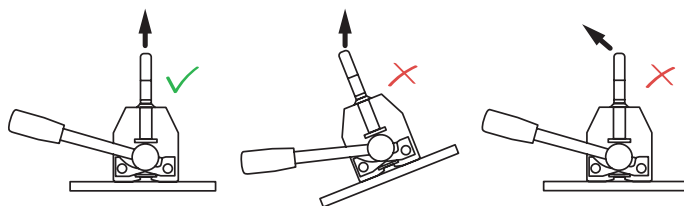
#### NON SOLLEVATE MAI ASSEMBLAGGI/COSTRUZIONI DI PEZZI DALLA FORMA IRREGOLARE CON UN PESO SUPERIORE A QUELLO CONSENTITO DALLE CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO. LE CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO SONO INDICATE NELLA TABELLA PER LE DIVERSE DIMENSIONI ED I DIVERSI SPESSORI DELLE PIASTRE.

#### ASSICURATEVI SEMPRE CHE IL MATERIALE DIRETTAMENTE SOTTO IL MAGNETE SIA SOLIDO. IL MATERIALE NON DEVE PRESENTARE DELLE IRREGOLARITÀ, COME BUCHI, CAVITÀ O AREE DI SPESSORE RIDOTTO.

- + Tipo di materiale del carico. In generale vale la seguente regola: ad un'alta percentuale di lega corrisponde una bassa capacità di sollevamento. Alcune leghe sono addirittura non magnetiche (ad esempio, acciaio inossidabile 304)
- + Piccola area di contatto tra le espansioni polari e le merci. Se il carico non copre completamente l'espansione polare, capacità sarà ridotto della stessa percentuale.

#### UN PEZZO DI LAVORO DEVE COPRIRE IL PIÙ POSSIBILE TUTTE E TRE LE SCARPE POLARI E, IN OGNI CASO, IN MISURA UGUALE.

- + Durante il trasporto il magnete deve rimanere in posizione completamente orizzontale.



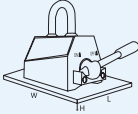
I VALORI RACCOLTI NELLA TABELLA A PAGINA 49 VALGONO PER S 235 JR (FE 37 ACCIAIO PER UTENSILI). PER GLI ALTRI MATERIALI LA CAPACITÀ DI SOLLEVAMENTO DIMINUISCE DELLE PERCENTUALI QUI SOTTO RIPORTATE:

Materiale	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235 JR (St 37)	100	150	300	600	1000	1500	2000
E 295 (St 52)	96	144	288	576	960	1440	1920
Acciaio Fuso	90	135	270	540	900	1350	1800
Acciaio inox F	50	75	150	300	500	750	1000
Ghisa	45	67	135	270	450	675	900
Nichel	10	15	30	60	100	150	200

Per altri materiali consultare il proprio fornitore.

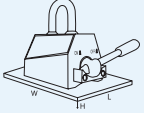


## CAPACITÀ MASSIMA DI SOLLEVAMENTO PER LAMIERE E PER TUBI (PER S 235 JR /ST. 371/)

STATO DELLA SUPERFICIE										
	Superficie pulita e liscia. Spazio <0,1mm			Superficie arrugginita e non laminata. Spazio 0,1 - 0,3 mm			Superficie irregolare e ruvida. Spazio 0,3 - 0,5 mm			
	Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		
NEO 150	H (spessore)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (spessore)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (spessore)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (spessore)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (spessore)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (spessore)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Lunghezza (mm), W = Larghezza (mm)



STATO DELLA SUPERFICIE										
	Superficie pulita e liscia. Spazio <0,1mm			Superficie arrugginita e non laminata. Spazio 0,1 - 0,3 mm			Superficie irregolare e ruvida. Spazio 0,3 - 0,5 mm			
	Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		Dim. Max. lamiera L x W (mm)	Peso max. (kg) per dim. Di lamiera riportate di seguito		
NEOHOT 125	H (spessore)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24		
NEOHOT 250	H (spessore)		L>300	L>100		L>300	L>100		L>300	L>100
			W>300	W>150		W>300	W>150		W>300	W>150
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75		
NEOHOT 500	H (spessore)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	6	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150		
NEOHOT 1000	H (spessore)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEOHOT 1500	H (spessore)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEOHOT 2000	H (spessore)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

**NON SOLLEVARE LAMIERE PIÙ SOTTILI DI QUELLE INDICATE NELLA TABELLA.**

**QUANDO SI SOLLEVANO TUBI CON SPESSORE SOTTILI LA LUNGHEZZA PUÒ ESSERE UN FATTORE DI LIMITAZIONE DEL CARICO DA SOLLEVARE.**

#### MANUTENZIONE ORIZZONTALE E VERTICALE ?

Utilizzare il braccio di sollevamento „HV“, molto utile per passare dalla posizione orizzontale a quella verticale e viceversa. Richiedete ulteriori informazioni in merito!

## FUNZIONAMENTO

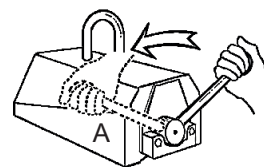
Leggere le istruzioni relative alla sicurezza prima di mettere in funzione il magnete.



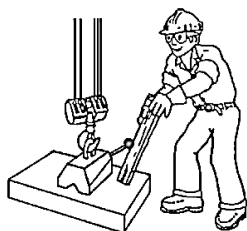
1. Controllare lo stato del magnete ogni volta prima di utilizzarlo. Pulire con una spazzola le estensioni polari in contatto del pezzo da lavorare. Se necessario, limare eventuali sbavature o irregolarità.



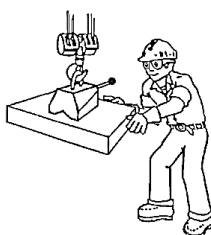
2. Posare il magnete sul centro di gravità del pezzo da lavorare e posizionare il magnete in modo tale che resti in posizione durante il sollevamento.



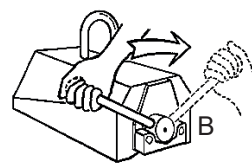
3. Attivare il magnete spostando la maniglia in posizione A. Lasciare che la molla di pressione ritiri la maniglia in posizione di chiusura. Controllare che ciò avvenga! Solo ora si potrà rilasciare la maniglia.



4. Sollevare il carico di diversi centimetri e spingerlo con decisione per assicurarsi che sia ben serrato. Non stare mai sotto il carico!



5. Guidare il carico tenendolo dagli angoli. Evitare collisioni, oscillazioni ed urti. Non stare mai sotto il carico e sollevarlo orizzontalmente!



6. Afferrare l'impugnatura e spingere la maniglia contro la molla di pressione dalla sua posizione di chiusura. Disattivare il magnete spostando la maniglia in posizione B. Lasciare che la molla di pressione ritiri la maniglia in posizione di chiusura. Controllare che ciò avvenga! Solo ora si potrà rilasciare la maniglia.

**NON ATTIVARE O DISTTIVARE MAI IL MAGNETE QUANDO QUESTO SI TROVA SU UN MATERIALE MOLTO SOTTILE O NON MAGNETICO O QUANDO È SOSPESO IN ARIA.**

**ATTENZIONE: ALCUNI PEZZI DA LAVORARE POTREBBERO RESTARE SUL MAGNETE DOPO LA DISATTIVAZIONE DI QUEST'ULTIMO! NON RILASCIARE MAI LA MANIGLIA PRIMA CHE QUESTA SIA BLOCCATA NELLA POSIZIONE FINALE DI SICUREZZA.**

### CONTROLLO E MANUTENZIONE DEL MAGNETE DI SOLLEVAMENTO

#### Prima di ogni utilizzo:

Controllare visivamente l'intero magnete. Pulire con una spazzola le estensioni polari sul magnete e la superficie di contatto del pezzo da lavorare. Se necessario, limare eventuali sbavature o irregolarità. Non utilizzare il magnete nel caso in cui si fossero riscontrati dei difetti. Controllare il funzionamento del blocco a maniglia.

#### Ogni settimana:

Controllare che l'intero magnete, compreso il gancio chiuso ed i bulloni siano privi di difformità, crepe o altri difetti. Nel caso in cui il bullone di sollevamento fosse deformato e presentasse un'usura superiore al 10%, sarà necessario sostituirlo. Controllare le estensioni polari. Nel caso in cui fossero danneggiate per oltre il 10% (buchi, sbavature, cc.), dovranno essere restituite al fornitore o ad un agente autorizzato per la rimolatura. La capacità di sollevamento si controlla seguendo questo trattamento.

#### Annualmente:

Fare controllare la capacità di sollevamento del magnete dal proprio fornitore o da un agente autorizzato almeno una volta all'anno.

© Copyright 2018: WALMAG MAGNETICS. Tutti i diritti riservati. Nessuna parte di questo documento deve essere riprodotta o pubblicata mediante stampa, copiatura o in altro modo senza la previa autorizzazione scritta da parte della società WALMAG MAGNETICS. Questo divieto è valido anche per tutti i disegni e tutte le figure riportate o allegate.

Dichiariamo che i magneti di sollevamento del tipo NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500 e NEOHOT 2000 sono conformi alle disposizioni della Direttiva Macchine (Direttiva 2006/42 EG, ultimo emendamento), alla norma armonizzata EN 13155 e alle legislazioni nazionali vigenti.

Zbyněk Tihelka  
CEO

## INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI CHWYTAKÓW MAGNETYCZNYCH MODEL NEO A NEOHOT

### PRZEDMOWA

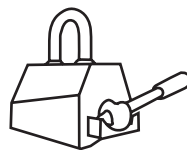
Szanowni Państwo, dziękujemy za zaufanie, jakim obdarzyli Państwo naszą firmę dokonując zakupu chwytaków magnetycznych firmy Walmag Magnetics.

Niniejsza instrukcja zawiera wszystkie informacje niezbędne do bezpiecznego użytkowania i optymalnego wykorzystania chwytaków magnetycznych.

Proszę dokładnie zapoznać się z instrukcją i stosować się do zawartych w niej zaleceń. Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu z blisko stanowiska pracy.

Przy dostawie należy sprawdzić, czy chwytak magnetyczny nie jest uszkodzony i czy jest kompletny. Jeśli urządzenie jest niekompletne lub uszkodzone, należy natychmiast powiadomić o tym dostawcę urządzenia.

### KOMPLETNA DOSTAWA ZAWIERA:



CHWYTAK MAGNETYCZNY  
NEO LUB NEOHOT



INSTRUKCJĘ OBSŁUGI I KONSERWACJI CHWYTAKÓW MAGNETYCZNYCH WRAZ Z DEKLARACJĄ ZGODNOŚCI WE



CERTYFIKAT TESTU  
ATEST RODZAJ 2.2  
WEDŁUG EN 10204

### NIE WOLNO UŻYWAĆ USZKODZONEGO LUB NIEKOMPLETNEGO CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO!

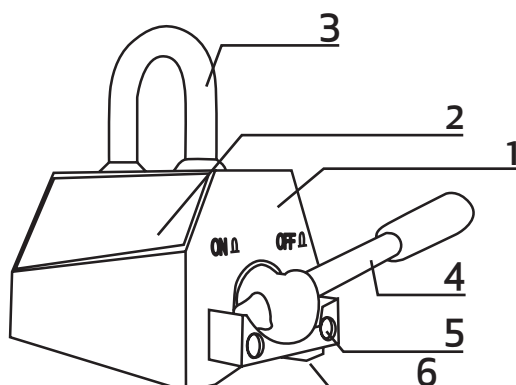
Chwytaaki NEO a NEOHOT objęte są gwarancją na okres 5 lat. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych z powodu:

- + niestosowania się do zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji lub świadomego użycia w sposób odbiegający od przeznaczenia produktu
- + zużycia wynikającego z normalnej eksploatacji
- + modyfikacji lub napraw nie wykonywanych przez firmę Walmag Magnetics lub jej autoryzowany serwis

W każdym przypadku korespondencji dotyczącej chwytaka magnetycznego zawsze należy umieścić informację zawartą na tabliczce znamionowej danego produktu.

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
Długość (mm)	93	152	246	306	374	478
Szerokość (mm)	60	100	120	146	165	165
Wysokość (mm)	120	180	180	236	273	273
Waga (kg)	3	10	21	40	69	90
Testowana siła zerwania ***	470	1000	1900	3200	4700	6200
Dopuszczalne obciążenie robocze dla materiałów płaskich (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
Dopuszczalne obciążenie robocze dla materiałów okrągłych (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

### ZASTOSOWANIE: PODNOSZENIE I PRZEMIESZCZANIE PŁASKICH I CYLINDRYCZNYCH FERROMAGNETYCZNYCH MATERIAŁÓW W POZYCJI HORYZONTALNEJ.



### NAZWY NAJWAŻNIEJSZYCH ELEMENTÓW CHWYTAKA MAGNETYCZNEGO:

1. Chwytnak magnetyczny
2. Tabliczka z instrukcją i tabliczka znamionowa
3. Ucho nośne
4. Dźwignia
5. Płyta blokująca dźwignię
6. Stopy magnetyczne

## BEZPIECZEŃSTWO

**OSTRZEŻENIE! W WYNIKU NIEWŁAŚCIWEGO UŻYTKOWANIA LUB NIEPRAWIDŁOWEGO DZIAŁANIA MOŻE DOJŚĆ DO USZKODZEŃ FIZYCZNYCH LUB ZNISZCZENIA SPRZĘTU.**

### INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

- + Nigdy nie wolno używać chwytaka magnetycznego zanim instrukcja nie zostanie dokładnie przeczytana i zrozumiana
- + Osoby z wszczepionymi medycznymi elementami metalowymi lub rozrusznikiem serca nie powinny używać chwytaka magnetycznego bez konsultacji ze swoim lekarzem
- + Nie wolno usuwać tabliczek ostrzeżeń lub instrukcji z obudowy chwytaka magnetycznego
- + Należy zawsze używać bezpiecznych okularów, rękawic, ochronnego obuwia i kasku ochronnego
- + Nie wolno stawać lub poruszać się pod podniesionym ładunkiem
- + Nie wolno transportować ładunku ponad lub w pomiędzy ludźmi
- + Nie wolno używać chwytaka magnetycznego jako pomocy w podnoszeniu, podpieraniu lub transporcie ludzi
- + Należy ostrzec osoby będące w pobliżu przed rozpoczęciem podnoszenia ładunku
- + Aby zapobiec spadnięciu haka z ucha nośnego należy zawsze używać haki z zawleczką bezpieczeństwa lub zapadką bezpieczeństwa
- + Należy upewnić się, że wymiary i waga ładunku nie przekraczają dopuszczalnych maksymalnych wartości
- + Nie wolno używać uszkodzonego lub słabo działającego chwytaka magnetycznego
- + Nie wolno włączać chwytaka magnetycznego zanim zostanie umieszczony na ładunku
- + Nie wolno wyłączać chwytaka magnetycznego przed upewnieniem się, że ładunek został posadowiony na stabilnej podstawie
- + Nie wolno podnosić więcej niż jednego elementu naraz przy pomocy jednego chwytaka magnetycznego
- + Nie wolno zostawiać bez uwagi podniesionego ładunku
- + Temperatura ładunku lub otoczenia nie może przekroczyć 80°C
- + NEO HOT - Temperatura ładunku lub otoczenia nie może przekroczyć 180°C

### NIEBEZPIECZNE ZASTOSOWANIA

1. Nigdy nie wolno podnosić kilku elementów jednocześnie np. kilku cienkich blach stalowych
2. Nigdy nie wolno podnosić ładunku chwytając za jego największą stronę
3. Nigdy nie wolno umieszczać chwytaka magnetycznego wzdłuż długich elementów -falowanie może wówczas doprowadzić do oderwania detalu od chwytaka magnetycznego



**DOPUSZCZALNE OBCIĄŻENIE ROBOCZE MOŻE PRZYBIERAĆ MNIEJSZE WARTOŚCI W ZALEŻNOŚCI OD:**

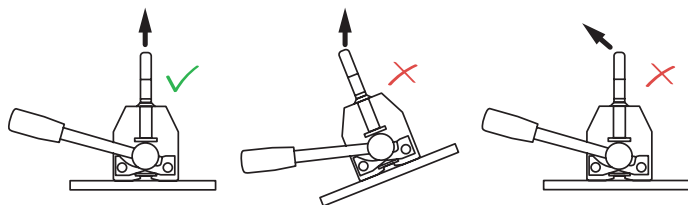
- + Przestrzeni powietrznej pomiędzy ładunkiem a chwytakiem magnetycznym spowodowanej papierem, brudem, farbą, szwem, spawem, uszkodzeniami powierzchni ładunku, nieobrobioną powierzchnią, itp. zarówno na ładunku jak i na chwytaku magnetycznym.
- + Parametrów podnoszonego elementu: cienkości lub grubości oraz szerokości, im mniej tym mniejsza nośność chwytaka magnetycznego.
- + Długości i szerokości ładunku. Długie, szerokie elementy zwisające daleko poza zasięgiem przenikania chwytaka magnetycznego mogą spowodować powiększenie przestrzeni powietrznej między chwytakiem magnetycznym i ładunkiem. Duże elementy mają tendencję do falowania, co może doprowadzić do oderwania ładunku od chwytaka magnetycznego.

**NIGDY NIE WOLNO PRZEKROCZYĆ MAKSYMALNYCH PARAMETRÓW -CIĘŻARU I WYMIARU PODNOSZONEGO ELEMENTU OKREŚLONYCH W TABELI. (TABELA ZNAJDUJE SIĘ RÓWNIEŻ NA PŁAKIETCE UMIESZCZONEJ NA CHWYTKU MAGNETYCZNYM).**

**NIGDY NIE WOLNO UMIESZCZAĆ CHWYTKA MAGNETYCZNEGO NAD DUŻĄ DZIURĄ LUB OTWOREM.**

**DETAL PODNOSZONY POWINIEN ZAKRYWAĆ OBIE STOPY CHWYTKA MAGNETYCZNEGO, TAK BARDZO JAK TO TYLKO MOŻLIWE I ZAWSZE W RÓWNYM STOPNIU PO OBU STRONACH CHWYTKA MAGNETYCZNEGO.**

- + Rodzaj materiału podnoszonego ma wpływ na nośność chwytaka magnetycznego. Zgodnie z następującą zależnością -im większy udział procentowy dodatków stopowych tym mniejsza nośność chwytaka magnetycznego. Niektóre stopy są całkowicie niemagnetyczne (np. stal nierdzewna 304)
- + Powierzchnia styku ledwie większa niż stopy chwytaka magnetycznego: Informacja w 2 kolumnie tabeli WLL (DOR). W przypadku, gdy ładunek nie pokrywa w pełni stóp chwytaka magnetycznego, nośność będzie procentowo zmniejszona.
- + Chwytnak magnetyczny musi znajdować się w pozycji poziomej (horyzontalnej) przez cały czas transportu.

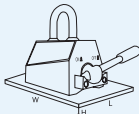


**WARTOŚCI W TABELI DOPUSZCZALNYCH OBCIĄŻEŃ ROBOCZYCH ODNOSZĄ SIĘ DO STALI ST. 37 (S 235 JR). DLA INNYCH GATUNKÓW STALI NOŚNOŚĆ CHWYTKA MAGNETYCZNEGO BĘDZIE PROCENTOWO MNIEJSZA:**

Materiał	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Ocelolitina	90	135	270	540	900	1350	1800
Nerezová ocel	50	75	150	300	500	750	1000
Šedá litina	45	67	135	270	450	675	900
Nikl	10	15	30	60	100	150	200

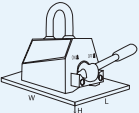
W przypadku innych materiałów należy zwrócić się zapytaniem do dostawcy.

## LIMIT DLA OBCIĄŻENIA BLACH I MATERIAŁÓW OKRĄGLYCH (DLA ST 37 [S 235 JR])

JAKOŚĆ POWIERZCHNI										
	Czysta i gładka powierzchnia szczelina powietrzna <0,1mm			Zardzewiałe i skręcane na gorąco powierzchnie szczelina powietrzna 0,1 - 0,3 mm			Nieregularna i chropowata powierzchnia szczelina powietrzna 0,3 - 0,5 mm			
	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)		
NEO 150	H (grubość)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (grubość)	L>300	L>100	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>300	W>150	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (grubość)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	6	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (grubość)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (grubość)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (grubość)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= długość (mm); W= szerokość (mm)

## JAKOŚĆ POWIERZCHNI

	Czysta i gładka powierzchnia szczelina powietrzna <0,1mm		Zardzewiałe i skręcane na gorąco powierzchnie szczelina powietrzna 0,1 - 0,3 mm		Nieregularna i chropowata powierzchnia szczelina powietrzna 0,3 - 0,5 mm					
	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)	Maksymalny rozmiar L x W (mm)	Dopuszczalne obciążenie robocze (kgf)				
NEOHOT 125	H (grubość)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60			
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100			
	>=25	-	125	110	-	75	70			
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40	Lmax. 1700	28	Lmax. 1500	24			
NEOHOT 250	H (grubość)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100			
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150			
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125	Lmax. 3000	100	Lmax. 2500	75			
NEOHOT 500	H (grubość)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120			
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245			
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33	
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250	Lmax. 3500	200	Lmax. 3000	150			
NEOHOT 1000	H (grubość)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145			
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310			
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300			
NEOHOT 1500	H (grubość)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400			
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600			
NEOHOT 2000	H (grubość)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500			
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800			

NIE PODNOSIĆ BLACH CIĘSZYCH NIŻ PODANE W TABELI.

PODZAS PODNOSZENIA RUR Z CIENKĄ SCIANKĄ DŁUGOŚĆ MOŻE BYĆ CZYNNIKIEM OGRANICZAJĄCYM.

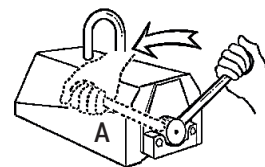
#### Podnoszenie poziome i pionowe?

Należy użyć ramienia „HV”, aby konwencjonalnie odwracać blachy stalowe z pozycji poziomej do pionowej i odwrotnie, z pionowej do poziomej.



## OPEROWANIE

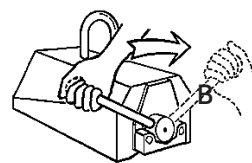
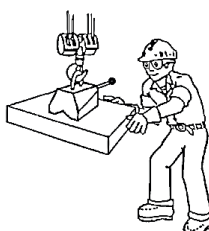
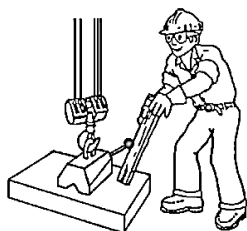
Przeczytaj instrukcję zanim zaczniesz pracę z chwytakiem magnetycznym.



1. Sprawdź stan chwytaka magnetycznego za każdym razem przed użyciem. Należy przeczyścić stopy chwytaka magnetycznego, oraz powierzchnię stykową na detalu podnoszonym. Jeśli to będzie konieczne, należy usunąć wszelkie bruzdy i nieregularności.

2. Należy umieścić chwytak magnetyczny w środku ciężkości podnoszonego detalu, aby chwytak pozostał w pozycji poziomej podczas podnoszenia. Należy umieścić stopy chwytaka magnetycznego prostopadłe do długości elementu podnoszonego.

3. Uchwyć rączkę i pociągnij wyciągając ją z blokady. Włącz chwytaka poprzez przekręcenie rączki do pozycji ON (włączone) A. Trzymając rączkę w pozycji ON pozwól jej wsunąć się w blokadę. Sprawdź czy rączka jest zabezpieczona i nie przesunie się do pozycji OFF wyłączając chwytaka.



4. Unieś ładunek na kilka centymetrów i sprawdź stabilność połączenia magnetycznego. Można silnie popchnąć ładunek, aby sprawdzić, czy siła chwytaka jest wystarczająco mocna. Nigdy nie wolno stawać pod uchwyconym magnetycznie ładunkiem. Zwróć uwagę, żeby nie podkładać kończyn pod uniesiony ładunek.

5. Prowadź ładunek trzymając go za narożniki. Unikaj kolizji i uderzeń oraz bujania.

6. Uchwyć rączkę i wyciągnij ją z blokady w celu zwolnienia ładunku. Przekręć rączkę z pozycji ON (włączone) do pozycji OFF (wyłączone). Pozwól rączce wsunąć się w blokadę.

**NIGDY NIE PRÓBUJ WŁĄCZYĆ LUB WYŁĄCZYĆ CHWYTKA MAGNETYCZNEGO JEŚLI ZNAJDUJE SIĘ ON NA BARDZO CIENKIM DETALU LUB POWIERZCHNI NIEMAGNETYCZNEJ!  
LEKKE DETALE MOGĄ PRZYWIERAĆ DO CHWYTKA MAGNETYCZNEGO NAWET PO JEGO WYŁĄCZENIU! NIGDY NIE ZWALNIAJ RĄCZKI, JEŚLI NIE ZOSTAŁA WCZEŚNIEJ W PEŁNI ZABLOKOWANA.**

### SPRAWDZENIE I KONSERWACJA CHWYTKA MAGNETYCZNEGO.

#### Przed każdym użyciem:

Sprawdź chwytak magnetyczny wizualnie. Oczyszcz stopy chwytaka magnetycznego, oraz powierzchnię detalu, który ma być podniesiony. Jeśli będzie konieczne należy usunąć wszystkie bruzdy i nieregularności. Nie wolno używać chwytaka magnetycznego, jeśli zauważono jakiegokolwiek uszkodzenia. Należy sprawdzić stan rączki i blokady rączki.

#### Raz na tydzień:

Należy sprawdzić cały chwytak magnetyczny, włącznie z uchwytem do podnoszenia, zużyciem płyty blokującej rączkę, pod kątem pęknięć i deformacji. Jeśli ucho chwytaka magnetycznego jest zdeformowane w stopniu większym niż 10%, powinno zostać wymienione. Należy sprawdzić obecność plaketek informacyjnych na uchwycie i stopień ich umocowania. Sprawdź stopy chwytaka magnetycznego. Jeśli są uszkodzone, (dziury, bruzdy itp.) w stopniu większym niż 10% należy wysłać chwytak do dostawcy w celu naprawy uszkodzeń. Po przeprowadzeniu naprawy, serwis wykona również sprawdzenie nośności chwytaka magnetycznego.

#### Ročně:

Należy wysłać chwytak magnetyczny do dostawcy w celu atestacji chwytaka przynajmniej raz do roku..

© Copyright 2018: WALMAG MAGNETICS; 6. Wszelkie prawa zastrzeżone. Żadna część publikacji nie może być kopiowana, lub upubliczniana poprzez drukowanie, fotokopiowanie czy mikrofilmowanie, bądź w jakikolwiek inny sposób bez uprzedniej pisemnej zgody WALMAG MAGNETICS. Dotyczy to również wszystkich rysunków i ilustracji.

Oświadczamy niniejszym, że uchwyty magnetyczne NEO 150, NEO 300, NEO 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500 i NEOHOT 2000 są zgodne z postanowieniami dyrektywy w sprawie urządzeń maszynowych (rozporządzenie 2006/42 WE) oraz ze zmodyfikowanymi normami EN 13155 i krajowymi wykonawczymi przepisami prawnymi.

Zbyněk Tihelka  
CEO



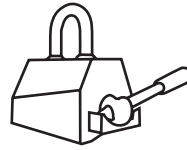
# INSTRUCȚIUNI DE FUNCȚIONARE ȘI ÎNTREȚINERE PENTRU LINIA NEO ȘI NEOHOT

## PREFAȚĂ

Ați achiziționat un magnet de ridicare WALMAG MAGNETICS. Vă mulțumim pentru încrederea pe care ați pus-o în produsul nostru. Aceste instrucțiuni conțin toate informațiile necesare pentru utilizarea sigură și optimă a magnetului de ridicare. Citiți cu atenție instrucțiunile și urmați instrucțiunile. Păstrați instrucțiunile într-un loc sigur, aproape de locul de muncă.

La livrare verificați dacă magnetul nu este deteriorat și complet. Dacă echipamentul este deteriorat sau incomplet, contactați imediat furnizorul.

## KOMPLETNÍ DODÁVKA OBSAHUJE



LINIA DE MAGNEȚI NEO ȘI NEOHOT



INSTRUCȚIUNI DE ÎNTREȚINERE ȘI UTILIZARE CARE INCL. CERTIFICAT DE CONFORMITATE



CERTIFICARE TEST

## NU FOLOȘIȚI NICIODATĂ UN MAGNET DETERIORAT SAU INCOMPLET!

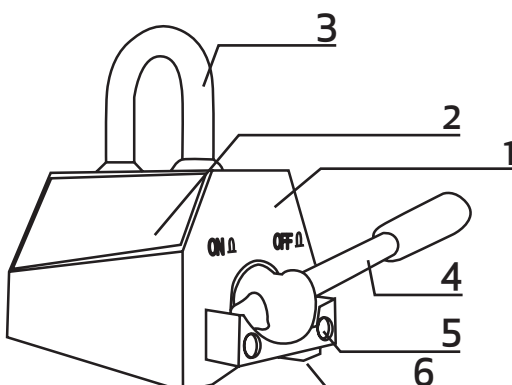
NEO și NEO HOT sunt garantate pentru un termen de 60 de luni pe sistemul magnetic. Garanția nu se aplică unor deficiențe care pot fi atribuite în întregime sau parțial:

- + nerespectarea instrucțiunilor de exploatare și de întreținere sau a utilizării considerate a fi neconforme
- + uzura normală
- + modificări sau reparații nerealizate de WALMAG MAGNETICS sau agent autorizat

În toată corespondența privind magnetul de ridicare, specificați întotdeauna informațiile afișate pe plăcuța de identificare.

TYPE	150	300	600	1000	1500	2000
lungime (mm)	93	152	246	306	374	478
lățime (mm)	60	100	120	146	165	165
înălțime care incl. și ochetul (mm)	120	180	180	236	273	273
greutate (kg)	3	10	21	40	69	90
capacitatea de ridicare testată (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
limita sarcinii de lucru la foi tablă (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
limita sarcini de lucru la țevi, profile (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

**ÎN CAZUL MANIPULĂRII VERTICALE, CAPACITATE DE ÎNCĂRCARE ESTE LIMITATĂ LA 20%. EFECTUAȚI UN TEST ÎNAINTE DE A ÎNCEPE MANIPULAREA.**



## DENUMIRILE PĂRȚILOR MAI IMPORTANTE ALE MAGNETULUI DE RIDICARE

1. Magnet
2. Plăcuță instrucțiuni + placuță tip
3. Gambet ridicare
4. Mâner
5. Placă blocare mâner
6. Poli magnetului

## NORME SIGURANȚĂ

**AVERTIZARE PENTRU UTILIZARE SAU ACȚIUNE INCORECTĂ CARE POT AVEA CA REZULTAT VĂTĂMĂRI CORPORALE SAU DETERIORAREA ECHIPAMENTULUI.**

### INSTRUCȚIUNI DE SIGURANȚĂ

- + Nu utilizați niciodată acest magnet înainte ca aceste instrucțiuni să fie citite și înțelese
- + Persoanele dotate cu un stimulator cardiac sau alt echipament medical nu ar trebui să utilizeze niciodată magnetul fără a consulta mai întâi medicul specialist
- + Nu scoateți niciodată plăcuțele de avertizare sau de instrucțiuni de pe magnet
- + Purtați întotdeauna ochelari de protecție, mănuși, încălțăminte de protecție și o cască
- + Nu staționați niciodată și nu vă deplasați sub sarcină
- + Nu transportați peste oameni sau pe lângă oameni
- + Nu utilizați niciodată magnetul ca ajutor pentru ridicarea, susținerea sau transportul persoanelor.
- + Avertizați persoanele învecinate atunci când începeți să vă ridicați și să încărcăți
- + Pentru a împiedica cârligul să alunece din cârligul de ochi, utilizați întotdeauna un cârlig de ridicare echipat cu o siguranță de siguranță
- + Asigurați-vă că greutatea și dimensiunile încărcăturii care trebuie ridicate nu depășesc valorile maxime permise
- + Nu folosiți niciodată un magnet deteriorat sau care nu funcționează
- + Porniți magnetul numai când acesta a fost plasat pe încărcătură
- + Opriti magnetul numai când încărcătura a fost pusă pe o suprafață stabilă
- + Nu ridicați niciodată mai mult de o piesă de prelucrat împreună cu acest magnet
- + Nu lăsați niciodată o sarcină ridicată nesupravegheată
- + Temperatura încărcăturii sau a mediului înconjurător nu trebuie să depășească niciodată 80°C. (180°C în cazul produselor Neo Hot)

### APLICAȚII NESIGURE

1. Nu ridicați niciodată mai multe piese simultan (de exemplu foi subțiri)
2. Nu ridicați niciodată o sarcină de pe cea mai mică parte
3. Nu plasați niciodată magnetul cu lungimea lungă pe o piesă de lucru flexibilă

### SARCINA DE LUCRU POATE DEVENI MAI MICA CA URMARE A:

- + Diferențele de aer dintre încărcătură și magnet, cauzate de hârtie, murdărie, vopsea, spărturi, deteriorări, rugozitatea suprafeței etc., fie pe încărcătură, fie pe magnet.
- + Încărcături subțiri. Cu cât este mai mică încărcătura, cu atât este mai mică capacitatea de ridicare.
- + Lungimea și lățimea sarcinii. Elemente lungi, largi care atârnă în afara proeminențelor magnetului, ducând la un spațiu de aer. Acesta este efectul de peeling.

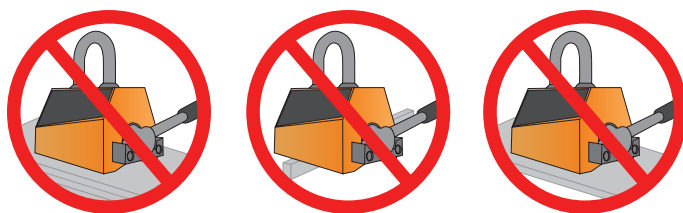
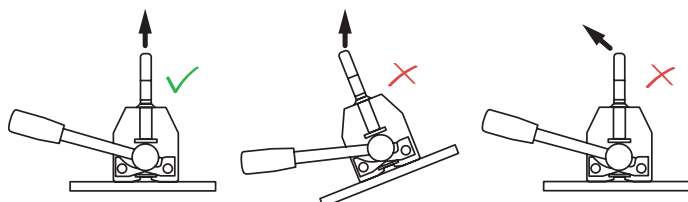
**NU DEPĂȘIȚI GREUTATEA MAXIMĂ ȘI/SAU DIMENSIUNILE PENTRU GROSIMEA MATERIALULUI MENȚIONATE ÎN TABEL.**

**NU PLASAȚI MAGNETUL PESTE O GAURĂ MARE.**

- + Tipul de material de sarcină. În general, se aplică: procentul ridicat de aliaj = capacitate de ridicare redusă. Unele aliaje sunt chiar nemagnetice (de ex. Oțel inoxidabil 304).
- + O suprafață mică de contact între poli și sarcină. În cazul în care încărcătura nu acoperă complet poli, capacitatea de ridicare va fi redusă cu același procentaj.

**O PIESĂ METALICĂ AR TREBUI SĂ FIE ACOPERITĂ DE AMBII POLI CÂT MAI BINE POSIBIL ȘI ÎN CÂT MAI CENTRAT POSIBIL.**

- + Magnetul trebuie să rămână complet orizontal în timpul transportului.



1.

2.

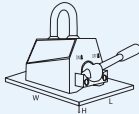
3.

**HODNOTY V TABULCE NA PŘEDCHOZÍ SRANĚ JSOU UVEDENY PRO OCEL 37 (S 235 JR). PRO OSTATNÍ MATERIÁLY MUSÍ BÝT ZVEDACÍ KAPACITA PROCENTUĚLNĚ SNÍŽENA TAKTO:**

Materiál	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Oțel turnat	90	135	270	540	900	1350	1800
Oțel inox	50	75	150	300	500	750	1000
Fontă	45	67	135	270	450	675	900
Nickel	10	15	30	60	100	150	200

Pentru alte materiale consultați furnizorul dvs.

## SARCINA DE LUCRU PENTRU FOI DE TABLĂ ȘI PROFILE ROTUNDE (PENTRU S 235 JR [ST 37])

CONDIȚII SUPRAFAȚĂ										
	Suprafață curată și netedă Strat de aer <0,1mm			Ruginită și suprafață laminată la cald Strat de aer 0,1 - 0,3 mm			Suprafață neregulată și aspră Strat de aer 0,3 - 0,5 mm			
	Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos		Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos		Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos		
NEO 150	H (grosime)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (grosime)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (grosime)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (grosime)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (grosime)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (grosime)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L= Lungime (mm), W = Lățime (mm)

### CONDIȚII SUPRAFAȚĂ

	Suprafață curată și netedă Strat de aer <0,1mm				Ruginită și suprafață laminată la cald Strat de aer 0,1 - 0,3 mm				Suprafață neregulată și aspră Strat de aer 0,3 - 0,5 mm			
	Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos		Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos		Dimens. max L x W (mm)	WLL (kg) pt. foi tabla cu dimens. de mai jos				
NEOHOT 125	H (grosime)	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60	L>200	L>60			
		W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100	W>200	W>100			
	>=25	-	125	110	-	75	70	-	60	55		
	15	1900 x 500	115	100	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45		
	10	2300 x 500	110	65	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40		
	4	2500 x 500	45	7	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15		
	2	1500 x 500	15	4	1300 x 500	13	3	1200 x 500	13	3		
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40		Lmax. 1700	28		Lmax. 1500	24				
NEOHOT 250	H (grosime)	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100	L>300	L>100			
		W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150	W>300	W>150			
	>=30	-	250	225	-	170	150	-	105	100		
	15	1750 x 1000	205	155	1250 x 1000	150	120	1000 x 800	90	85		
	10	2200 x 1000	170	80	1650 x 1000	130	65	1100 x 1000	85	53		
	6	2100 x 1000	100	34	1650 x 1000	80	28	1300 x 1000	60	23		
	4	1600 x 1000	50	17	1400 x 1000	45	14	1150 x 1000	36	12		
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125		Lmax. 3000	100		Lmax. 2500	75				
NEOHOT 500	H (grosime)	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120	L>400	L>120			
		W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245	W>400	W>245			
	>=40	-	500	480	-	380	370	-	255	250		
	20	1800 x 1500	425	365	1650 x 1250	320	290	1400 x 1000	220	200		
	15	2250 x 1500	400	235	2050 x 1250	300	195	1750 x 1000	205	150		
	10	2500 x 1500	270	115	2350 x 1250	220	95	2150 x 1000	165	80		
	8	2300 x 1500	195	80	2250 x 1250	160	65	2150 x 1000	125	55		
6	2000 x 1500	125	50	2000 x 1250	100	40	2000 x 1000	80	33			
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250		Lmax. 3500	200		Lmax. 3000	150				
NEOHOT 1000	H (grosime)	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145	L>500	L>145			
		W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310	W>500	W>310			
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645		
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515		
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410		
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290		
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175		
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85			
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300				
NEOHOT 1500	H (grosime)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400	W>800	W>400			
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980		
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900		
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350		
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270		
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600				
NEOHOT 2000	H (grosime)	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170	L>800	L>170			
		W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500	W>800	W>500			
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250		
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150		
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450		
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350		
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200		
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800				

**NU RIDICAȚI FOI DE TABLĂ MAI SUBȚIRI DECÂT SUNT CELE INDICATE ÎN TABEL. CÂND RIDICAȚI ȚEVI CU UN PERETE SUBȚIRE LUNGIMEA POATE FI FACTORUL LIMITĂRII**

#### MANIPULARE VERTICALĂ SAU ORIZONTALĂ?

Utilizați brațul de ridicare „HV”, foarte util pentru a vă întoarce de la poziția orizontală la cea verticală și invers. Solicitați mai multe informații!

**OPERARE**

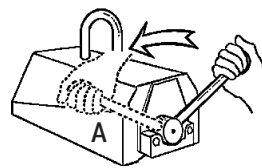
Citiți mai întâi instrucțiunile de siguranță înainte de a utiliza magnetul



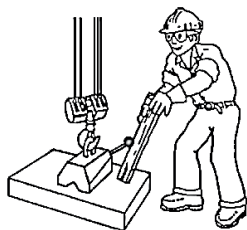
1. Verificați starea magnetului de fiecare dată înainte de utilizare. Ștergeți polii de pe magnet și suprafața de contact a piesei de prelucrat de bavuri sau neregularități.



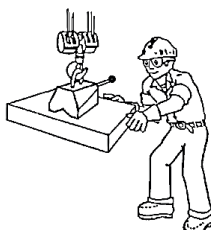
2. Plasati magnetul pe piesa de prelucrat și poziționați magnetul în așa fel încât să rămână orizontal în timpul ridicării (determinați cât mai exact posibil centrul de greutate al piesei de prelucrat).



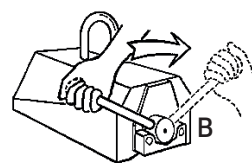
3. Apucați mânerul și porniți magnetul prin plasarea mânerului în poziția A. Lăsați presiunea arcului să tragă mânerul înapoi în poziția blocată. Verifica acest lucru! Numai acum mânerul poate fi eliberat.



4 Ridicați sarcina cu câțiva centimetri și observați dacă încărcătura este bine fixată. Nu stați sub sarcină!



5 Ghidați încărcătura ținând colțurile. Evitați coliziuni, oscilații și șocuri. Nu staționați niciodată sub sarcină și mențineți încărcătura orizontală!



6 Apucați mânerul și scoateți mânerul din poziția sa blocată. Opriti magnetul prin poziționarea mânerului în poziția B. Permiteți presiunii arcului să tragă mânerul înapoi în poziția blocată. Verifica acest lucru! Numai acum mânerul poate fi eliberat.

**NU INCERȚAȚI NICIODATĂ SĂ ACTIVAȚI/DEZACTIVAȚI MAGNETUL IN TIMP CE ESTE AMPLASAT PE UN MATERIAL FOARTE SUBȚIRE SAU NEMAGNETIC SAU IN AER.**

**ATENȚIE: PIESELE UȘOARE POT RĂMĂNE LIPITE PE MAGNET DUPĂ DEZACTIVAREA LUI! NU ELIBERAȚI MANERUL PÂNĂ CÂND NU ESTE COMPLET BLOCAT.**

**INSPECȚIA ȘI ÎNTREȚINEREA MAGNETULUI DE RIDICARE****Înainte de folosire:**

Verificați vizual întregul magnet. Ștergeți polii magnetului și suprafața de contact a piesei de prelucrat curate. Dacă este necesar, îndepărtați orice bavură sau neregularități. Nu utilizați magnetul dacă ați descoperit defecțiuni. Verificați funcționarea mânerului și a plăcii de blocare.

**Săptămânal:**

Verificați întregul magnet, inclusiv inelul de ridicare, capacul de ridicare și șuruburile pentru deformări, fisuri sau alte defecte. În cazul în care este deformat inelul de ridicare sau mai mult de 10% este uzat, acesta trebuie înlocuit. Verificați prezența și lizibilitatea plăcuței de tip și plăcuța cu instrucțiuni. Verificați polii magnetului. Dacă acestea sunt mai mult de 10% deteriorate (gropi, burte etc.), magnetul trebuie returnat furnizorului dvs. sau unui agent autorizat pentru recristalizare. Capacitatea de ridicare este verificată în urma acestei operații.

**Anual:**

Capacitatea de ridicare a magnetului dvs. trebuie să fie verificată de furnizorul dvs. sau de un agent autorizat cel puțin o dată pe an.

© Copyright 2018; Toate drepturile rezervate. Nici o parte din această publicație nu poate fi duplicată și / sau publicată prin intermediul tipăririi, fotocopiei, microfilmului sau în orice alt mod, fără acordul prealabil scris al WALMAG MAGNETICS. Acest lucru se aplică tuturor desenelor și ilustrațiilor însoțitoare.

Prin prezența, magneții de ridicare NEO 150, NEO 300, NEOLIFT 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 sunt conformi cu prevederile: Directiva privind mașinile (Directiva 2006/42 / CE, astfel cum a fost modificată), cu standardele armonizate EN 13155 și cu legislația națională de punere în aplicare.

Zbyněk Tihelka  
CEO

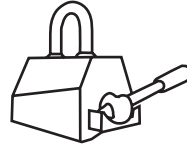
## HASZNÁLATI ÉS KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ A NEO ÉS A NEOHOT LINE TÍPUSÚ MODELLEKHEZ

### ELŐSZÓ

Ön egy WALMAG MAGNETICS emelőmágnes tulajdonosa. Köszönjük a termékünkbe vetett bizalmát. A Használati útmutató tartalmazza mindazokat az információkat, melyek lehetővé teszik az emelőmágnes megfelelő és biztonságos használatát. Kérjük, olvassa el figyelmesen az útmutatót és kövesse a benne leírtakat. Tartsa az útmutatót biztonságos, munkatérhez közeli helyen.

Kérjük, bizonyosodjon meg róla, hogy a termék teljes és sértetlen. Ha a termék sérült vagy hiányos, azonnal értesítse beszállítóját.

### A TELJES FELSZERELÉS TARTALMA



NEO VAGY NEOHOT  
LINE TÍPUSÚ  
EMELŐMÁGNES



HASZNÁLATI ÉS  
KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓT,  
ÉS EK MEGFELELŐSÉGI  
TANÚSÍTVÁNYT



TESZTELESI  
TANÚSÍTVÁNY

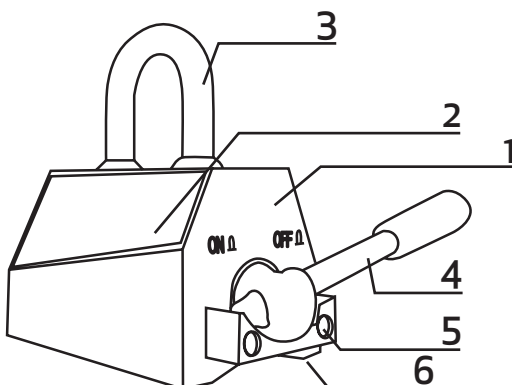
### SOHA NE HASZNÁLJON SÉRÜLT VAGY HIÁNYOS TERMÉKET!

A NEO és a NEOHOT termékekre 60 hónap garancia van. A garancia nem vonatkozik olyan hiányosságokra, melyek részben vagy egészében az alábbi okokra vezethetők vissza:

- + nem a használati és karbantartási útmutatónak megfelelő használat vagy helytelen használat
- + használatból származó kopás
- + olyan változtatások vagy javítások, melyeket nem a WALMAG MAGNETICS vagy egyéb engedéllyel rendelkező biztonsági szakértő hajtott végre

TYP	150	300	600	1000	1500	2000
hosszúság (mm)	93	152	246	306	374	478
szélesség (mm)	60	100	120	146	165	165
hosszúság emelőszemmel együtt (mm)	120	180	180	236	273	273
tömeg (kg)	3	10	21	40	69	90
tesztelt emelőkapacitás (kg)	470	1000	1900	3200	4700	6200
sík felületű anyagok (kg)	150	300	600	1000	1500	2000
kerek felületű anyagok (kg)	65	150	300	500	750	1000
Ø min/max (mm)	50/100	60/200	65/200	100/300	150/350	150/350

### A FÜGGŐLEGES MOZGATÁSI KAPACITÁS A NÉVLEGES KAPACITÁSNAK CSAK 20%-A! FÜGGŐLEGES MOZGATÁS ELŐTT VÉGEZZEN TESZTET!



### AZ EMELŐMÁGNES LEGFONTOSABB RÉSZEI

1. Mágnes
2. Típus,-és információs tábla
3. Emelőszem
4. Kapcsolókar
5. Kapcsolókar biztonsági zára
6. A mágnes pólusai

## BIZTONSÁG

### FIGYELMEZTETÉS HELYTELEN HASZNÁLATRA VAGY KEZELÉSRE, AMI A TERMÉK FIZIKAI SÉRÜLÉSÉT, VAGY KÁROSODÁSÁT OKOZHATJA.

#### BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- + Mindig olvassa el a tájékoztatót, mielőtt használná a terméket
- + Szívritmus-szabályozóval vagy egyéb orvosi készülékkel rendelkező személyek nem használhatják a terméket orvos engedélye nélkül
- + Tilos a mágnesről eltávolítani a biztonsági figyelmeztetést vagy az útmutató táblát
- + Használat közben mindig viseljen védőszemüveget, kesztyűt, megfelelő lábbelit és sisakot
- + Soha ne menjen a mágnes (és a felfüggesztett teher) alá, illetve közvetlen közelébe
- + Ne emeljen terhet emberek fölött vagy közvetlen közelében
- + Soha ne használja a mágnes embereket felemelésére, megtartására, vagy szállítására
- + Mindig figyelmeztesse a közelben állókat, ha elkezd használni a mágnes
- + Annak érdekében, hogy megakadályozza a daruhorgok kicsúszását az emelőszemből, mindig használjon biztonsági zárral felszerelt emelőhorgot
- + Használat előtt bizonyosodjon meg róla, hogy a felfüggesztésre szánt teher súlya és méretei nem haladják meg a biztonságilag előírt értékeket
- + Soha ne használjon sérült vagy nem megfelelően működő mágnes
- + Csak akkor kapcsolja be a mágnes, mikor már rögzíteni kívánja a terhet
- + Csak akkor kapcsolja ki a mágnes, mikor már a felfüggesztett terhet biztonságos és stabil felszínre helyezte
- + Egyszerre mindig csak egy terhet emeljen ezzel a mágnessel
- + Soha ne hagyja felügyelet nélkül a felfüggesztett terhet
- + A felfüggesztett teher és környezetének hőmérséklete nem haladhatja meg a 80°C-ot
- + NEOHOT- A felfüggesztett teher és környezetének hőmérséklete nem haladhatja meg a 180°C-ot

#### VESZÉLYES MŰVELETEK

1. Soha ne emeljen egyszerre több terhet (pl. vastag lemezeket)
2. Soha ne a legkisebb oldalán emelje fel a terhet
3. Hajlékony teherre soha ne helyezze a mágnes hosszában (leválási jelenség)

### A 4. OLDALON TALÁLHATÓ TÁBLÁZATBAN SZEREPLŐ ÉRTÉKEK A ST. 37 (S 235 JR)-RE VONATKOZNAK. EGYÉB ANYAGOK TEHERBÍRÁSA AZ ALÁBBI ARÁNYOK FÜGGVÉNYÉBEN VÁLTOZHAT:

Anyag	%	150	300	600	1000	1500	2000
S 235	100	150	300	600	1000	1500	2000
St 52	96	144	288	576	960	1440	1920
Öntött acél	90	135	270	540	900	1350	1800
Rozsdamentes acél	50	75	150	300	500	750	1000
Öntöttvas	45	67	135	270	450	675	900
Nikkel	10	15	30	60	100	150	200

Egyéb anyagokkal kapcsolatban konzultáljon a beszállítójával!

### A TEHERBÍRÁSI KAPACITÁS KEVESEBB LEHET AZ ALÁBBI OKOQBÓL KIFOLYÓLAG:

- + Légrések vannak a mágnes és a felfüggesztett teher között, amit okozhat a mágnesen vagy a terhen lévő papír, kosz, festék, egyenetlen él, sérülés, érdes felszín és bármilyen egyéb nem mágnesezhető anyag
- + Vékony a teher. Minél vékonyabb a teher, annál kisebb a teherbírás
- + Nem megfelelő a felfüggesztett teher hosszúsága vagy szélessége. A hosszú és széles terhek esetén a nem felfüggesztett túllógások eldeformálják az anyagot, amely a mágnes tapadási felületén légrést képez, így az anyag leválik az emelőről. Ez az úgynevezett leválási jelenség

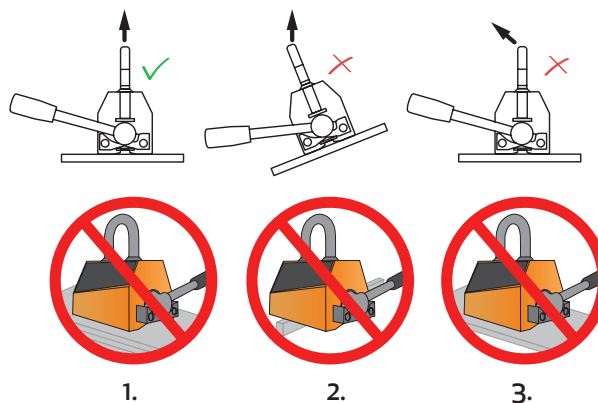
### AZ ANYAG VASTAGSÁGA ÉS/VAGY MÉRETEI SOHA NEM HALADHATJÁK MEG VAGY NEM LEHETNEK KEVESEBBEK A TÁBLÁZATBAN SZEREPLŐ ADATOKNÁL.

### SOHA NE HELYEZZE A MÁGNES NAGYOBB LYUKAK VAGY FURATOK FÖLÉ.

- + Nem megfelelő a felfüggesztett teher anyagának összetétele. A magas ötvözetű arány általában alacsony teherbírást eredményez. Néhány ötvözet egyáltalán nem mágnesezhető. (pl.: rozsdamentes acél 304)
- + A felfüggesztett teher kis felületen érintkezik a mágnes pólusaival. Abban az esetben, ha a felfüggesztett teher nem a teljes felületével érintkezik a mágnes pólusaival, akkor a teherbírás kapacitása a le nem fedett felület arányában lecsökken

### A MÁGNES MINDKÉT PÓLUSÁNAK A LEHETŐ LEGSZOROSABBAN ÉS EGYENLŐ ARÁNYBAN KELL ÉRINTKEZNI A FELFÜGGESZTETT TEHERREL

- + A mágnesnek a szállítás ideje alatt mindvégig vízszintes helyzetben kell maradnia



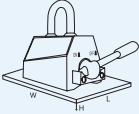
1.

2.

3.

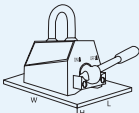


## LAPOS ÉS KERÉK FELÜLETŰ ANYAGOK TEHERBÍRÁSA (S 235 JR [ST 37]-HEZ)

FELÜLET ÁLLAPOTA										
	Tiszta és sima felület. Légrés < 0,1 mm			Rozsdás és melegen hengerelt felület. Légrés 0,1 - 0,3 mm			Szabálytalan és érdes felület. Légrés 0,3 - 0,5 mm			
	Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez		Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez		Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez		
NEO 150	H (vastagság)		L>200	L>60		L>200	L>60		L>200	L>60
			W>200	W>100		W>200	W>100		W>200	W>100
	25	-	150	120	-	85	75	-	60	55
	15	2000 x 500	130	110	1100 x 500	70	60	900 x 500	55	45
	10	2500 x 500	120	75	1500 x 500	65	50	1200 x 500	50	40
	4	2500 x 500	50	25	2300 x 500	40	17	1700 x 500	30	15
	2	1500 x 500	20	6	1300 x 500	14	4	1200 x 500	13	4
Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	65		Lmax. 2000	50		Lmax. 1500	35		
NEO 300	H (vastagság)		L>300	L>100		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>300	W>150		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	300	250	-	190	180	-	115	100
	15	2000 x 1000	245	160	1400 x 1000	160	120	1000 x 1000	105	85
	10	2500 x 1000	200	95	1500 x 1000	130	65	1200 x 1000	95	55
	6	2200 x 1000	100	35	1800 x 1000	90	30	1500 x 1000	70	25
	4	1800 x 1000	55	20	1800 x 1000	50	15	1300 x 1000	40	14
Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	150		Lmax. 3000	120		Lmax. 2500	75		
NEO 600	H (vastagság)		L>400	L>120		L>400	L>120		L>400	L>120
			W>400	W>245		W>400	W>245		W>400	W>245
	>=30	-	600	520	-	430	400	-	270	260
	20	2000 x 1500	465	380	2000 x 1250	390	310	1600 x 1000	250	210
	15	2250 x 1500	430	240	2300 x 1250	340	200	1800 x 1000	220	160
	10	2500 x 1500	285	120	2400 x 1250	240	100	2200 x 1000	185	85
	8	2400 x 1500	225	90	2300 x 1250	180	70	2000 x 1000	130	55
6	2200 x 1500	155	60	2000 x 1250	120	45	2000 x 1000	100	35	
Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	300		Lmax. 3500	240		Lmax. 3000	160		
NEO 1000	H (vastagság)		L>500	L>145		L>500	L>145		L>500	L>145
			W>500	W>310		W>500	W>310		W>500	W>310
	>=60	-	1000	985	-	845	835	-	650	645
	30	2450 x 1500	860	710	2000 x 1500	730	620	1900 x 1250	565	515
	25	2850 x 1500	830	535	2400 x 1500	705	475	2250 x 1250	550	410
	20	3200 x 1500	745	365	2750 x 1500	640	320	2600 x 1250	510	290
	15	3300 x 1500	500	215	2900 x 1500	445	195	2800 x 1250	380	175
10	2750 x 1500	265	105	2550 x 1500	240	95	2650 x 1250	200	85	
Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500		Lmax. 4000	400		Lmax. 3500	300		
NEO 1500	H (vastagság)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>400		W>800	W>400		W>800	W>400
	>=80	-	1500	1460	-	1420	1200	-	1020	980
	50	3000 x 1200	1460	1250	2500 x 1200	1200	1050	2000 x 1200	960	900
	30	3500 x 1200	980	430	3250 x 1200	900	390	2500 x 1300	780	350
	20	3500 x 1400	760	310	3000 x 1600	750	290	2500 x 1750	695	270
	15	3000 x 1500	540	195	3000 x 1500	530	180	2500 x 1400	420	160
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750		Lmax. 4500	700		Lmax. 3500	600		
NEO 2000	H (vastagság)		L>800	L>170		L>800	L>170		L>800	L>170
			W>800	W>500		W>800	W>500		W>800	W>500
	>=80	-	2000	1950	-	1650	1600	-	1300	1250
	50	3250 x 1500	1950	1600	2500 x 1500	1600	1350	2000 x 1500	1250	1150
	30	3500 x 1500	1350	550	3250 x 1500	1150	500	2500 x 1500	1000	450
	20	3500 x 2000	1100	400	3000 x 2000	1000	375	2500 x 2000	900	350
	15	3000 x 1500	650	250	3000 x 1500	600	230	2000 x 1500	550	200
Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000		Lmax. 4500	900		Lmax. 4000	800		

L=hosszúság (mm); W= szélesség (mm)

## FELÜLET ÁLLAPOTA

		Tiszta és sima felület. Légrés < 0,1 mm		Rozsdás és melegen hengerelt felület. Légrés 0,1 - 0,3 mm		Szabálytalan és érdes felület. Légrés 0,3 - 0,5 mm	
		Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez	Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez	Max. méretek L x W (mm)	TBK (kg) az alábbi lemez méretekhez
NEOHOT 125	H (vastagság)		L>200 L>60		L>200 L>60		L>200 L>60
			W>200 W>100		W>200 W>100		W>200 W>100
	>=25	-	125 110	-	75 70	-	60 55
	15	1900 x 500	115 100	1100 x 500	70 60	900 x 500	55 45
	10	2300 x 500	110 65	1500 x 500	65 50	1200 x 500	50 40
	4	2500 x 500	45 7	2300 x 500	40 17	1700 x 500	30 15
	2	1500 x 500	15 4	1300 x 500	13 3	1200 x 500	13 3
	Ø50 - Ø100	Lmax. 2500	40	Lmax. 1700	28	Lmax. 1500	24
NEOHOT 250	H (vastagság)		L>300 L>100		L>300 L>100		L>300 L>100
			W>300 W>150		W>300 W>150		W>300 W>150
	>=30	-	250 225	-	170 150	-	105 100
	15	1750 x 1000	205 155	1250 x 1000	150 120	1000 x 800	90 85
	10	2200 x 1000	170 80	1650 x 1000	130 65	1100 x 1000	85 53
	6	2100 x 1000	100 34	1650 x 1000	80 28	1300 x 1000	60 23
	4	1600 x 1000	50 17	1400 x 1000	45 14	1150 x 1000	36 12
	Ø60 - Ø200	Lmax. 3500	125	Lmax. 3000	100	Lmax. 2500	75
NEOHOT 500	H (vastagság)		L>400 L>120		L>400 L>120		L>400 L>120
			W>400 W>245		W>400 W>245		W>400 W>245
	>=40	-	500 480	-	380 370	-	255 250
	20	1800 x 1500	425 365	1650 x 1250	320 290	1400 x 1000	220 200
	15	2250 x 1500	400 235	2050 x 1250	300 195	1750 x 1000	205 150
	10	2500 x 1500	270 115	2350 x 1250	220 95	2150 x 1000	165 80
	8	2300 x 1500	195 80	2250 x 1250	160 65	2150 x 1000	125 55
6	2000 x 1500	125 50	2000 x 1250	100 40	2000 x 1000	80 33	
	Ø65 - Ø270	Lmax. 4000	250	Lmax. 3500	200	Lmax. 3000	150
NEOHOT 1000	H (vastagság)		L>500 L>145		L>500 L>145		L>500 L>145
			W>500 W>310		W>500 W>310		W>500 W>310
	>=60	-	1000 985	-	845 835	-	650 645
	30	2450 x 1500	860 710	2000 x 1500	730 620	1900 x 1250	565 515
	25	2850 x 1500	830 535	2400 x 1500	705 475	2250 x 1250	550 410
	20	3200 x 1500	745 365	2750 x 1500	640 320	2600 x 1250	510 290
	15	3300 x 1500	500 215	2900 x 1500	445 195	2800 x 1250	380 175
10	2750 x 1500	265 105	2550 x 1500	240 95	2650 x 1250	200 85	
	Ø100 - Ø300	Lmax. 4500	500	Lmax. 4000	400	Lmax. 3500	300
NEOHOT 1500	H (vastagság)		L>800 L>170		L>800 L>170		L>800 L>170
			W>800 W>400		W>800 W>400		W>800 W>400
	>=80	-	1500 1460	-	1420 1200	-	1020 980
	50	3000 x 1200	1460 1250	2500 x 1200	1200 1050	2000 x 1200	960 900
	30	3500 x 1200	980 430	3250 x 1200	900 390	2500 x 1300	780 350
	20	3500 x 1400	760 310	3000 x 1600	750 290	2500 x 1750	695 270
	15	3000 x 1500	540 195	3000 x 1500	530 180	2500 x 1400	420 160
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	750	Lmax. 4500	700	Lmax. 3500	600
NEOHOT 2000	H (vastagság)		L>800 L>170		L>800 L>170		L>800 L>170
			W>800 W>500		W>800 W>500		W>800 W>500
	>=80	-	2000 1950	-	1650 1600	-	1300 1250
	50	3250 x 1500	1950 1600	2500 x 1500	1600 1350	2000 x 1500	1250 1150
	30	3500 x 1500	1350 550	3250 x 1500	1150 500	2500 x 1500	1000 450
	20	3500 x 2000	1100 400	3000 x 2000	1000 375	2500 x 2000	900 350
	15	3000 x 1500	650 250	3000 x 1500	600 230	2000 x 1500	550 200
	Ø150 - Ø350	Lmax. 5000	1000	Lmax. 4500	900	Lmax. 4000	800

NE EMELJEN A TÁBLÁZATBAN SZEREPLŐ ADATOKNÁL VÉkonyABB LEMEZEKET.  
MIKOR VÉkonyFALÚ CSÖVEKET EMEL, ANNAK A HOSSZÚSÁGA LESZ A KORLÁTOZÓ TÉNYEZŐ.

## VÍZSZINTES ÉS FÜGGŐLEGES MOZGATÁS?

Használja a „HV” emelőkart, mely nagyon egyszerűen kezelhető, ha vízszintesből függőleges helyzetbe vagy fordítva akarja mozgatni a terhet. További információért forduljon hozzánk!

## HASZNÁLAT

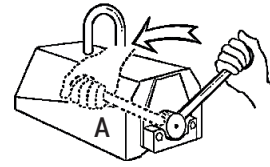
Használat előtt olvassa el a biztonsági előírásokat!



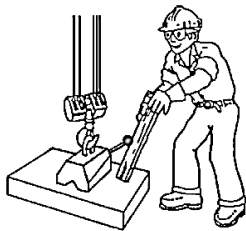
1. Használat előtt mindig ellenőrizze a mágnes állapotát. Törölje tisztára a mágnes pólusait és a felemelendő teher érintkezési felületét. Ha szükséges, csiszolja simára az egyenetlen éleket vagy egyéb szabálytalanságokat.



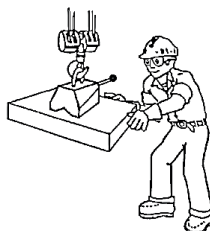
2. Helyezze a mágnes a felemelendő teherre úgy, hogy az emelés ideje alatt végig vízszintes helyzetben maradjon (olyan pontosan határozza meg a teher gravitációs középpontját, amilyen pontosan csak tudja).



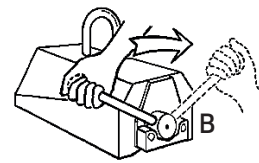
3. Fogja meg a kart, és kapcsolja be a mágnes úgy, hogy a kart „A” pozícióba helyezi. Hagyja, hogy a rugónyomás visszarántsa a kapcsoló kart zárolt helyzetbe. Bizonyosodjon meg erről, és csak utána engedje el a kart.



4. Emelje fel néhány centiméterre a felfüggesztett terhet, és határozottan lökje meg, hogy megbizonyosodjon róla, hogy az megfelelően van rögzítve. Soha ne álljon a felfüggesztett teher alá!!



5. Irányítsa a felfüggesztett terhet a sarkainál fogva. Kerülje el az ütközéseket, és a kilengéseket. Soha ne álljon a teher alá, és tartsa vízszintes helyzetben!



6. Fogja meg a kapcsoló kart, és húzza ki a zárolt helyzetből. Kapcsolja ki a mágnes úgy, hogy a kart „B” pozícióba helyezi. Hagyja, hogy a rugónyomás visszahúzza a kapcsoló kart kikapcsolt helyzetbe. Bizonyosodjon meg róla, hogy a kar elérte a végpozícióját, és csak ezután engedje el azt.

**SOHA NE KAPCSOLJA BE VAGY KI A MÁGNEST, MIKOR AZ NAGYON VÉKONY VAGY NEM MÁGNESEZHETŐ ANYAGON VAN ELHELYEZVE, ÉS AKKOR SEM, MIKOR ÉPPEN A LEVEGŐBEN VAN.**

**VIGYÁZAT: KÖNNYEBB TERHEK HOZZÁTAPADHATNAK A MÁGNESHEZ, MÉG AZUTÁN IS, HOGY KIKAPCSOLTA AZT! SOHA NE ENGEDJE EL A KART, MÍG AZ NINCS TELJESEN LEZÁRVA.**

### AZ EMELŐMÁGNES ELLENŐRZÉSE ÉS KARBANTARTÁSA

#### Használat előtt:

Ellenőrizze le az egész mágneset. Tisztítsa le a mágnes pólusait és a felfüggesztendő teher érintkezési felületét. Ha szükséges, akkor csiszolja le az egyenetlen éleket és egyéb szabálytalanságokat. Ne használja a mágneset, ha talál rajta, valamilyen hibát. Bizonyosodjon meg róla, hogy a kapcsoló kar és a biztonsági zár megfelelően működik.

#### Hetente:

Ellenőrizze le az egész mágneset, beleértve az emelőszemet a burkolatot, csavarokat, hegesztéseket és szegecseket, hogy nem hibásak-e, nincsenek-e rajtuk törések illetve egyéb sérülések. Ha az emelőszem eltorzult vagy több mint 10%-ban elhasználódott, akkor le kell cserélni. Ellenőrizze, hogy megvan-e még a típus-és információs tábla, illetve olvasható-e. Ellenőrizze a mágnes pólusait. Ha több mint 10%-ban sérültek (lyukak, egyenetlen élek stb.), akkor a mágneset vissza kell vinnie a beszállítójának vagy egy engedéllyel rendelkező biztonsági szakértőnek, hogy azt újraköszörülje.

Ezután ellenőrizze le a mágnes teherbírési kapacitását.

#### Ročně:

A mágnes teherbírési kapacitását legalább egyévente ellenőriztesse le beszállítójával vagy egy engedéllyel rendelkező biztonsági szakértővel.

© Copyright 2018; Minden jog fenntartva. Ezen dokumentum semelyik része sem másolható és/vagy tehető nyilvánossá nyomtatott, fénymásolt, kisfilm formájában vagy egyéb módon a WALMAG MAGNETICS előzetes írott engedélye nélkül. Ez ugyanúgy érvényes minden csatolt rajz vagy illusztráció esetében is.

Ezúton kijelentjük, hogy a NEO 150, NEO 300, NEOLIFT 600, NEO 1000, NEO 1500, NEO 2000, NEOHOT 125, NEOHOT 250, NEOHOT 500, NEOHOT 1000, NEOHOT 1500, NEOHOT 2000 emelőmágnesek megfelelnek a gépekről szóló irányelv előírásainak (irányelv 2006/42 EG módosításokkal) és összhangban vannak az EN 13155 normákkal, és a nemzeti végrehajtási jogszabályokkal.

Zbyněk Tihelka  
CEO





# **CJ WALMAG**

SMART & SAFE



[info@hebeco.ch](mailto:info@hebeco.ch)



+41 44 718 10 10



[www.hebeco.ch](http://www.hebeco.ch)



Gehrenstegweg 4, 8810 Horgen